



**SEPHAT**

# JOINTS HYDRAULIQUES & PNEUMATIQUES



# JOINTS HYDRAULIQUES ET PNEUMATIQUES

GEN	Généralités	Page 1
PROFIL	Choix des profils	Page 5
ST -STE - STSE	Joint de tige	Page 13
STS - /L - /LA	Joint de tige	Page 18
D5 - D6 - D7	Joint de tige	Page 21
H - NA	Joint chapeau	Page 24
UI - UIL - UILA	Joint de tige	Page 27
UN	Joint de tige et piston	Page 32
UCP	Joint de tige et / ou piston	Page 37
UE - SPMI - D3	Joint de piston	Page 39
SP/ - SD/	Joint de piston double effet	Page 43
TDUO/H - /P - SPZ	Joint de piston	Page 47
NA	Jointe coupelles	Page 50
AMA - SA5ST - AMN	Joint racleurs	Page 54
SA/1- /2	Joint racleurs	Page 57
SA/1ST- /2ST	Joint racleurs	Page 61
SA/3ST - /4ST	Joint de tige et racleurs	Page 63
AMT	Joint amortisseurs	Page 64
STOR/A - /B	Joint composite racleurs	Page 65
TC/R - /SE - /DE	Joint composite tige - Rotatif / Alternatif	Page 69
PC/R - /SE - /DE	Joint composite piston - Rotatif / Alternatif	Page 75
SP100	Sephseals piston	Page 81
ST100- SE - SI - SR	Sephseals tige	Page 82
BG	Bagues de guidage	Page 86
BAN	Bandes de guidage	Page 88
BS	Rondelles d'étanchéité	Page 89
ACC	Flectors d'accouplement	Page 90



# JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ - GÉNÉRALITÉS

## INTRODUCTION

Le choix des joints d'étanchéité est d'une importance capitale pour le bon fonctionnement et la durée de vie d'un système hydraulique ou pneumatique.

Aussi, dans ce catalogue de joints hydrauliques et pneumatiques, nous avons retranscrit l'ensemble de nos connaissances, basé sur plusieurs années d'expérience, afin de vous apporter le maximum d'informations sur : les matériaux, les pressions admissibles, le guidage des éléments, l'exécution des logements, les rugosités de surface ou encore les vitesses de déplacement.

Etant donné la multiplicité et la diversité des applications rencontrées dans la pratique, ces informations ne peuvent, en aucun cas, être considérées comme une garantie pour l'utilisateur. Une phase de test sera toujours nécessaire dans le cadre d'applications bien spécifiques.

Nous nous tenons, bien évidemment, à votre disposition pour tout complément d'information.

Pour bien choisir le système d'étanchéité (profils de joints et matériaux) dont vous avez besoin en hydraulique ou en pneumatique, vous devez prendre en compte les critères suivants :

- conditions de montage : tige ou piston
- type de vérin : simple ou double effet
- pression de service (usuelle et maximale)
- diamètre, qualité et état de surface du cylindre
- diamètre, qualité et état de surface de la tige ou du piston
- température de fonctionnement (continue et en pointe)
- type de déplacement (translation, rotation, etc...)
- vitesse linéaire de déplacement
- course du déplacement
- fréquence du cycle
- nature du fluide à étancher
- milieu ambiant

## MATERIAUX

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication de nos joints d'étanchéité hydrauliques et pneumatiques (voir fiches techniques en fin de catalogue) :

- NBR : Copolymère Butadiène et Nitrile Acrylique et H-NBR : (NBR Hydrogéné)
- FPM : Elastomère fluorocarboné
- AU : Polyuréthane et H-AU : Polyuréthane hydraulisé
- POM : Résine acétale
- HY : Hytrel (thermoplastique)
- PTFE : Polytétrafluoréthylène (vierge et chargé)
- PA : Polyamide
- MVQ : Silicone et EPDM : Ethylène Propylène (sur demande)
- Toile : Coton, etc...

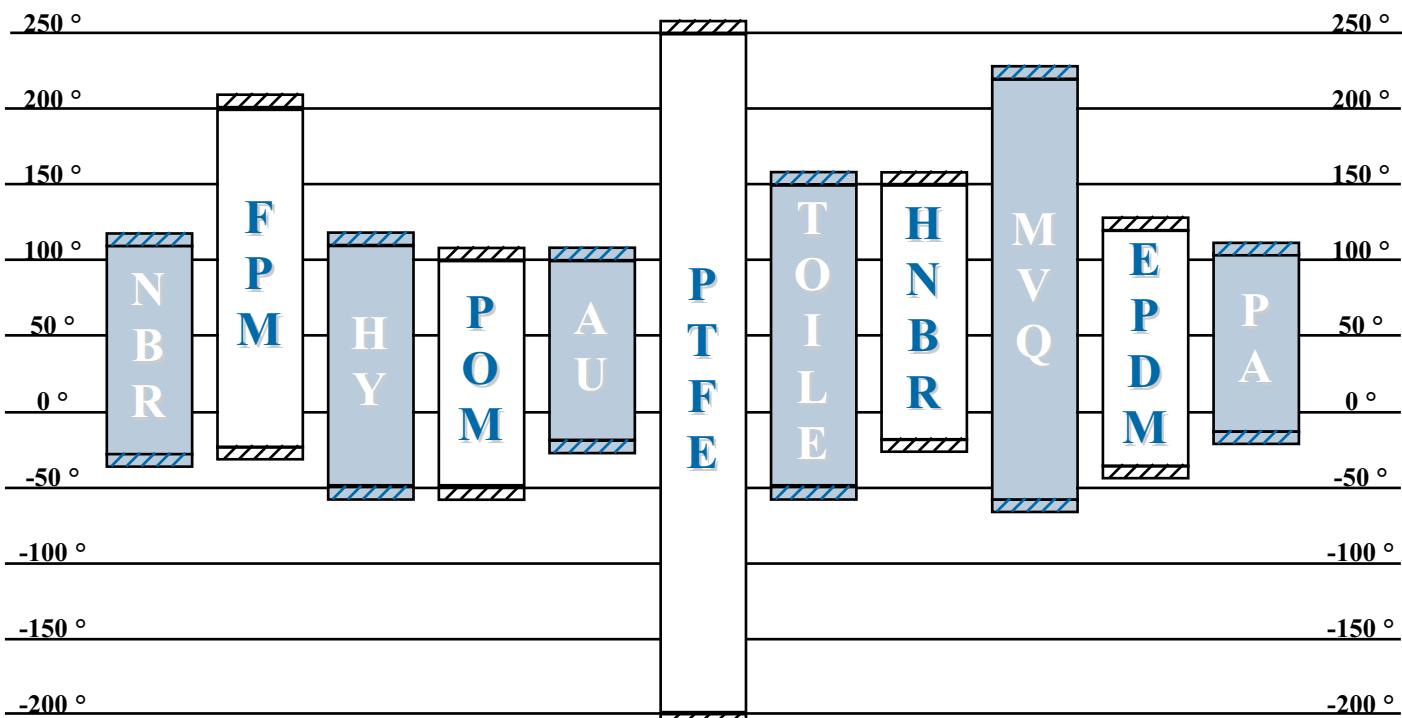
# GÉNÉRALITÉS

La qualité de nos produits est basée sur la qualité des matières premières utilisées, lesquelles font l'objet d'une formulation rigoureuse. Les procédés de fabrication sont contrôlés avec la plus grande attention.

## TEMPERATURES D'UTILISATION

Vous trouverez, ci-dessous, les plages de températures admissibles par les différents matériaux utilisés avec, pour chacun d'eux, les valeurs limites à n'obtenir qu'en pointe pour des durées très limitées.

3



Les parties hachurées correspondent à des températures maximales d'utilisation dont la durée doit être limitée.

## PRESSIONS D'UTILISATION ET JEUX ADMISSIBLES

Les pressions admissibles par nos joints sont, bien évidemment, fonction des matériaux et des profils mais aussi de trois facteurs principaux :

- la vitesse de déplacement
- les jeux admis dans les guidages
- les conditions d'utilisations (à-coups, gommage, fréquence, etc...)

En règle générale nous préconisons les jeux suivants en fonction des pressions d'utilisation pour les joints en polyuréthane (AU).

Pression (Bar)	50	100	200	300	400	500
Jeu Maxi. (mm)	1,20	0,80	0,40	0,25	0,17	0,10

# GÉNÉRALITÉS

Pour assurer une bonne étanchéité entre les pièces mécaniques, le jeu est un paramètre très important. Si celui-ci est trop fort le joint subira un effet d'extrusion et se trouvera très rapidement détérioré. Pour chaque profil vous trouverez les tolérances que nous sommes en mesure de préconiser.

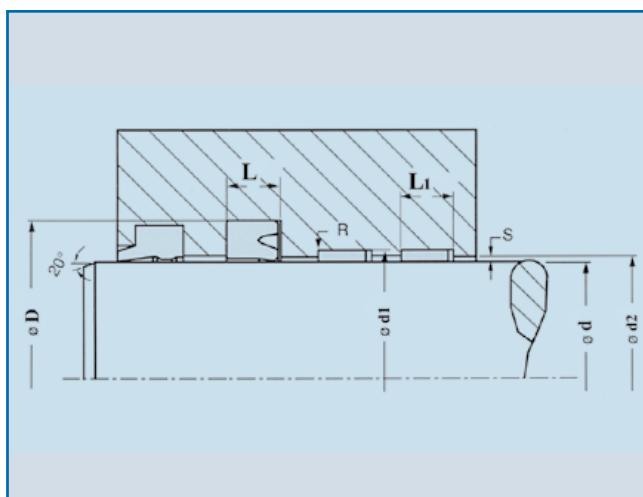
## GUIDAGE

Afin d'éviter tout risque de grippage de votre installation, nous vous conseillons de prévoir des montages avec bagues ou bandes de guidage. Le guidage ne devra pas être surdimensionné, ce qui aurait pour effet de créer une "pression de remorque". Les jeux (S) seront calculés comme préconisé, un jeu trop faible accentue ce phénomène de pression.

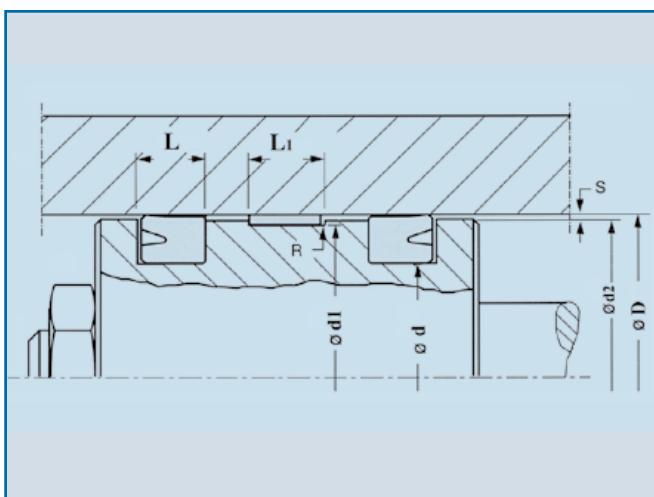
( $2S = d_2 - d$  pour montage tige - valeur maximale du jeu (S) = 0,5 mm)

( $2S = D - d_2$  pour montage piston - valeur maximale du jeu (S) = 0,5 mm)

Dans tous les cas l'emploi de bagues de guidage implique le montage de joint de tige ou de piston avec bague anti-extrusion du type STE/STSE etc.



**GUIDAGE DE TIGE**



**GUIDAGE DE PISTON**

## VITESSE DE DEPLACEMENT ET FROTTEMENT

Nos joints élastomères sont conçus pour des vitesses de déplacement de 0,5 m/s.

Pour les joints SEPHSEALS (base PTFE) les vitesses admissibles sont beaucoup plus grandes : 15 m/s.

Cette indication est à reconsidérer dans des applications spécifiques où les pièces seraient soumises à des conditions extrêmes de fréquence ou température.

Le frottement est un phénomène important dans le dimensionnement d'une installation. Il varie non seulement en fonction du matériau (environ 50 % plus faible avec un polyuréthane qu'avec un élastomère et beaucoup moins avec le PTFE), mais aussi en fonction de l'état de surface (voir paragraphe ci-après).

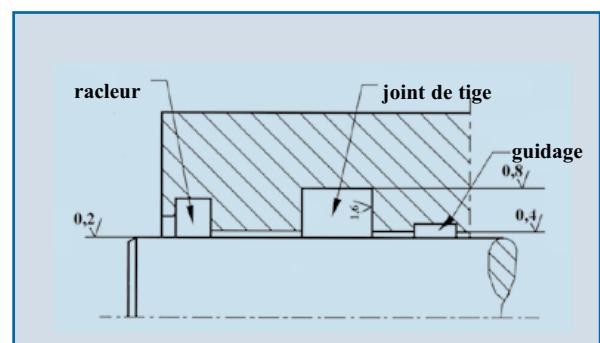
Dans tous les cas un film d'huile est nécessaire entre le joint et la face en contact pour atténuer le gommage, l'adhérence due aux pré-serrages et à la déformation des lèvres sous l'effet de la pression, ainsi que le coefficient de frottement en mouvement.

# GÉNÉRALITÉS

## ETAT DE SURFACE

La longévité et l'efficacité des garnitures d'étanchéité sont conditionnées par l'état de surface des pièces métalliques.

Une attention particulière doit donc être apportée dans la réalisation des états de surfaces lors de l'emploi de joints en PTFE



3

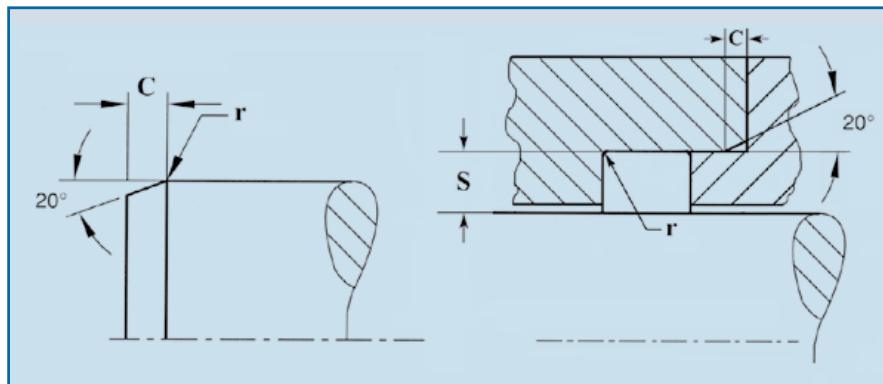
## MONTAGE ET EXECUTION DES LOGEMENTS

Afin de faciliter le montage en gorge fermée, nous vous conseillons de choisir pour les joints type ST, STE, les valeurs de sections suivantes :

Section (mm)	4	5	7,5	10
Ø Tige (mm)	15 - 30	30 - 50	50 - 100	100 - 160

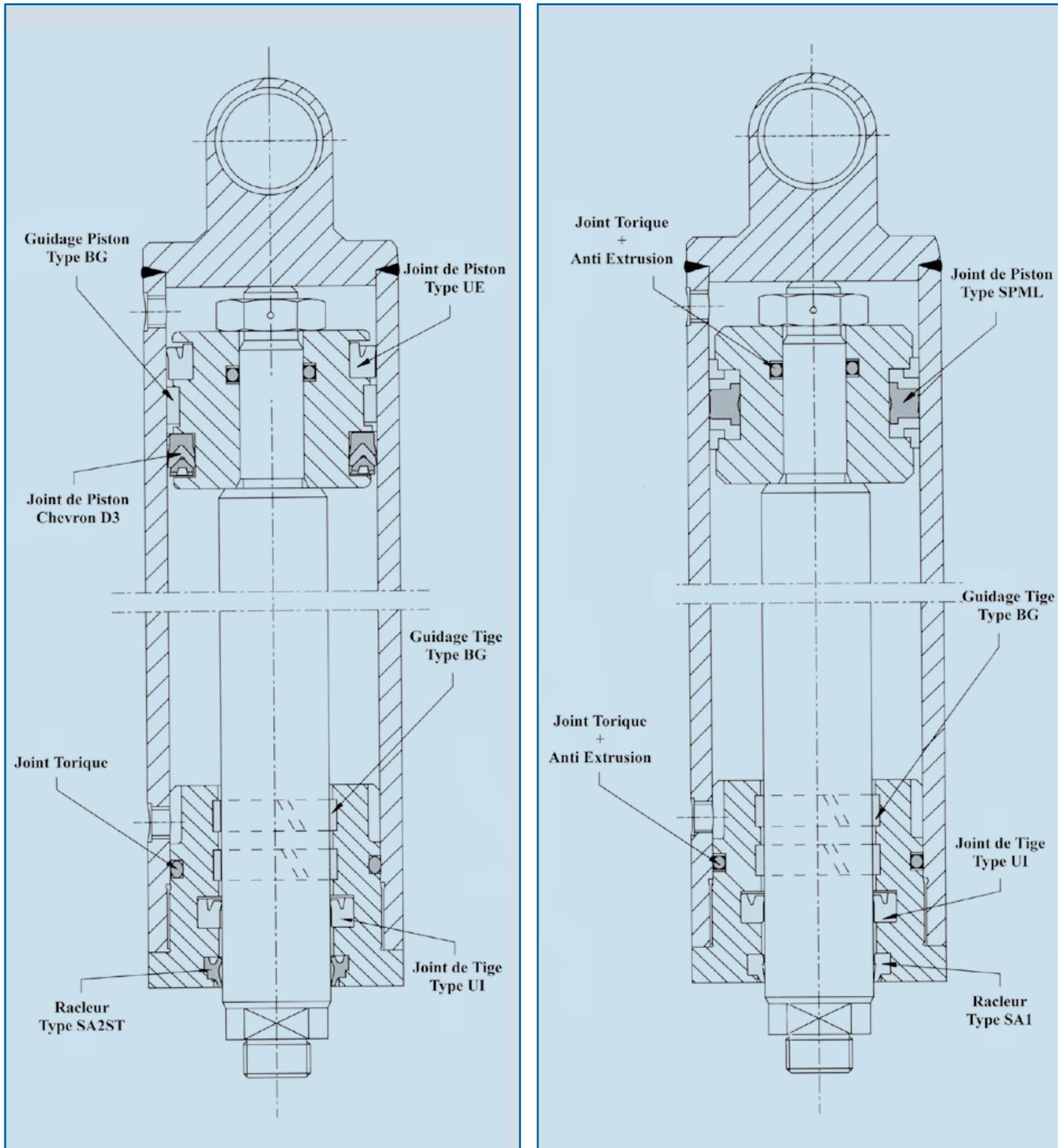
Afin de faciliter le montage des joints, éviter leur détérioration et optimiser leurs performances, nous avons regroupé, dans les tableaux suivants, les valeurs des rayons de fond de gorge et chanfreins d'entrée à respecter :

(S)ection (mm)	3	4	5	7,5	10	12,5	15	20
(C)hanfrein (mm)	2	2	2,5	4	5	6,5	7,5	10
(r)ayon (mm)	0,2	0,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	0,8



Il faut éviter au maximum, les arêtes vives et les bavures lors de la conception et l'exécution des logements.

# CHOIX DES PROFILS



# CHOIX DES PROFILS

PROFIL	NOM	MATIERE	PRESSION	VITESSE	T °C	PAGES

## 3 Joints de tige / Chapeaux

	<b>ST</b>	<b>NBR + TOILE</b>	<b>250 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 30 °C + 110 °C</b>	<b>13 à 14</b>
	<b>STE</b>	<b>NBR + TOILE + POM</b>	<b>400 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 30 °C + 110 °C</b>	<b>15 à 16</b>
	<b>STSE</b>	<b>NBR + TOILE + POM</b>	<b>700 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 30 °C + 110 °C</b>	<b>17 à 17</b>
	<b>STS</b>	<b>AU</b>	<b>400 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 40 °C + 90 °C</b>	<b>18 à 18</b>
	<b>STS/L</b>	<b>AU</b>	<b>400 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 40 °C + 90 °C</b>	<b>19 à 19</b>
	<b>STS/LA</b>	<b>AU + POM</b>	<b>500 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 40 °C + 90 °C</b>	<b>20 à 20</b>
	<b>D5</b>	<b>NBR + TOILE</b>	<b>400 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 30 °C + 110 °C</b>	<b>21 à 21</b>
	<b>D6</b>	<b>NBR + TOILE</b>	<b>400 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 30 °C + 110 °C</b>	<b>22 à 22</b>

# CHOIX DES PROFILS

3

PROFIL	NOM	MATIERE	PRESSION	VITESSE	T °C	PAGE
	<b>D7</b>	<b>NBR + TOILE + POM</b>	<b>400 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 30 °C + 110 °C</b>	<b>23 à 23</b>
	<b>H</b>	<b>NBR</b>	<b>40 Bar</b>	<b>0,25 m/s</b>	<b>- 30 °C + 110 °C</b>	<b>24 à 26</b>
	<b>UI</b>	<b>AU</b>	<b>400 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 40 °C + 90 °C</b>	<b>27 à 29</b>
	<b>UIL</b>	<b>AU</b>	<b>400 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 40 °C + 90 °C</b>	<b>30 à 30</b>
	<b>UILA</b>	<b>AU + POM</b>	<b>400 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 40 °C + 90 °C</b>	<b>31 à 31</b>

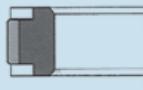
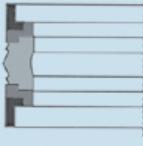
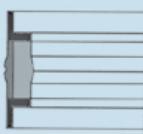
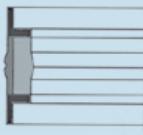
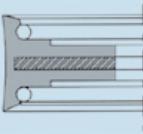
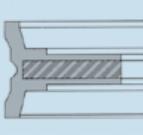
## Joint de tige et / ou piston

	<b>UN</b>	<b>AU</b>	<b>400 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 40 °C + 90 °C</b>	<b>32 à 36</b>
	<b>UN</b>	<b>NBR 90 Sh A</b>	<b>150 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 30 °C + 110 °C</b>	<b>32 à 36</b>
	<b>UCP</b>	<i>profil pour tige et / ou piston en cotes pouces</i>				

# CHOIX DES PROFILS

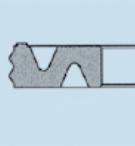
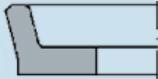
PROFIL	NOM	MATIERE	PRESSION	VITESSE	T °C	PAGE
--------	-----	---------	----------	---------	------	------

## Joint de piston / Coupelles

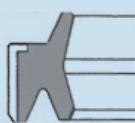
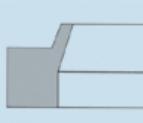
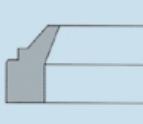
	<b>UE</b>	AU	400 Bar	0,5 m/s	- 40 °C + 90 °C	39 à 40
	<b>SPMI</b>	NBR(80) + POM + PTFE	400 Bar	1,5 m/s	- 30 °C + 105 °C	41 à 41
	<b>D3</b>	NBR + TOILE + POM	400 Bar	0,5 m/s	- 30 °C + 110 °C	42 à 42
	<b>SPMG SPML SPDE</b>	NBR + HYTREL + POM	350 Bar	0,5 m/s	- 30 °C + 110 °C	43 à 46
	<b>SPMG</b>	NBR + TOILE + POM	400 Bar	0,5 m/s	- 30 °C + 110 °C	43 à 46
	<b>SDE SDW</b>	NBR + TOILE + POM	450 Bar	0,5 m/s	- 30 °C + 110 °C	43 à 46
	<b>SPDE</b>	NBR + TOILE + POM	700 Bar	0,5 m/s	- 30 °C + 110 °C	43 à 46
	<b>TDUO H</b>	NBR	40 Bar	0,5 m/s	- 30 °C + 110 °C	47 à 47
	<b>TDUO P</b>	NBR	10 Bar	0,5 m/s	- 30 °C + 110 °C	48 à 48

# CHOIX DES PROFILS

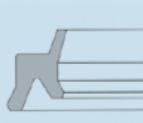
3

PROFIL	NOM	MATIERE	PRESSION	VITESSE	T °C	PAGE
	<b>SPZ</b>	<b>NBR</b>	<b>12 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	- 30 °C + 110 °C	<b>49 à 49</b>
	<b>NA</b>	<b>NBR</b>	<b>40 Bar</b>	<b>0,25 m/s</b>	- 30 °C + 110 °C	<b>50 à 53</b>

## Joint racleur

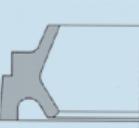
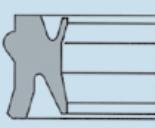
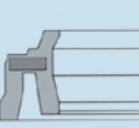
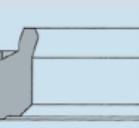
	<b>AMA</b>	<b>ACIER + NBR</b>	-	<b>0,5 m/s</b>	- 30 °C + 110 °C	<b>54 à 54</b>
	<b>SA5ST</b>	<b>ACIER + AU</b>	-	<b>≤ 1 m/s</b>	- 30 °C + 100 °C	<b>55 à 55</b>
	<b>AMN</b>	<b>ACIER + NBR</b>	-	<b>0,5 m/s</b>	- 30 °C + 110 °C	<b>56 à 56</b>
	<b>SA1</b>	<b>NBR AU</b>	-	<b>0,5 m/s</b>	- 30 °C + 110 °C - 40 °C + 90 °C	<b>57 à 59</b>
	<b>SA2</b>	<b>NBR</b>	-	<b>0,5 m/s</b>	- 30 °C + 110 °C	<b>60 à 60</b>

## Joint de tige et racleur

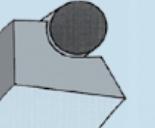
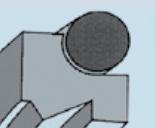
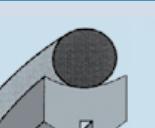
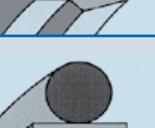
	<b>SA1ST</b>	<b>NBR AU</b>	<b>12 Bar</b>	<b>1 m/s</b>	- 30 °C + 110 °C - 40 °C + 90 °C	<b>61 à 61</b>
---	--------------	---------------	---------------	--------------	---	----------------

# CHOIX DES PROFILS

3

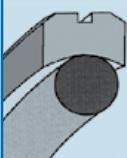
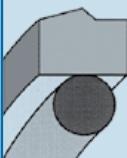
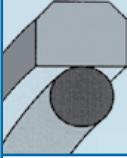
PROFIL	NOM	MATIERE	PRESSION	VITESSE	T °C	PAGE
	<b>SA2ST</b>	<i>NBR</i>	<i>12 Bar</i>	<i>1 m/s</i>	- 30 °C + 110 °C	<b>62 à 62</b>
	<b>SA3ST</b>	<i>AU</i>	<i>12 Bar</i>	<i>1 m/s</i>	- 40 °C + 90 °C	<b>63 à 63</b>
	<b>SA4ST</b>	<i>NBR</i>	<i>12 Bar</i>	<i>1 m/s</i>	- 30 °C + 110 °C	<b>63 à 63</b>
	<b>AMT</b>	<i>PU 92</i> <i>NBR 90Sh</i>	<i>NBR 12 Bar</i> <i>AU 16 Bar</i>	<i>1 m/s</i>	-30°C +110°C -30°C +80°C	<b>64 à 64</b>

## Joints composites

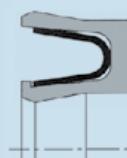
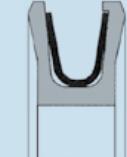
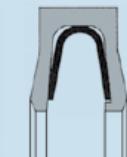
	<b>STORA</b>	<i>PTFE chargé bronze</i>	-	<i>15 m/s</i>	- 40 °C + 200 °C	<b>65 à 66</b>
	<b>STORB</b>	<i>PTFE chargé bronze</i>	-	<i>15 m/s</i>	- 40 °C + 200 °C	<b>67 à 68</b>
	<b>TCR</b>	<i>PTFE chargé carbone Rotatif</i>	<i>250 Bar</i>	<i>2,5 m/s</i>	- 40 °C + 200 °C	<b>69 à 70</b>
	<b>TCSE</b>	<i>PTFE chargé bronze Alternatif</i>	<i>350 Bar</i>	<i>15 m/s</i>	- 40 °C + 200 °C	<b>71 à 72</b>
	<b>TCDE</b>	<i>PTFE chargé bronze Alternatif</i>	<i>400 Bar</i>	<i>15 m/s</i>	- 40 °C + 200 °C	<b>73 à 74</b>

# CHOIX DES PROFILS

3

PROFIL	NOM	MATIERE	PRESSION	VITESSE	T °C	PAGE
	<b>PCR</b>	<b>PTFE chargé carbone Rotatif</b>	<b>250 Bar</b>	<b>2,5 m/s</b>	<b>- 40 °C + 200 °C</b>	<b>75 à 76</b>
	<b>PCSE</b>	<b>PTFE chargé bronze Alternatif</b>	<b>350 Bar</b>	<b>15 m/s</b>	<b>- 40 °C + 200 °C</b>	<b>77 à 78</b>
	<b>PCDE</b>	<b>PT chargé bronze PU Alternatif</b>	<b>PTFE : 400 Bar PU : 250 Bar</b>	<b>PTFE : 15 m/s PU : 0,5 m/s</b>	<b>-40°C +200°C -30°C +100°C</b>	<b>79 à 80</b>

## Joints sephseals

	<b>SP100</b>	<b>PTFE chargé carbone bronze</b>	<b>350 Bar</b>	<b>15 m/s</b>	<b>- 150 °C + 250 °C</b>	<b>81 à 81</b>
	<b>ST100</b>	<b>PTFE chargé carbone</b>	<b>350 Bar</b>	<b>15 m/s</b>	<b>- 150 °C + 250 °C</b>	<b>82 à 82</b>
	<b>SE400</b>	<b>PTFE chargé carbone</b>	<b>800 Bar</b>	<b>-</b>	<b>- 150 °C + 250 °C</b>	<b>83 à 83</b>
	<b>SI400</b>	<b>PTFE chargé carbone</b>	<b>800 Bar</b>	<b>-</b>	<b>- 150 °C + 250 °C</b>	<b>84 à 84</b>
	<b>SR300</b>	<b>PTFE chargé carbone Rotatif</b>	<b>350 Bar</b>	<b>3 m/s</b>	<b>- 150 °C + 250 °C</b>	<b>85 à 85</b>

# CHOIX DES PROFILS

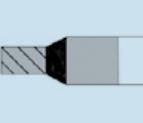
3

PROFIL	NOM	MATIERE	PRESSION	VITESSE	T °C	PAGE
--------	-----	---------	----------	---------	------	------

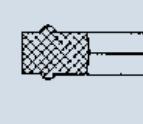
## Guidages

	<b>BG</b>	Résine acétale chargée verre	-	0,8 m/s	- 30 °C + 100 °C	86 à 87
	<b>BAN</b>	PTFE bronze résine phénolique	- -	15 m/s 0,5 m/s	- 150 °C + 200 °C  - 50 °C + 120 °C	88 à 88

## Rondelles d'étanchéité

	<b>BS BSAC</b>	NBR + METAL	250 Bar	-	- 30 °C + 110 °C	89 à 90
---	--------------------	-------------	---------	---	---------------------	---------

## Accouplement - Flector

	<b>ACC</b>	AU	-	-	- 60 °C + 80 °C	90
---	------------	----	---	---	--------------------	----

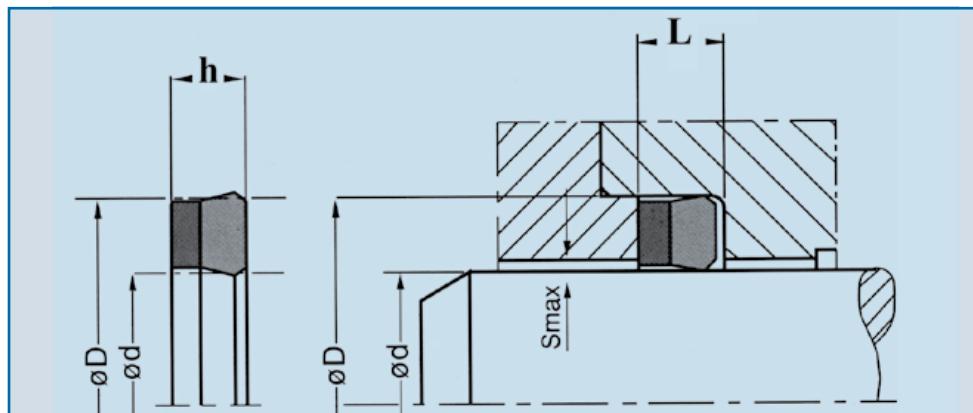
## JOINTS DE TIGE

ST

3

Tolérances	
$\varnothing D$	H 11
$\varnothing D > 120$	H 10
$\varnothing d$	js11
$\varnothing d > 120$	js10
L	+ 0,6 + 0,4
S <sub>max</sub>	0,15

Chanfrein	
$\varnothing d$	C
0-60	4
60-120	5
120-180	6
180-250	8
250-400	10



MATIERE
NBR + TOILE

PRESSION
250 Bar

VITESSE
0,5 m/s

TEMPERATURE
- 30 °C ; + 110 °C

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
10	17	6	6,3	20	28	6,5	7	30	40	7	7,5
10	17	6,5	7	20	30	7,5	8	30	45	8,5	9
10	18	6	6,3	20	30	8	8,5	30	45	9	9,5
12	19	5,5	5,8	20	32	10	10,5	32	40	5,5	5,8
12	19	6	6,3	20	35	11	11,5	32	40	6	6,3
12	19	6,5	7	22	30	6	6,3	32	40	8,5	9
12	20	6	6,3	22	30	6,5	7	32	42	7,5	8
12	20	6,5	7	22	32	6	6,5	32	42	10	10,5
12	20	7	7,5	22	34	9	9,5	32	44	11	11,5
12	25	9,5	10	22	35	9,5	10	32	44	11,5	12
14	22	6	6,3	24	32	6,5	7	32	45	9,5	10
14	22	6,5	7	24	32	7	7,5	35	43	6	6,3
14	24	6	6,3	24	34	6	6,5	35	45	7,5	8
14	24	6,5	7	24	36	7,5	8	35	45	8,5	9
15	23	6	6,3	25	32	5,5	6	35	45	13	13,5
15	23	6,5	7	25	32	6	6,3	35	50	11	11,5
15	25	7,5	8	25	33	6	6,5	35	50	12	12,5
15	27	6	6,3	25	35	7,5	8	36	43	6	6,3
15	27	6,5	7	25	35	8	8,5	36	44	6	6,3
16	24	6	6,3	25	35	8,5	9	36	44	8	8,5
16	24	6,5	7	25	35	10	10,5	36	46	7,5	8
16	24	7	7,5	25	38	9,5	10	36	46	8	8,5
16	26	7	7,5	25	38	10	10,5	36	48	9	9,5
16	26	7,5	8	25	40	10	11,5	36	48	9,5	10
16	32	7,5	8	25	40	10,5	11	36	51	10,5	11
16	32	8	8,5	25	40	11,5	12	36	51	11	11,5
18	24	4,5	5	25	44	11,5	12	36	51	12	12,5
18	24	5	5,5	25	44	12	12,5	38	44	5	5,5
18	25	5,5	6	26	40	9,5	10	38	50	9	9,5
18	25	6	6,3	27	35	6	6,3	38	50	9,5	10
18	25	6,5	7	28	36	6	6,3	40	48	6	6,3
18	25	7	7,5	28	38	7,5	8	40	48	8	8,5
18	26	6	6,3	28	40	9	9,5	40	50	7,5	8
18	26	6,5	7	28	41	9,5	10	40	50	10	10,5
18	28	6	6,3	30	38	6	6,3	40	50	10,5	11
18	28	6,5	7	30	38	6,5	7	40	50	13	13,5
19	29	8,5	9	30	38	7	7,5	40	55	7,5	8
20	26	5	5,5	30	38	8	8,5	40	55	10,5	11
20	27	6	6,3	30	38	8,5	9	40	55	11	11,5
20	28	6	6,3	30	40	6,5	7	40	60	10	10,5

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

## JOINTS DE TIGE

ST

3

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
40	60	14	14,5	65	95	16	17	106	116	7,5	8
42	50	6	6,3	65	95	17	17,5	110	124	9	9,5
43	53	8,5	9	70	80	7,5	8	110	125	10,5	11
45	52	10,5	11	70	80	12,5	13	110	125	11	11,5
45	53	6	6,3	70	82	9	9,5	110	125	11,5	12
45	55	5,5	6	70	82	10	10,5	110	130	12	12,5
45	55	7,5	8	70	82	10,5	11	110	130	14	14,5
45	55	9	9,5	70	84	12	12,5	115	125	7,5	8
45	55	10	10,5	70	85	9,5	10	118	130	12	12,5
45	60	10	10,5	70	85	11,5	12	120	128	7,5	8
45	60	11	11,5	70	85	12	12,5	120	140	12	12,5
45	63	10,5	11	70	90	14	14,5	123	133	7,5	8
45	65	14	14,5	72	84	6	6,5	125	140	11	11,5
46	54	7,5	8	75	83	6	6,5	125	140	11,5	12
46	56	7,5	8	75	85	7,5	8	125	140	12	12,5
48	60	6	6,3	75	85	9	9,5	125	145	14,5	15
48	60	6,5	7	75	85	10	11	125	150	14	14,5
48	63	11	11,5	75	90	11	11,5	126	136	7,5	8
50	58	8	8,5	75	95	14	14,5	130	145	14,5	15
50	60	7,5	8	80	90	7,5	8	130	150	14	14,5
50	60	9,5	10	80	92	9	9,5	140	150	9	9,5
50	60	10	10,5	80	92	10,5	11	140	150	9,5	10
50	60	14	14,5	80	95	12	12,5	140	155	12,5	13
50	62	9,5	10	80	95	12,5	13	140	160	14	14,5
50	65	10,5	11	80	96	10	10,5	150	170	14	14,5
50	65	11	11,5	80	100	11,5	12	155	170	9	9,5
50	66	12	12,5	80	100	14	14,5	160	175	15,5	16
50	70	14	14,5	81	91	7,5	8	160	180	15	16
50	80	24	25	84	94	7,5	8	180	200	14	14,5
50	80	25	25,5	85	95	7,5	8	180	200	15	15,5
54	66	9	9,5	85	97	9	9,5	180	200	15,5	16
55	65	7,5	8	85	100	12	12,5	180	210	20	20,5
55	70	10	10,5	85	100	12,5	13	200	220	14	14,5
55	75	14	14,5	85	105	12,5	13	200	220	15,5	16
56	66	7,5	8	87	110	7,5	8	200	230	19	19,5
57	67	7,5	8	88	96	7	7,5	200	230	20	20,5
60	68	12,5	13	90	100	9	9,5	210	240	22	22,5
60	70	7,5	8	90	100	9,5	10	214	229	12,5	13
60	70	9	9,5	90	102	9	9,5	225	255	22	22,5
60	70	12,5	13	90	105	9	9,5	230	260	19,5	20
60	70	14	14,5	90	110	12	12,5	230	260	20	20,5
60	72	9,5	10	90	110	14	14,5	238	258	15	15,5
60	72	10,5	11	90	110	19	20	250	285	16	16,5
60	75	12	12,5	92	112	19	20	250	290	25	25,5
60	75	12,5	13	95	105	10,5	11	280	320	22	22,5
60	80	14	14,5	95	107	12	12,5	290	310	15	15,5
63	75	9	9,5	100	113	13	13,5	310	330	16	16,5
63	83	14	14,5	100	115	11	11,5	320	360	25	25,5
65	75	5,5	6	100	115	11,5	12	340	380	25	25,5
65	75	13	13,5	100	115	12	12,5	350	385	25	25,5
65	77	9	9,5	100	120	14	14,5	360	400	31	32
65	80	11	11,5	100	125	14	14,5				
65	80	11	12,5	105	115	10,5	11				
65	80	12	12,5	105	120	11,5	12				
65	85	14	14,5	105	120	12	12,5				

h = hauteur à titre indicatif du joint

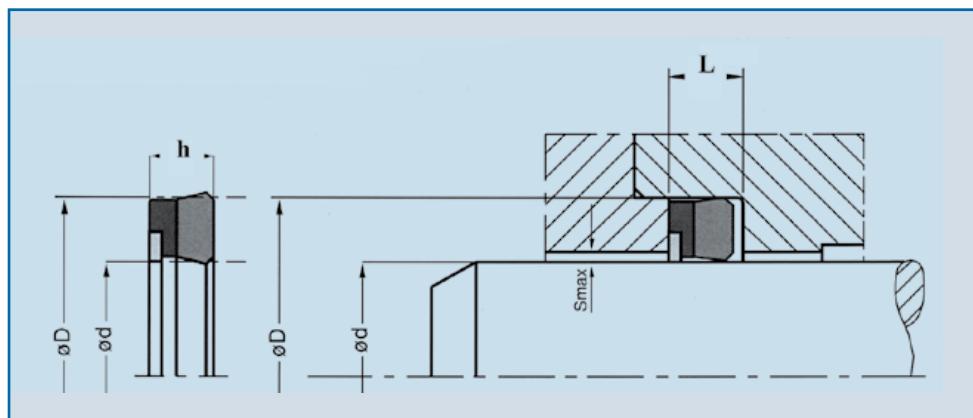
# JOINTS DE TIGE

STE

3

Tolérances	
Ø D	JS 11
Ø D >120	JS 10
Ø d	e 9
Ø d >120	e 8
L	+ 0,6 + 0,4
S max	0,15

Chanfrein	
Ø d	C
0-60	4
60-120	5
120-180	6
180-250	8
250-400	10



Matière	
NBR + TOILE + POM	

Pression	
400 Bar	

Vitesse	
0,5 m/s	

Température	
- 30 °C ; + 110 °C	

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
8	16	6	6,5	30	42	10	10,5	40	55	10,5	11
12	23	7	7,5	30	45	8,5	9	40	60	10	10,5
15	27	6,5	7	30	45	9	9,5	40	60	10,5	11
16	22	5	5,5	30	50	14	14,5	40	60	14	14,5
16	24	6,5	7	32	40	8,5	9	45	53	8	8,5
16	28	7	7,5	32	42	7,5	8	45	53	10,5	11
18	25	5,5	6	32	42	8	8,5	45	55	7,5	8
18	28	6	6,5	32	44	10,5	11	45	55	10,5	11
18	28	6,5	7	32	44	11	11,5	45	60	10	10,5
18	30	7	7,5	32	44	11,5	12	45	60	10,5	11
20	27	6	6,5	32	45	9,5	10	45	60	11	11,5
20	28	6	6,5	32	46	10	10,5	45	63	10,5	11
20	28	6,4	7	35	43	6	6,5	45	65	14	14,5
20	30	7,5	8	35	45	6	6,5	48	60	10,5	11
20	30	8	8,5	35	45	6,5	7	50	60	7,5	8
20	32	9	9,5	35	45	7,5	8	50	60	10	10,5
20	32	9,5	10	35	45	9,5	10	50	60	10,5	11
20	32	10	10,5	35	45	10	10,5	50	60	14	14,5
22	30	6,5	7	35	45	10,5	11	50	62	9,5	10
22	34	9	9,5	35	50	10,5	11	50	65	10	10,5
22	35	9,5	10	35	50	11,5	12	50	65	10,5	11
25	33	5,5	6	35	50	12	12,5	50	70	14	14,5
25	33	6	6,5	36	43	6	6,5	55	65	7,5	8
25	33	6,4	7	36	46	8	8,5	55	65	10,5	11
25	33	7	7,5	36	48	9	9,5	55	65	13	13,5
25	35	7,5	8	36	48	9,5	10	55	70	10	10,5
25	35	8	8,5	38	45	5,5	6	55	75	14	14,5
25	35	8,5	9	38	55	10,5	11	56	66	7,5	8
25	37	10	10,5	40	48	6	6,5	56	66	10,5	11
25	38	9,5	10	40	48	7,5	8	56	71	10	10,5
28	38	7,5	8	40	48	8	8,5	56	71	12	12,5
28	38	8	8,5	40	50	7,5	8	56	76	14	14,5
28	40	9	9,5	40	50	9,5	10	60	70	7,5	8
28	41	9,5	10	40	50	10	10,5	60	70	9,5	10
30	38	6	6,5	40	50	10,5	11	60	70	10,5	11
30	40	7	7,5	40	50	13	13,5	60	70	12,5	13
30	40	8	8,5	40	52	9	9,5	60	72	9,5	10
30	40	8,5	9	40	52	10,5	11	60	75	12,5	13
30	40	10	10,5	40	55	7	7,5	60	80	11,5	12
30	40	10,5	11	40	55	7,5	8	60	80	14	14,5

h = hauteur à titre indicatif du joint

# JOINTS DE TIGE

STE

3

d	D	h	L	d	D	h	I	d	D	h	L
63	75	10	10,5	90	105	9	9,5	130	145	12,5	13
63	78	10	10,5	90	105	12	12,5	130	145	14,5	15
63	83	14	14,5	90	110	12	12,5	130	150	14	14,5
65	75	13	13,5	90	110	14	14,5	130	150	15,5	16
65	80	11	11,5	95	105	10,5	11	135	150	9	9,5
65	80	12	12,5	95	115	14	14,5	140	150	10,5	11
65	85	14	14,5	100	113	13	13,5	140	150	12	12,5
70	80	12,5	13	100	115	12	12,5	140	160	12	12,5
70	82	10	10,5	100	120	11,5	12	140	160	13,5	14
70	84	12	12,5	100	120	14	14,5	140	160	14	14,5
70	85	11,5	12	105	115	10,5	11	140	165	15	16
70	85	12	12,5	105	120	13	13,5	150	165	12,5	13
70	90	14	14,5	105	120	15	15,5	150	170	14	14,5
75	85	10,5	11	105	125	12	12,5	150	180	20	20,5
75	85	12	12,5	105	125	14	14,5	155	175	25	25,5
75	90	11	11,5	110	120	10,5	11	160	170	10,5	11
75	90	12,5	13	110	125	11,5	12	160	175	15,5	16
75	95	14	14,5	110	130	10	10,5	160	180	12,5	13
78	86	9	9,5	110	130	12	12,5	160	180	14	14,5
78	90	11,5	12	110	130	15	16	160	180	15	16
80	90	10,5	11	110	135	15	16	160	185	15,5	16
80	90	12,5	13	115	130	10	10,5	160	185	18	18,5
80	95	10	10,5	115	135	14	14,5	180	200	14	14,5
80	95	12	12,5	115	135	15,5	16	180	200	15,5	16
80	95	12,5	13	120	130	10,5	11	188	203	12,5	13
80	96	10	10,5	120	130	12	12,5	190	210	14,5	15
80	100	10,5	11	120	135	12	12,5	198	208	12	12,5
80	100	11	11,5	120	140	12	12,5	200	220	14	14,5
80	100	11,5	12	120	140	15,5	16	210	230	14	14,5
80	100	14	14,5	120	145	12,5	13	220	245	15	16
85	100	11,5	12	125	140	12	12,5	260	290	19,5	20
85	100	12	12,5	125	145	14,5	15	340	380	25	25,5
85	100	12,5	13	125	150	14	14,5				
85	105	14,3	14,8	125	150	15	16				
90	100	10,5	11	130	145	9	9,5				

h = hauteur à titre indicatif du joint

## NOTES

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

### CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

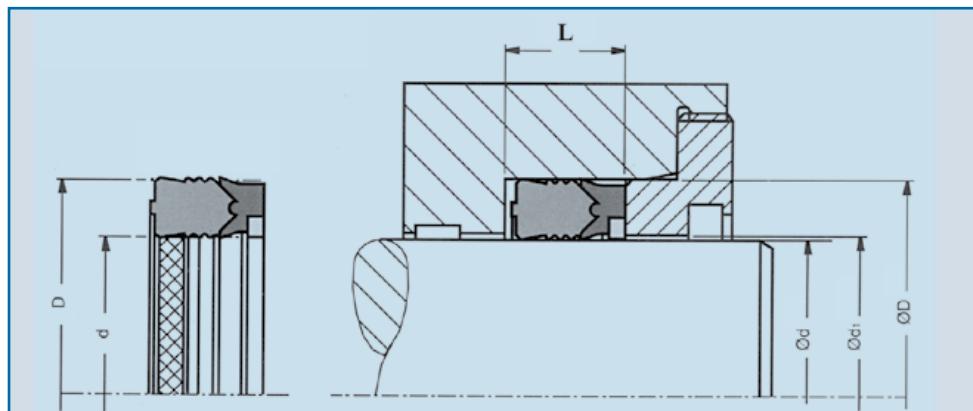
## JOINTS DE TIGE

STSE

3

Tolérances	
Ø D	JS 11
Ø D >120	JS 10
Ø d	e 9
Ø d >120	e 8
L	+ 0,25 + 0
S maxi	+0 -0,2

Chanfrein	
Ø d	C
0-60	4
60-120	5
120-180	6
180-250	8
250-400	10



MATIERE
NBR + TOILE + POM

PRESSION
700 Bar

VITESSE
0,5 m/s

TEMPERATURE
- 30 °C ; + 110 °C

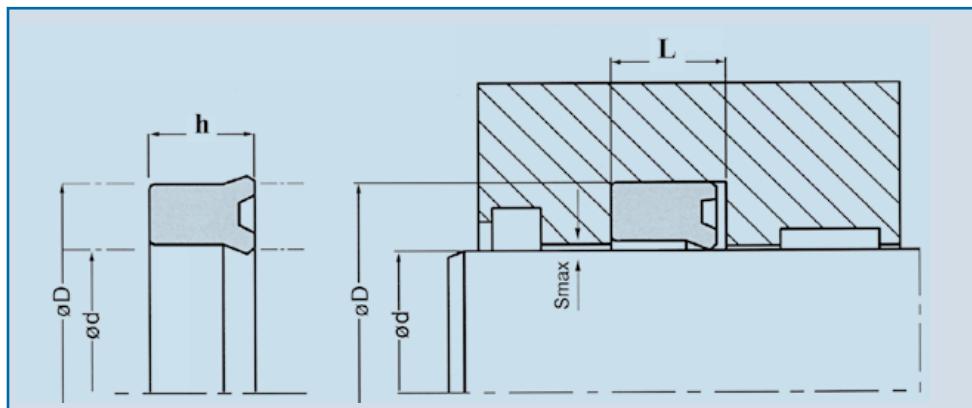
d	D	L	d <sub>1</sub>	d	D	L	d <sub>1</sub>	d	D	L	d <sub>1</sub>
18	30	22,5	18,4	63	83	28	63,4	127	142	22,5	127,7
20	33	20	20,4	63	83	29	63,4	130	150	28	130,7
22	35	20	22,4	65	85	29	65,4	130	150	30	130,7
25	37	22,5	25,4	70	83	25	70,4	135	150	22,5	135,7
25	38	20	25,4	70	85	22,5	70,4	135	155	28	135,7
28	41	20	28,4	70	90	30	70,4	140	155	22,5	140,7
30	43	20	30,4	70	90	31,9	70,4	140	160	28	140,7
32	47	22,5	32,4	75	95	28	75,4	140	160	30	140,7
35	45	25,6	35,4	75	95	30	75,4	140	160	22,5	140,7
35	50	22,5	35,4	80	95	22,5	80,4	150	165	22,5	150,7
36	51	22,5	36,4	80	100	30	80,4	150	170	28	150,7
40	50	17,5	40,4	85	98	25	85,4	155	175	22,5	155,7
40	52	22,5	40,4	85	100	22,5	85,4	160	180	28	160,7
40	55	22,6	40,4	90	105	22,5	90,4	165	185	30	165,7
40	60	30	40,4	90	105	25	90,4	170	195	35	170,7
45	60	22,5	45,4	90	105	33,5	90,4	175	195	22,5	175,7
45	65	28	45,4	90	110	30	90,4	180	205	35	180,7
50	63	20	50,4	90	110	32,5	90,4	185	200	22,5	185,7
50	65	22,5	50,4	95	110	22,5	95,4	185	210	35	185,7
50	65	24,5	50,4	95	115	28	95,4	190	215	35	190,7
50	70	30	50,4	100	114,3	24,2	100,4	195	220	35	195,7
50	70	31,9	50,4	100	120	30	100,4	200	225	35	200,7
55	70	22,5	55,4	105	118	25	105,4	210	235	35	210,7
55	70	25	55,4	105	120	34	105,4	220	240	22,5	220,7
55	75	30	55,4	105	125	18,5	105,4	220	245	35	220,7
55	75	32	55,4	110	125	22,5	110,4	225	250	35	225,7
56	71	25	56,4	110	130	32,5	110,4	230	255	35	230,7
60	75	22,5	60,4	110	132	36,5	110,4	240	265	35	240,7
60	75	25	60,4	115	130	30	115,7	250	275	35	250,7
60	77	27	60,4	115	130	22,5	115,7	260	280	22,5	260,7
60	80	30	60,4	120	140	30	120,7	275	300	35	275,7
60	80	32	60,4	125	140	22,5	125,7	280	305	35	280,7
60	80	34,9	60,4	125	145	29,6	125,7	300	325	35	300,7

## JOINTS DE TIGE

STS

3

Tolérances		Chanfrein	
$\varnothing D$	H 11	$\varnothing d$	C
$\varnothing D > 120$	H 10	0-60	4
$\varnothing d$	h 9	60-120	5
$\varnothing d > 120$	h 8	120-180	6
L	+ 0,25 + 0	180-250	8
S <sub>max</sub>	0,1	250-400	10



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
AU	400 Bar	0,5 m/s	- 40 °C ; + 90 °C

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
12	18	4,5	5	32	40	8	9	60	72	9	10
12	20	5,8	6,3	32	42	7	8	60	72	9	10
16	22	4	4,5	32	42	8	9	61	69	8	9
16	24	6	7	32	42	10	11	63	71	8	9
18	25	5	5,7	35	43	6	7	63	71	8	9
18	26	6	7	35	43	8	9	63	75	10	11
18	28	5,8	6,3	35	45	7	8	65	75	12	13
18	28	7	8	35	45	10	11	66	80	10	11
20	25	3	3,5	36	44	5,8	6,3	68	76	8	9
20	25	3,7	4,5	36	44	6	7	70	80	6,5	7,5
20	26	5,2	6	36	44	8	9	70	80	7	8
20	27	5,7	6,5	36	46	7	8	70	80	10	11
20	28	5,8	6,3	36	46	10	11	70	80	12	13
20	28	7	8	38	45	6	7	70	82	9	10
20	30	7,2	8	40	48	5,8	6,3	72	78	6	7
20	30	8	9	40	48	8	9	75	85	7,2	8
20	30	10	11	40	50	6	7	75	85	12	13
21	27	4,5	5	40	50	7	8	76	84	8	9
22	28	4,5	5,5	40	50	10	11	78	86	13	14
22	29	5	5,6	42	53	9	10	78	93	10,5	11,5
22	30	6	7	45	53	5,8	6,3	80	90	7,2	8
22	30	7	8	45	53	6	7	80	90	12	13
22	32	7	8	45	53	8	9	80	90	14	15
22	32	8	9	45	53	10	11	85	95	7	8
24	30	4,5	5	45	55	7	8	85	97	8,5	9,5
24	34	5,7	6,5	45	55	10	11	86	92	6	7
25	32	4	5	46	54	8	9	88	96	8	9
25	33	5,8	6,3	50	58	8	9	90	100	6,5	7,5
25	33	8	9	50	60	7	8	91	99	8	9
25	35	5	6	50	60	10	11	95	112	11,5	12,5
25	35	7	8	50	62	8	9	97	105	13	14
25	35	8	9	50	62	8	9	107	115	8	9
25	35	8	9	50	62	10	11	118	126	13	14
25	35	9	10	50	65	10	11	120	135	15	16
25	35	10	11	55	63	8	9	126	134	8	9
25	36	5	6	55	65	7,2	8	140	155,5	5,8	6,3
25	38	10	11	55	65	10	11	143	151	13	14
28	36	5,8	6,3	55	65	12	13	143	153	8	9
28	36	8	9	56	66	6,5	7,5	147	155	10	11
28	38	7	8	56	66	10	11	170	180	10	11
30	38	5,8	6,3	60	68	8	9				
30	38	8	9	60	68	13	14				
30	40	7	8	60	70	7,2	8				
30	40	10	11	60	70	10	11				
32	40	5,8	6,3	60	70	12	13				

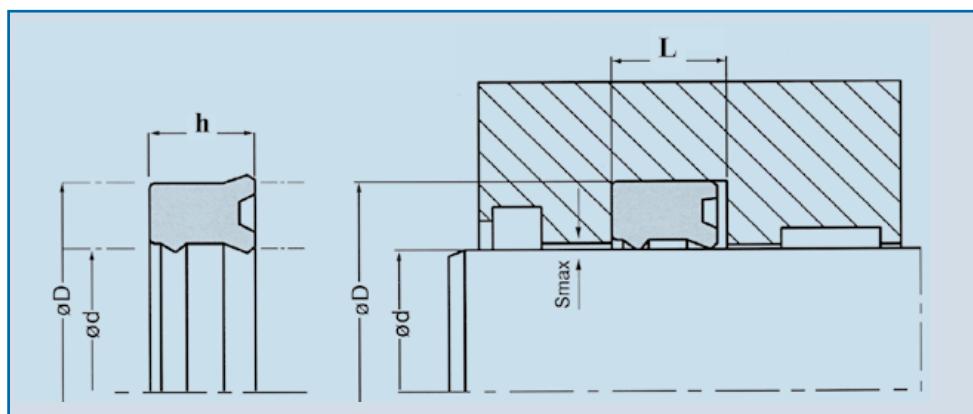
$h$  = hauteur à titre indicatif du joint

## JOINTS DE TIGE

STS/L

3

Tolérances		Chanfrein	
$\varnothing D$	H 11	$\varnothing d$	C
$\varnothing D > 120$	H 10	0-60	4
$\varnothing d$	f 9	60-120	5
$\varnothing d > 120$	f 8	120-180	6
Lb	+ 0,4 + 0	180-250	8
S max	0,1	250-400	10



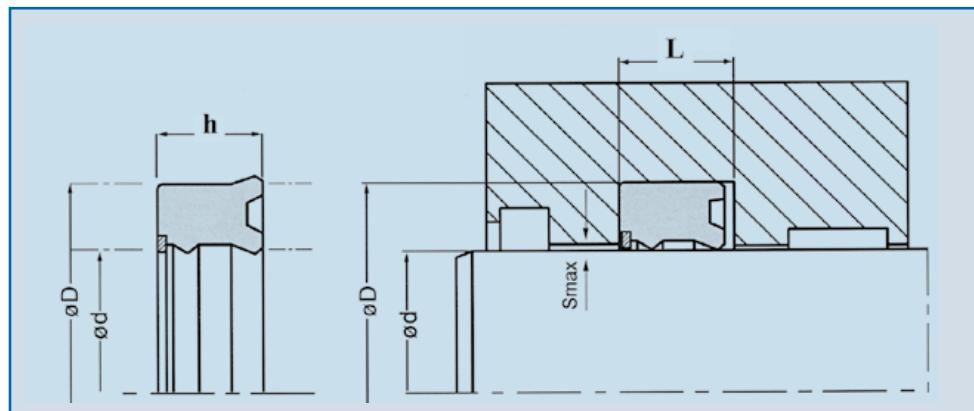
MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
AU	400 Bar	0,5 m/s	- 40 °C ; + 90 °C

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
6	14	5,8	6,3	35	45	10	11	80	90	12	13
8	16	5,8	6,3	35	45	12,5	13,5	80	92	9	9,6
10	16	4,8	5,4	35	50	10	11	80	95	11	12
10	18	5,8	6,3	36	44	5,8	6,3	80	95	11,5	12,5
12	19	5,7	6,3	38	50	8,5	9,5	80	96	9,5	10,5
12	20	5,8	6,3	40	48	5,8	6,3	85	93	11,5	12,5
12	23	6,5	7,5	40	48	8	9	85	95	12	13
14	20	4,8	5,3	40	50	7	8	86	101	12	13
14	22	5,8	6,3	40	50	10	11	88	96	8	9
16	24	5,8	6,3	40	55	10	11	90	102	9	10
18	26	5,8	6,3	40	60	10	11	90	105	11,5	12,5
18	26	6	7	42	52	8	9	90	110	14	15
18	26	8	9	45	53	5,8	6,3	91	99	8	9
18	28	5,8	6,3	45	53	8	9	100	108	11,5	12,5
20	26	5,2	6	45	55	7	8	100	115	12	13
20	28	5,8	6,3	45	55	10	11	105	113	8	9
20	30	4,5	5	48	60	6	7	108	116	8	9
20	30	7	8	50	60	7	8	108	116	8	9
22	30	5,8	6,3	50	60	9	10	110	125	11,3	12
25	33	5,8	6,3	50	60	10	11	112	127	12	13
25	33	6,5	7,5	50	65	10	11	120	128	11,5	12,5
25	33	7	8	50	70	13,5	14,5	126	134	8	9
25	33	8	9	55	63	8	9	130	145	15	16
25	35	5,8	6,3	55	65	10	11	130	155	15	16
25	35	7	8	55	65	12	13	135	150	11,5	12,5
25	35	8	9	56	71	11,5	12,5	137	152	12	13
28	36	5,8	6,3	60	68	8	9	140	150	11,5	12,5
28	38	5,8	6,3	60	68	11,5	12,5	146	156	10	11
28	38	7	8	60	70	11,5	12,5	163	178	12	13
30	38	5,8	6,3	60	71	8	9	170	180	10	11
30	38	7	8	60	71	8	9	170	180	10	11
30	38	10	11	61	69	8	9	188	203	12	13
30	40	6,5	7,5	60	75	10	11	197	209	12	13
30	40	10	11	61	69	8	9	218	237	16	17
32	40	5,8	6,3	65	75	12,5	13,5	228	240	12	13
32	40	6,7	7,7	70	85	11,5	12,5	300	325	24	25
32	40	8	9	75	83	8	9				
32	42	7	8	75	85	7	8				
35	43	5,8	6,3	75	85	12	13				
35	43	6	7	75	90	10,5	11,5				
35	45	7	8	80	88	11,5	12,5				

h = hauteur à titre indicatif du joint

<b>Tolérances</b>	
$\varnothing D$	H 11
$\varnothing D > 120$	H 10
$\varnothing d$	f 9
$\varnothing d > 120$	f 8
L	+ 0,4 + 0
S <sub>max</sub>	0,1

<b>Chanfrein</b>	
$\varnothing d$	C
0-60	4
60-120	5
120-180	6
180-250	8
250-400	10



<b>MATIERE</b>	
<b>AU + POM</b>	

<b>PRESSION</b>	
<b>500 Bar</b>	

<b>VITESSE</b>	
<b>0,5 m/s</b>	

<b>TEMPERATURE</b>	
<b>- 40 °C ; + 90 °C</b>	

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
32	45	9,5	10,5	63	78	11,5	12,5	85	105	13,5	14,5
36	46	7	8	63	78	12,5	13,5	90	105	8,5	9,5
40	48	8	9	63	83	12	13	90	105	12	13
40	50	10	11	63	83	13,5	14,5	90	110	11,5	12,5
40	52	10	11	65	75	12	13	90	110	12	13
40	52	17	18	65	80	11,5	12,5	95	115	13,5	14,5
40	55	7,5	8,5	70	80	12	13	100	110	12,5	13,5
40	55	10	11	70	85	12	13	100	113	12,5	13,5
45	55	10	11	70	90	12	13	100	120	13,5	14,5
45	60	10	11	70	90	13,5	14,5	105	125	12	13
50	60	10	11	75	85	12	13	110	120	13,5	14,5
50	65	10	11	75	90	12	13	110	125	12	13
50	70	12	13	75	95	13,5	14,5	110	130	12	13
55	65	10	11	80	88	9	10	115	130	16	17
56	71	11,5	12,5	80	95	11,5	12,5	120	140	11,5	12,5
60	70	12,5	13,5	80	96	9,5	10,5	127	140	12,5	13,5
60	75	12	13	80	100	11,5	12,5	140	160	14	15
60	80	12	13	80	100	13,5	14,5	140	165	18	19
63	75	12	13	85	105	12	13	160	185	18	19

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

### CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)

[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

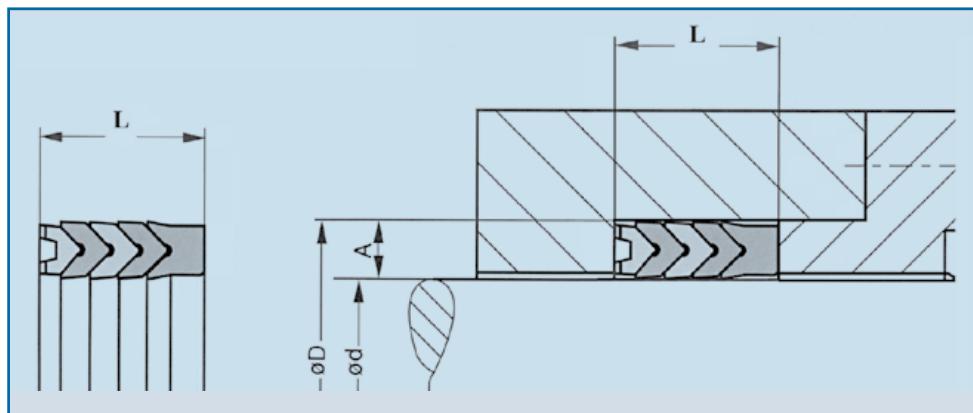
### NOTES

# JOINTS DE TIGE CHEVRONS

D5

3

Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 11	Ø d	C
Ø D >120	H 10	0-60	4
Ø d	h 9	60-120	5
Ø d >120	h 8	120-180	6
L	+ 0,25 + 0	180-250	8
S maxi	0,2	250-400	10



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
NBR + TOILE	400 Bar	0,5 m/s	- 30 °C ; + 110 °C

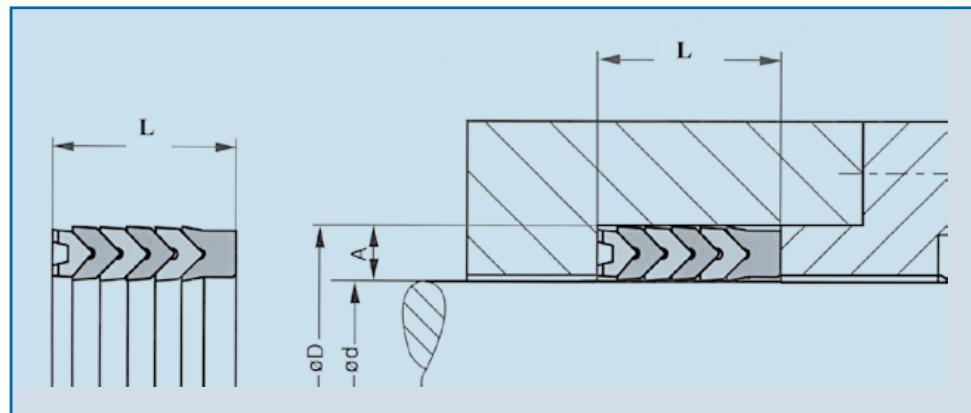
d	D	L	d	D	L	d	D	L	d	D	L
16	25	21	55	75	30	105	125	29,8	180	210	33
16	29	14,35	55	75	35	110	125	21	185	210	24
20	30	21,5	55	75	38	110	125	24,2	190	220	45
25	35	17,3	56	76	22	110	130	30	195	225	47
25	40	17,5	60	76	29	114	130	25,8	200	230	33
25	42	25,4	60	77	27	115	140	38	200	230	45
26	45	29,4	60	80	22	120	135	32	200	230	48
28	44	17,65	60	80	26	120	140	25	205	225	19,5
30	40	21,8	60	80	30	120	140	30	210	240	42
30	45	22,2	60	80	32	120	150	41	224	254	33
30	50	27	63	83	21,94	120	150	44	225	255	45
35	45	21,78	63	85	32	125	145	29,6	240	270	45
35	47	17,6	64	80	25,8	125	150	27,4	240	270	48,5
35	50	22,5	65	77	21	125	150	44	250	280	33
36	52	17,6	65	85	29	130	150	29,75	280	315	38,45
40	50	17,3	65	85	32	130	160	41,5	290	320	51
40	55	22,6	70	85	28	135	155	28	310	330	30
40	56	17,63	70	90	22	135	155	30,5	310	350	60
40	60	30	70	90	30	135	160	42,5	315	350	38,45
40	65	35,75	75	90	22,5	140	160	28,5	320	360	60
45	55	17,5	75	95	30	140	165	33	340	380	54
45	60	22,2	75	100	37,5	140	165	41,95	350	390	60
45	61	29	80	95	17,5	140	165	50	360	390	47
45	65	28	80	100	30	140	170	32,97	360	400	60
48	60	25	80	105	27,4	140	170	39	369	400	45
48	62	22,2	90	105	33,53	145	170	38,1	420	460	57
50	65	22,5	90	110	25	150	170	30,55	450	480	46
50	65	24,6	90	115	27,4	150	180	40	463	500	55
50	70	21,95	95	115	32,15	157	182	30,25	485	525	68
50	70	26	100	115	25,3	160	180	32			
50	70	30	100	120	28	160	190	33			
52	72	26	100	120	30	160	190	47			
52	72	30	100	125	27,4	170	195	37,5			
55	67	25	100	125	37	170	200	45			
55	70	26,5	105	120	25	175	200	42			

# JOINTS DE TIGE CHEVRONS

D6

<b>Tolérances</b>	
Ø D	H 11
Ø D >120	H 10
Ø d	h 9
Ø d >120	h 8
L	+ 0,25 + 0
S maxi	0,2

<b>Chanfrein</b>	
Ø d	C
0-60	4
60-120	5
120-180	6
180-250	8
250-400	10



3

<b>MATIERE</b>	
<b>NBR + TOILE</b>	

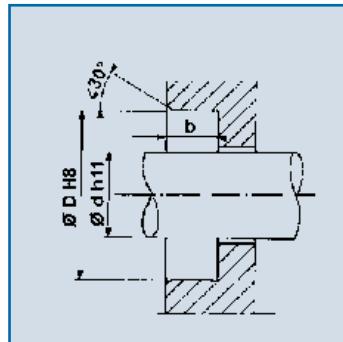
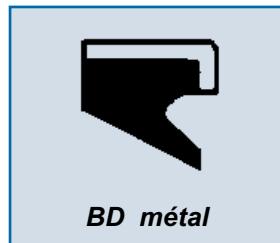
<b>PRESSION</b>	
<b>400 Bar</b>	

<b>VITESSE</b>	
<b>0,5 m/s</b>	

<b>TEMPERATURE</b>	
<b>- 30 °C ; + 110 °C</b>	

d	D	L	d	D	L	d	D	L
8	18	16	45	65	24	130	160	52
10	20	16	50	65	19,5	140	160	33
12	22	16	50	70	26	140	165	40
14	24	16	55	70	19,5	145	165	35
15	25	16	56	71	19,5	150	170	35
16	26	16	55	75	26	155	175	35
18	28	16	60	75	19,5	150	180	52
20	30	16	60	80	32	160	180	35
20	32	19,5	65	80	19,5	150	184	55
22	32	16	63	83	32	160	190	53
20	35	33	65	85	35	170	190	41
25	35	20,5	70	85	19,5	180	200	35
20	36	26,5	70	90	35	175	207	58
25	37	19,5	75	90	19,5	180	210	53
25	40	19,5	75	95	35	195	215	33
28	40	19,5	80	95	19,5	200	220	35
30	42	19,5	80	100	35	195	227	58
28	43	19,5	85	105	35	215	235	40
32	44	19,5	90	105	19,5	250	270	37
35	45	24	90	110	35	255	275	35
32	47	19,5	100	115	26	265	285	40
35	47	19,5	100	120	35	260	290	52,5
35	50	19,5	110	125	26	270	300	52
40	50	19	110	130	35	300	330	52,5
36	51	19,5	115	130	26	390	420	58
40	52	19,5	110	140	47	440	470	58
42	54	19,5	115	140	40			
38	55	32	120	140	35			
40	55	19,5	125	150	40			
45	60	19,5	140	155	30			

# BAGUES D'ÉTANCHÉITÉ SANS RESSORT BD-CD



Bagues sans ressort pour protection graisse, poussière, etc...

encombrement réduit par l'absence du ressort.

matières : NBR, FPM

d	D	b	d	D	b	d	D	b
4	8	2	15	25	3	30	40	4
5	9	2	16	22	3	32	42	4
5	10	2	16	24	3	32	45	4
6	10	2	16	25	3	35	42	4
6	12	2	16	26	3,5	35	45	4
7	11	2	17	23	3	37	47	4
7	14	2	17	25	3	38	48	4
8	12	3	18	24	3	40	47	4
8	13	4	18	24	4	40	48	4
8	15	3	18	26	4	40	50	4
8	16	3,5	18	27	4	40	52	5
9	13	3	19	27	4	40	56	8,5
9	16	3	20	26	4	42	52	4
10	14	3	20	28	4	43	53	4
10	17	3	21	29	4	45	52	4
10	21	4	22	28	4	45	55	4
10	22	3	22	30	4	45	62	8
12	16	3	23	30	4	50	58	4
12	18	3	24	32	4	50	62	5
12	19	3	25	32	4	50	68	8,5
13	19	3	25	33	4	55	63	5
14	20	3	25	35	4	65	75	6
14	21	3	26	34	4	70	78	5
14	22	3	28	35	4	80	90	5
15	21	2	28	37	4	80	90	6
15	21	3	29	38	4			
15	23	3	30	37	4			

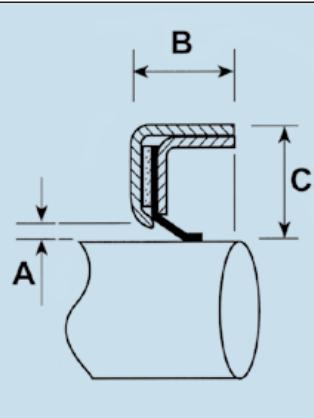


# BAGUES D'ETANCHEITE lèvre P.T.F.E. BB1-BB2-BB3

Bagues d'étanchéité avec boîtier en acier inoxydable, lèvre en P.T.F.E. vierge (FDA sur demande) ou chargé verre et MoS<sub>2</sub> (autres matériaux réalisables également sur ces profils), élastomère captif en FPM (fluorocarbone tenue 250 °C).

- Vide maximum 0,1 torr.
- Vitesse d'arbre jusqu'à 45 m/s (en fonction de la pression).
- Température d'utilisation de - 90 °C à + 250 °C, selon matériaux.

3



## PROFIL BB1

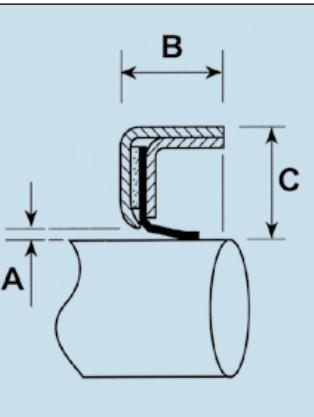
Réalisation à partir d'un diamètre extérieur de 30 mm jusqu'à 530 mm.

Pression jusqu'à 5 bar (en fonction de la vitesse).

Dimensions conseillées du logement : A = 0,5 mm

B = 6 mm

C = 7 mm



## PROFIL BB2

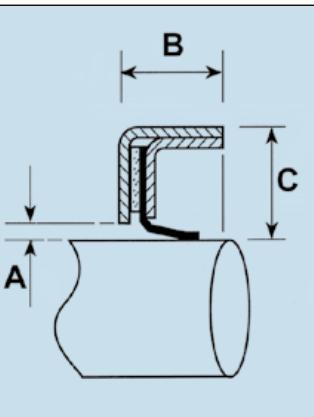
Réalisation à partir d'un diamètre extérieur de 40 mm jusqu'à 530 mm.

Pression jusqu'à 10 bar (en fonction de la vitesse).

Dimensions conseillées du logement : A = 0,25 mm

B = 6 mm

C = 7 mm



## PROFIL BB3

Réalisation à partir d'un diamètre extérieur de 40 mm jusqu'à 530 mm.

Pression jusqu'à 25 bar (en fonction de la vitesse).

Dimensions conseillées du logement : A = 1,5 mm

B = 6 mm

C = 8 mm

## JOINTS CHAPEAUX

## H cotes métriques

3

d	D	H	h	d	D	H	h	d	D	H	h
45	65	8,5	2,5	70	100	18,5	5	110	195	20	6
45	69	11	4	70	100	20	4	115	140	10	4
45	70	12	3	70	135	20	6	120	160	25	6
45	96	18	4	75	90	7	2	125	170	28	5
45	115	25	6	75	115	25	6	135	169	20	5
50	70	10	5	75	135	20	6,5	139	180	18	0
50	82	13	3	76	160	25	5	140	195	25	6
52	106	30	3	80	100	15	4	140	240	20,5	4,5
53	63	21	4	80	100	20	4	150	180	20	4
53	100	12	4	80	105	14	4	160	200	15	5
55	83	11,5	7	80	108	18	4	160	200	15	4
55	115	25	6	80	150	20	6	170	190	15	4,5
56	80	12	4	85	105	10	5	172	210	19	4
56	85	20	3	85	115	20	4	172	240	25	5
57	80	15	4	85	125	20	5	180	220	25	5
58	90	10	2,5	85	125	25	6	195	280	23	6
59	75	22,5	2,5	87	130	21	4	200	230	15	5
59	130	25	5	88	130	18	4	200	240	15	3
60	89	30	6	90	112	12	3	200	240	18	5
60	90	12	3	90	120	13,5	3,5	200	250	25	6
60	114	25	5	90	120	18	3	200	280	25	5
60	120	13	6,5	90	130	10	4	210	295	22	6
60	120	20	6,5	90	160	25	5	216	297	25	5
60	160	25	5	94	130	12	3	220	335	25	5
62	100	12	3	95	123	10	4	230	280	25	6
63	102	16	4	99	140	25	5,5	240	280	15	0
65	90	12	4	100	128	16	4	240	295	24	6
65	95	8	5	100	135	16	5	240	299	20	3
65	102	16	4	100	140	18	4	250	330	30	5
65	115	25	6	100	140	25	6	270	320	15	3
65	140	18	3	100	162	28	4	407	465	20	5
67	93	19	4	102	160	25	5	456	520	26	5
70	90	10	2,5	105	130	10	4	728	820	22	5
70	90	20	5	106	170	30	6	938	977	18	4
70	95	12	4	110	130	12	3	940	1005	28	6
70	100	18	3	110	155	25	5,5				

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

**CONSULTEZ-NOUS**

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)

[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

## NOTES

## JOINTS CHAPEAUX

## H COTES POUCES

3

d	D	H	h	d	D	H	h	d	D	H	h
3,17	7,93	3,96	0,79	50,8	69,85	6,35	3,17	139,7	165,1	12,7	4,76
4,76	11,11	3,17	1,58	47,63	73,03	9,52	3,17	146,1	171,5	12,7	4,76
6,35	15,87	4,76	2,38	31,75	74,61	12,7	5,08	152,4	177,8	15,87	6,35
7,93	19,05	4,76	1,58	53,98	76,2	9,52	3,17	165,1	182,6	7,61	2,54
9,52	22,22	4,76	1,58	63,5	79,38	9,52	3,17	158,8	184,2	15,87	6,35
11,11	23,81	6,35	3,17	57,15	82,55	9,52	3,17	171,5	196,9	15,87	6,35
12,7	25,4	6,35	3,17	60,33	90,09	9,52	3,57	177,8	203,2	15,87	6,35
14,28	27,78	9,52	3,17	69,85	95,25	9,52	3,17	184,2	215,9	15,87	6,35
15,87	34,93	9,52	3,17	73,03	98,43	9,52	3,17	190,5	222,3	15,87	6,35
20,63	34,93	6,35	3,17	66,68	101,6	9,52	2,38	196,9	228,6	15,87	6,35
19,05	38,1	9,52	3,17	82,55	107,95	9,52	3,17	203,2	241,3	15,87	4,76
17,46	41,28	12,7	4,76	76,2	114,3	15,87	4,76				
22,22	44,45	12,7	3,96	95,25	123,8	11,9	4,76				
25,4	44,45	9,52	3,17	101,6	127	12,7	3,17				
23,81	45,24	12,7	4,76	88,9	133,35	12,7	4,76				
28,58	50,8	9,52	3,17	114,3	134,9	12,7	5,33				
34,93	55,05	7,93	3,17	107,95	146,05	15,87	4,56				
41,28	63,5	9,52	3,17	120,7	149,2	12,7	4,76				
38,1	69,85	10,31	3,17	127	152,4	15,87	6,35				
44,45	69,85	11,11	4,76	133,35	158,8	12,7	4,76				

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

## CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

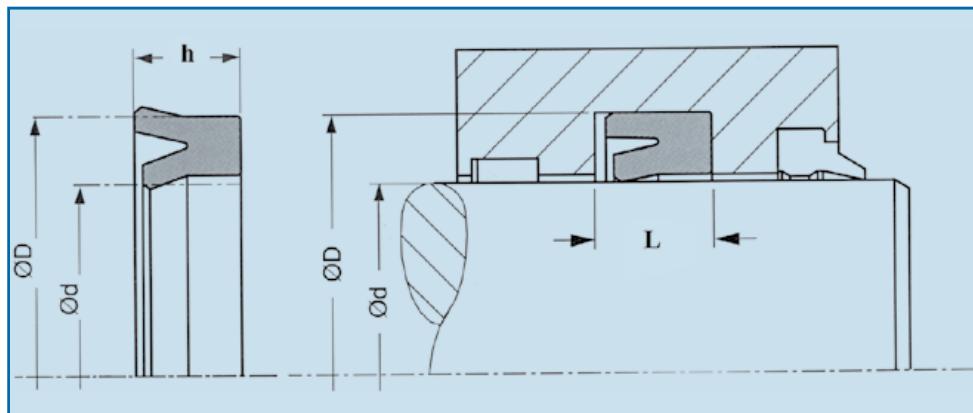
e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

## NOTES

# JOINTS DE TIGE

<b>Tolérances</b>	
<b>Ø D</b>	<b>H 9</b>
<b>Ø D &gt;120</b>	<b>H 8</b>
<b>Ø d</b>	<b>C</b>
<b>Ø d &gt;120</b>	<b>f 8</b>
<b>Ø d &gt;120</b>	<b>f 7</b>
<b>L</b>	<b>+ 0,2 + 0</b>
<b>S maxi</b>	<b>0,1</b>

<b>Chanfrein</b>	
<b>Ø d</b>	<b>C</b>
<b>0-60</b>	<b>4</b>
<b>60-120</b>	<b>5</b>
<b>120-180</b>	<b>6</b>
<b>180-250</b>	<b>8</b>
<b>250-400</b>	<b>10</b>



<b>MATIERE</b>	
<b>AU</b>	

<b>PRESSION</b>	
<b>400 Bar</b>	

<b>VITESSE</b>	
<b>0,5 m/s</b>	

<b>TEMPERATURE</b>	
<b>- 40 °C ; + 90 °C</b>	

<b>d</b>	<b>D</b>	<b>h</b>	<b>L</b>	<b>d</b>	<b>D</b>	<b>h</b>	<b>L</b>	<b>d</b>	<b>D</b>	<b>h</b>	<b>L</b>
4	10	6	7	18	28	8	9	29	35	5,6	6,3
6	11	7	8	18	30	8,5	9,5	30	38	5,7	6,3
6	12	5,5	5,8	20	26	5	9	30	38	6	7
6	14	5,7	6,3	20	27	6	7	30	38	8	9
6	20	8	9	20	28	5,7	6,3	30	40	5,7	6,3
8	16	5,7	6,3	20	28	6,2	7	30	40	7,2	8
8	17	5,3	6,1	20	28	7,2	8	30	40	8	9
8	17	11	12	20	30	6	7	30	40	9,5	10,5
8	18	8	9	20	30	7,2	8	30	40	10	11
10	17	8	9	20	30	8	9	30	43	9	10
10	17	11,5	12,5	20	30	10	11	30	45	8	9
10	18	5,7	6,3	20	35	10	11	30	45	10	11
10	20	7,2	8	20	36	11	12	32	40	5,7	6,3
10	20	8	9	22	28	6	7	32	40	8	9
12	18	4	4,5	22	29	7,6	8,4	32	42	7	8
12	20	5,7	6,4	22	30	5,7	6,3	32	42	10	11
12	22	7,2	8	22	32	7,2	8	32	45	9,5	10,5
12	22	8	9	22	32	8	9	32	47	10	11
12	25	6,5	7,2	22	32	10	11	32	50	11,8	12,5
14	20	5	6	24	34	7,2	8	33	43	7,5	8,5
14	22	5,7	6,3	24	34	8,5	9,5	33	43	10	11
14	24	7,2	8	25	32	10	11	33	43	13	14
14	24	8	9	25	33	5,7	6,3	34	44	7	8
14	28	10	11	25	33	6,2	7	34	50	8	9
15	21	6	7	25	33	7,2	8	35	43	5,7	6,3
15	23	5,7	6,3	25	33	10	11	35	43	8	9
15	25	6,5	7,2	25	34	9	10	35	45	7,2	8
15	25	8	9	25	35	7,2	8	35	45	10	11
16	22	3	4	25	35	8	9	35	45	12,5	13,5
16	22	5	6	25	35	10	11	35	46	8	9
16	22	10	11	25	38	9	10	35	46	9	10
16	24	5,7	6,3	25	40	10	11	35	50	10	11
16	24	6,2	7	28	35	5,5	6,5	35	55	12	13
16	26	7,2	8	28	36	5,7	6,3	36	44	5,7	6,3
16	26	8	9	28	38	7,2	8	36	46	7	8
16	26	9	10	28	38	8	9	36	46	10	11
18	24	4,7	5,2	28	38	10	11	36	48	7	8
18	26	5,7	6,3	28	40	8,5	9,5	36	48	8	9
18	26	8	9	28	40	10	11	36	50	8,5	9,5
18	28	7,2	9	28	43	11,5	12,5	36	51	10	11

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

## JOINTS DE TIGE

UI

3

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
36	51	11,5	12,5	56	66	10	11	75	95	13,5	14,5
37	45	5,7	6,3	56	71	10	11	76	84	7,5	8,5
38	45	5	5,5	56	71	11,5	12,5	80	90	7,2	8
38	45	6,2	7	56	76	12	13	80	90	12	13
38	50	9	10	56	76	13,5	14,5	80	90	14	15
40	48	5,7	6,3	56	76	15	16	80	94	10	11
40	48	11	12	60	68	12,5	13,5	80	95	10	11
40	50	7,2	8	60	70	7,2	8	80	95	11,5	12,5
40	50	10	11	60	70	10	11	80	95	12	13
40	50	12,5	13,5	60	70	12	13	80	100	12	13
40	52	8	9	60	70	13,5	14,5	80	100	13,5	14,5
40	55	10	11	60	72	8	9	80	100	15	16
40	55	11,5	12,5	60	72	9	10	80	100	18	19
40	60	12	13	60	75	7	8	81	90	15	16
40	60	14	15	60	75	10	11	84	98	12	13
41	51	5,5	6,5	60	75	12	13	85	93	11,5	12,5
42	50	7,7	8,4	60	77	11	12	85	95	7,2	8
42	50	10	11	60	80	12	13	85	95	13,5	14,5
42	52	10	11	60	80	13,5	14,5	85	100	8,4	9,5
42	62	10	11	60	85	10	11	85	100	11	12
42	62	12	13	60	96	26	27	85	100	11,5	12,5
43	55	17,5	18,5	61	69	7,5	8,5	85	100	12	13
44	54	4,5	5,5	62	70	11,8	12,5	85	105	12	13
45	53	5,7	6,3	62	74	13	14	85	105	13,5	14,5
45	53	10	11	63	73	10	11	85	105	15	16
45	53	12	13	63	73	12	13	90	96	9,7	10,5
45	55	7,2	8	63	78	10	11	90	100	11,5	12,5
45	55	10	11	63	78	11,5	12,5	90	105	8,5	9,5
45	58	9	10	63	78	12	13	90	105	9,5	10,5
45	60	10	11	63	79	11,5	12,5	90	105	11,5	12,5
45	60	11,5	12,5	63	83	12	13	90	105	12	13
45	65	10	11	63	83	13,5	14,5	90	110	12	13
45	65	12	13	63	83	15	16	90	110	15	16
45	65	13,5	14,5	63	90	11	12	91	99	7,5	8,5
46	56	7,2	8	64	75	8	9	91	115	10	11
48	56	11,6	12,5	64	95	20	21	93	104	10	11
48	58	8	9	65	75	10	11	95	105	10	11
50	57	10	11	65	75	12	13	95	115	12	13
50	60	7,2	8	65	75	13,5	14,5	100	109	14	15
50	60	10	11	65	77	9	10	100	110	14	15
50	60	12	13	65	80	10	11	100	113	12,5	13,5
50	62	8	9	65	80	12	13	100	115	10,5	11,5
50	65	10	11	65	85	12	13	100	115	12	13
50	65	11,5	12,5	65	85	13,5	14,5	100	115	16	17
50	66	12,7	13,5	67	87	12,7	13,5	100	120	12	13
50	68	9	10	70	80	6	6,5	100	120	13,5	14,5
50	70	10	11	70	80	7,2	8	100	120	15	16
50	70	12	13	70	80	10	11	100	125	19	20
50	70	13,5	14,5	70	80	12	13	105	115	10	11
50	70	18	19	70	85	10	11	105	115	11,5	12,5
55	63	12	13	70	85	11,5	12,5	105	115	13,5	14,5
55	65	7,2	8	70	85	12	13	105	125	12	13
55	65	10	11	70	90	12	13	105	125	15	16
55	65	12	13	70	90	13,5	14,5	110	118	11,7	12,5
55	65	13,5	14,5	70	90	15	16	110	120	13,5	14,5
55	65	14	15	75	85	7,2	8	110	125	8	9
55	67	10	11	75	85	12	13	110	125	11	12
55	70	10	11	75	90	10	11	110	125	15	16
55	70	12	13	75	90	12	13	110	130	12	13
55	75	12	13	75	95	12	13	110	130	14	15

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

## JOINTS DE TIGE

3

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
110	130	15	16	145	169	13,4	14,5	220	240	12	13
110	135	19	20	147	160	12	13	220	240	15	16
115	135	12	13	147	160	14	15	220	250	15	16
115	135	15	16	148	160	15,5	16,5	220	250	18	19
117	126	11,7	12,5	150	170	12	13	220	270	25	26
120	130	7,2	8	150	170	13,5	14,5	230	250	12	13
120	130	11,5	12,5	150	170	15	16	230	256	19	20
120	130	13,5	14,5	154	165	15	16	230	260	23,65	25
120	132	10	11	158	166	11,7	12,5	240	260	12	13
120	135	11,5	12,5	160	169	13,5	14,5	240	260	15	16
120	135	15	16	160	180	12	13	240	270	18	19
120	140	12	13	160	180	15	16	240	290	25	26
120	140	15	16	160	185	19	20	250	264	12	13
124	132	11,7	12,5	161	185	10	11	250	270	12	13
125	136	13,5	14,5	165	195	19	20	250	270	15	16
125	145	12	13	170	190	12	13	250	280	22	23
125	145	15	16	170	190	15	16	252	290	27	28,5
125	150	14	15	180	200	12	13	260	310	20	21
125	150	19	20	180	200	15	16	270	300	18	19
125	155	18	19	180	200	19	20	280	305	15	16
130	140	7,2	8	185	200	18	19	280	310	24	25,5
130	145	12	13	190	200	14	15	290	340	25	26
130	145	14	15	190	210	12	13	293	310	14	15
130	145	15	16	190	210	15	16	300	326	24	25,5
130	150	12	13	198	206	11,7	12,5	330	345	11	12
130	150	15	16	198	207,6	6,5	7,5	340	354	12	13
132	140	11,7	12,5	200	212	15	16	340	360	12	13
135	145	13,5	14,5	200	220	12	13	345	360	14	15
140	150	11,5	12,5	200	220	15	16	375	390	15	16
140	155	12	13	200	225	19	20	377	397	20	21
140	160	12	13	210	225	10,5	11,5	400	430	20	21
140	160	15	16	210	230	12	13	402	417	17	18
140	165	19	20	210	230	15	16	425	475	25	26,5
143	151	13,5	14,5	210	235	24,5	26	650	670	12	13
145	157,7	9	10	210	260	20	21				

*h = hauteur à titre indicatif du joint*Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

## CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

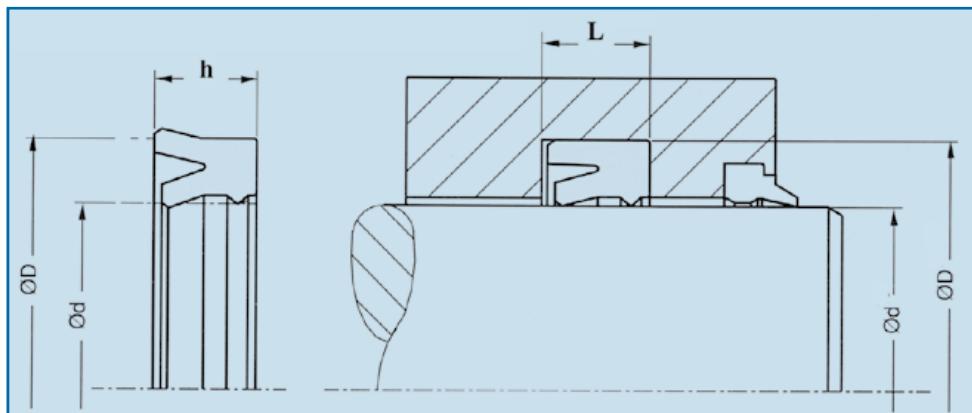
e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

## NOTES

## JOINTS DE TIGE

Tolérances	
Ø D	H 11
Ø D >120	H 10
Ø d	f 8
Ø d >120	f 7
L	+ 0,2
S maxi	d + 0,2

Chanfrein	
Ø d	C
0-60	4
60-120	5
120-180	6,5
180-250	7,5
250-400	10



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
AU	400 Bar	0,5 m/s	- 40 °C ; + 90 °C

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
14	24	7,3	8	70	80	11,5	12,5	120	130	12	13
15	26	7	8	70	80	12	13	121	135	9	10
18	26	6,3	7	70	85	11,5	12,5	125	133	11,5	12,5
18	26	8	9	70	90	12	13	125	135	10	11
22	30	6	7	75	83	11,5	12,5	127	140	11,5	12,5
25	33	6	7	75	85	8,7	9,5	128	136	11,5	12,5
25	33	6,5	7,5	75	85	10	11	130	138	11,5	12,5
25	33	7,3	8	75	85	11,5	12,5	131	150	13	14
28	38	7,5	8,5	77	86	14	15	132	142	8,7	9,5
30	40	6,5	7,5	78	86	11,5	12,5	135	143	11,5	12,5
30	40	7,3	8	78	86	13,5	14,5	135	150	11,5	12,5
32	40	6,7	7,7	78	88	12	13	135	150	15	16
35	43	7,2	8	78	90	12	13	137	146	14	15
36	44	6,3	7	80	88	11,5	12,5	140	148	11,5	12,5
36	46	7,5	8,5	85	93	11,5	12,5	140	150	11,5	12,5
40	50	7,3	8	90	98	11,5	12,5	141	151	12	13
40	55	10	11	90	100	11,5	12,5	143	151	11,5	12,5
42	50	11,5	12,5	90	105	11,5	12,5	143	151	13,5	14,5
42	53	9	10	90	110	12	13	145	155	12	13
45	53	11,5	12,5	93	101	11,5	12,5	145	160	12	13
45	55	11,5	12,5	95	103	11,5	12,5	148	160	12	13
48	56	11,5	12,5	95	105	8,7	9,5	152	160	11,5	12,5
48	56	12	13	95	105	12	13	152	162	10	11
50	57	10	11	97	105	11,5	12,5	152	171	11,5	12,5
50	58	11,5	12,5	97	105	13,5	14,5	155	163	11,5	12,5
50	65	10	11	97	106	14	15	160	168	11,5	12,5
50	65	15,5	16,5	99	109	12	13	160	170	11,5	12,5
50	70	14	15	100	108	11,5	12,5	162	172	12	13
55	63	11,5	12,5	100	110	10	11	165	184	13	14
55	65	8,5	9,5	100	110	11,5	12,5	170	178	11,5	12,5
55	65	10	11	105	113	11,5	12,5	170	180	12	13
58	68	11,5	12,5	105	113	13,5	14,5	171	179	11,5	12,5
60	68	11,5	12,5	105	115	11,5	12,5	175	185	12	13
60	70	11,5	12,5	110	118	11,5	12,5	177	205	19	20
60	70	12	13	112	122	10	11	180	188	13,5	14,5
60	75	10	11	113	123	8,7	9,5	180	190	10	11
60	75	15,5	16,5	115	123	11,5	12,5	180	195	12,5	13,5
63	75	10	11	115	125	12	13	185	193	11,5	12,5
63	83	13,5	14,5	115	125	14	15	200	208	11,5	12,5
65	73	11,5	12,5	115	130	10	11	205	220	12,5	13,5
65	75	10	11	117	126	14	15	209	228	13	14
66	80	10	11	118	126	11,5	12,5	212	220	13,5	14,5
67	75	11,5	12,5	118	126	13,5	14,5	232	246	12	13
70	78	11,5	12,5	120	128	11,5	12,5				
70	79	13	14	120	130	11,5	12,5				

h = hauteur à titre indicatif du joint

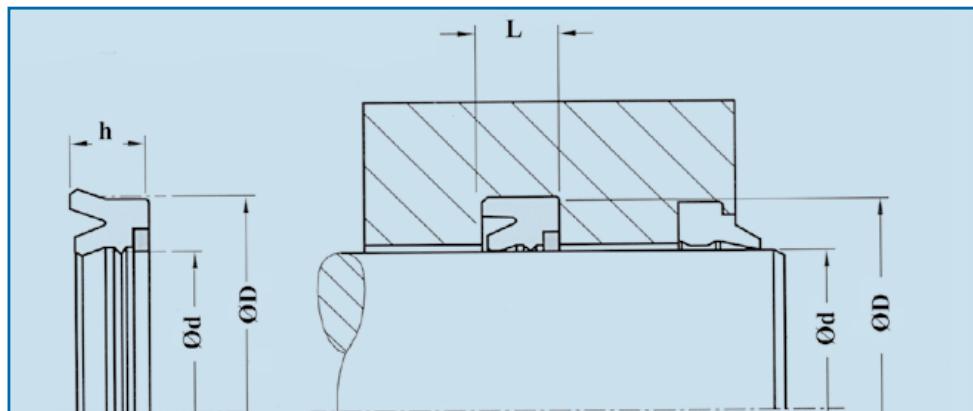
## JOINTS DE TIGE

UILA

3

<b>Tolérances</b>	
$\varnothing D$	H 11
$\varnothing D > 120$	H 10
$\varnothing d$	f 8
$\varnothing d > 120$	f 7
L	+ 0,2
S maxi	0,1

<b>Chanfrein</b>	
$\varnothing d$	C
0-60	4
60-120	5
120-180	6,5
180-250	7,5
250-400	10



<b>MATIERE</b>
<b>AU + POM</b>

<b>PRESSION</b>
<b>400 Bar</b>

<b>VITESSE</b>
<b>0,5 m/s</b>

<b>TEMPERATURE</b>
<b>- 40 °C ; + 90 °C</b>

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
40	55	10	11	60	80	12	13	100	120	13,5	14,5
42	51	10	11	60	68	13	14	105	125	12	13
42	52	13	14	63	83	12	13	118	126	13	14
50	60	7,2	8	70	80	7,2	8	120	140	12	13
50	59	10	11	70	85	11,5	12,5	125	145	12	13
50	65	10	11	78	86	13	14	143	151	13	14
50	70	12	13	80	95	11,5	12,5	171	179	13	14
60	69	10	11	97	105	13	14				

h = hauteur à titre indicatif du joint

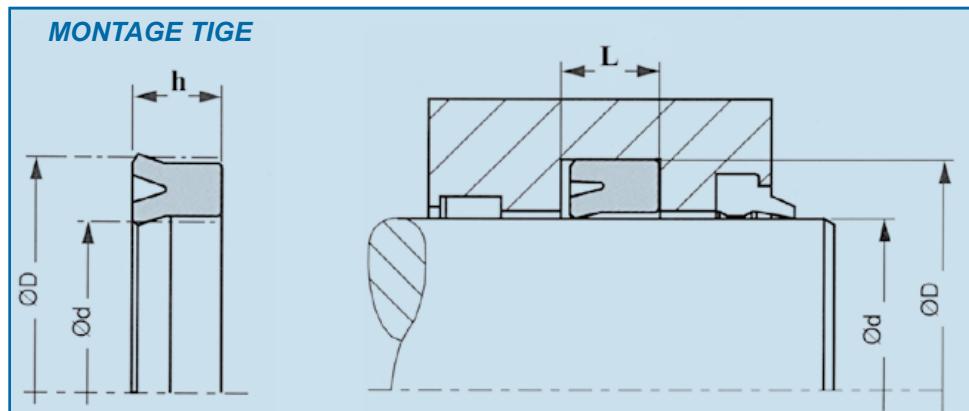
# JOINTS DE TIGE ET PISTON

UN

3

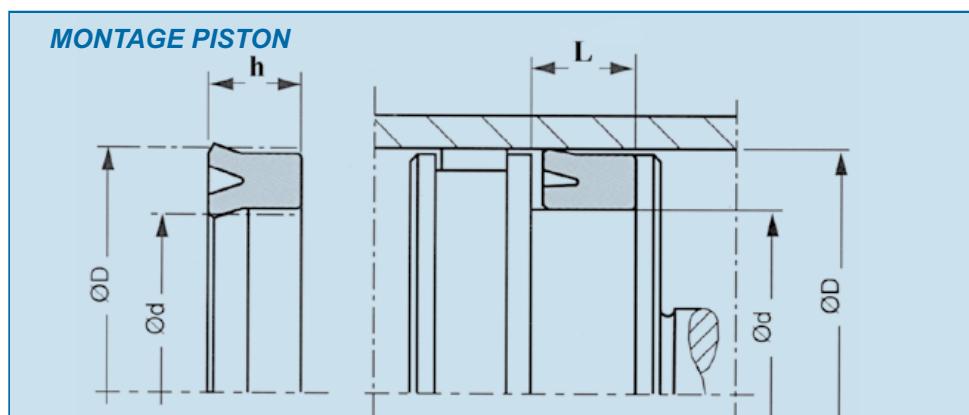
Tolérances	
Ø D	H 9
Ø D >120	H 8
Ø d	f 8
Ø d >120	f 7
L	+ 0,2 + 0
S maxi	0,1

Chanfrein	
Ø d	C
0-60	4
60-120	5
120-180	6,5
180-250	7,5
250-400	10



Tolérances	
Ø D	H 9
Ø D >120	H 8
Ø d	f 8
Ø d >120	f 7
L	+ 0,2 + 0
S maxi	0,1

Chanfrein	
Ø d	C
0-60	4
60-120	5
120-180	6,5
180-250	7,5
250-400	10



MATERIE	
AU	
NBR 90 Sh A	
NBR 75 Sh A	

PRESSION	
400 Bar	
150 Bar	
80 Bar	

VITESSE	
0,5 m/s	
0,5 m/s	
0,5 m/s	

TEMPERATURE	
- 40 °C ; + 90 °C	
- 30 °C ; + 110 °C	
- 30 °C ; + 110 °C	

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
3	9	5	5,5	6	12	4,5	5	8	14	4	4,5
3	10	6	6,5	6	12	5	5,5	8	14	6	6,5
4	10	4	4,5	6	12	5,5	6	8	15	5,3	5,8
4	10	4,5	5	6	12	6	6,5	8	15	6	6,5
4	10	5	5,5	6	12	6,5	7	8	15	6,3	6,8
5	12	5	5,5	6	15	8	9	8	15	8	9
5	12	5,5	6	6	15	9	10	8	15	9	10
5	12	6	6,5	7	14	4,2	4,7	8	16	4	4,5
5	12	6,5	7	7	15	5	5,5	8	16	5	5,5
5	12	7	8	7	15	7	8	8	18	7	8
5	13	6	6,5	7	15	8	9	8	18	8	9
5	14	4,5	5	8	12	3,5	4	8	22	7	8
5	14	6	6,5	8	12	7	8	8	22	8	9
5	17	10	11	8	14	4	4,5	8	22	9	10
6	12	4	4,5	8	14	5	5,5	9	15	9	10

h = hauteur à titre indicatif du joint

## JOINTS DE TIGE ET PISTON

UN

3

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
9	15	9	10	15	25	8	9	20	30	4,5	5
9	18	5	5,5	15	25	9	10	20	30	6	6,5
9	19	7	8	15	25	10	11	20	30	8	9
10	16	4	4,5	15	27	6	6,5	20	30	9	10
10	16	5	5,5	15	27	7	8	20	30	10	11
10	16	6	6,5	15	28	10	11	20	30	11	12
10	16	6,5	7	15	28	11	12	20	32	7,5	8,5
10	18	5	5,5	16	22	4	4,5	20	32	8	9
10	18	5,5	6	16	22	5	5,5	20	32	8,5	9,5
10	18	6	6,5	16	24	5	5,5	20	35	12	13
10	18	7	8	16	24	6	6,5	20	35	13	14
10	18	8	9	16	24	9	10	20	38	9	10
10	18	9	10	16	24	10	11	20	39	10	11
10	20	5	5,5	16	25	8	9	20	39	11	12
10	20	6	6,5	16	26	5	5,5	20	40	10	11
10	20	8	9	16	26	6	6,5	20	40	11	12
10	20	9	10	16	26	8	9	20	40	12	13
10	22	6	6,5	16	26	9	10	20	40	13	14
10	22	7	8	16	26	10	11	20	45	12	13
10	22	8	9	16	26	11	12	21	37	12	13
10	22	9	10	16	28	6	6,5	22	28	8	9
10	32	10	11	16	28	7	8	22	28	9	10
11	17	5	5,5	16	28	8	9	22	30	5	5,5
11	20,5	6	6,5	16	32	9	10	22	30	6	6,5
11	26	8	9	16	32	11	12	22	30	7	8
12	18	5	5,5	16	35	9	10	22	30	10	11
12	18	5,5	6	17	25	10	11	22	30	11	12
12	18	6	6,5	17	25	11	12	22	32	8	9
12	18	7	8	17	32	7	8	22	32	9	10
12	20	5	5,5	17	35	6	6,5	22	32	10	11
12	20	8	9	17	63	15	16	22	32	11	12
12	20	9	10	18	25	5	5,5	22	35	10	11
12	22	5	5,5	18	25	5,5	6	22	35	11	12
12	22	6	6,5	18	26	5	5,5	22	46	12	13
12	22	7	8	18	26	6,5	7	23	35	10	11
12	22	8	9	18	26	7,5	8,5	24	32	7	8
12	22	9	10	18	26	8	9	24	32	8	9
12	24	8	9	18	26	8,5	9,5	24	34	10	11
12	24	9	10	18	26	9	10	24	36	7,5	8,5
12	24	10	11	18	26	9,5	10,5	24	40	8	9
12	25	8	9	18	28	8	9	24	40	9	10
12	25	9	10	18	28	9	10	24	40	12	13
12	25	10	11	18	28	10	11	25	33	7	8
12	25	11	12	18	30	8	9	25	35	5	5,5
13	25	8	9	18	30	9	10	25	35	5,5	6
13	25	10	11	18	30	10	11	25	35	6	6,5
13	30	9	10	18	32	7	8	25	35	8	9
13	35	15	16	18	35	10	11	25	35	9	10
13	36	12	13	18	40	11	12	25	35	10	11
14	20	5	5,5	19	25	6	6,5	25	35	11	12
14	22	5	5,5	19	25	7	8	25	38	10	11
14	22	6	6,5	19	37	10	11	25	38	11	12
14	22	7	8	20	26	5,5	6	25	39	7	8
14	22	8	9	20	27	6	6,5	25	40	8	9
14	22	9	10	20	28	4	4,5	25	40	10	11
14	22	12	13	20	28	5	5,5	25	40	11	12
14	24	8	9	20	28	8	9	25	45	10	11
14	24	9	10	20	28	9	10	25	47	12	13
14	28	7	8	20	29	5	5,5	25	50	12	13
15	25	6	6,5	20	29	5,5	6	26	35	5	5,5

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

## JOINTS DE TIGE ET PISTON

UN

3

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
26	36	7	8	34	45	10	11	40	60	13	14
26	47	12	13	34	46	8	9	40	60	14	15
26	56	14	15	34	50	15	16	40	60	18	19
27	36	6	6,5	34	74	10	11	40	60	19	20
28	35	5	5,5	35	42	8	9	40	64	12	13
28	35	5,5	6	35	43	7	8	40	65	13	14
28	36	5	5,5	35	45	6	6,5	40	70	16	17
28	36	6,5	7	35	45	8	9	40	75	11	12
28	36	7,5	8,5	35	45	9	10	42	50	8	9
28	38	8	9	35	45	10	11	42	50	9	10
28	38	9	10	35	45	11	12	42	50	10	11
28	38	10	11	35	48	10	11	42	52	9	10
28	40	7,5	8,5	35	48	11	12	42	52	10	11
28	40	10	11	35	50	7	8	42	62	13	14
28	40	11	12	35	50	9	10	42	62	18	19
28	44	8	9	35	50	10	11	44	56	7,5	8,5
28	47	10	11	35	50	11	12	44	64	10	11
30	37	6	6,5	35	55	11	12	45	53	12	13
30	38	6	6,5	35	55	12	13	45	55	6	6,5
30	38	6,5	7	35	55	13	14	45	55	6,5	7
30	38	7	8	36	45	10	11	45	55	7,5	8,5
30	38	12	13	36	46	7	8	45	55	10	11
30	40	5	5,5	36	46	8	9	45	55	11	12
30	40	5,5	6	36	46	10	11	45	58	12	13
30	40	6	6,5	36	48	7,5	8,5	45	60	9	10
30	40	10	11	36	55	10	11	45	60	10	11
30	40	11	12	36	70	10	11	45	60	11	12
30	42	9	10	36	70	11	12	45	63	9	10
30	42	10	11	38	45	5	5,5	45	63	10	11
30	42	11	12	38	45	5,5	6	45	63	11	12
30	43	6,5	7	38	45	6	6,5	45	63	12	13
30	45	9	10	38	46	6,5	7	45	65	10	11
30	45	10	11	38	46	7,5	8,5	45	65	11	12
30	45	11	12	38	46	12	13	45	65	12	13
30	50	10	11	38	50	6	6,5	45	65	13	14
30	50	11	12	38	50	9	10	45	75	15	16
30	50	12	13	38	50	10	11	46	54	6,5	7
30	50	13	14	38	55	10	11	48	58	10	11
30	52	11	12	38	55	11	12	48	58	11	12
31	38	7	8	38	55	12	13	48	60	7,5	8,5
32	40	5	5,5	38	58	11	12	48	63	10	11
32	40	5,5	6	38	60	12	13	48	65	10	11
32	40	6	6,5	40	48	5	5,5	50	57	10	11
32	40	7	8	40	48	8	9	50	60	5	5,5
32	40	8	9	40	48	12	13	50	60	6	6,5
32	40	9	10	40	50	6	6,5	50	60	10	11
32	42	10	11	40	50	6,5	7	50	60	11	12
32	42	11	12	40	50	7,5	8,5	50	60	12	13
32	44	7,5	8,5	40	50	9	10	50	62	9	10
32	45	10	11	40	50	10	11	50	62	10	11
32	45	11	12	40	50	11	12	50	63	6	6,5
32	50	12	13	40	52	7,5	8,5	50	63	7	8
32	50	13	14	40	55	10	11	50	63	10	11
32	52	10	11	40	55	11	12	50	65	9	10
32	58	13	14	40	56	8	9	50	65	10	11
33	50	13,5	14,5	40	56	10	11	50	65	11	12
33	55	12	13	40	56	11	12	50	70	10	11
34	45	7	8	40	60	10	11	50	70	11	12
34	45	8	9	40	60	11	12	50	70	12	13
34	45	9	10	40	60	12	13	50	70	13	14

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

# JOINTS DE TIGE ET PISTON

UN

3

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
50	70	18	19	63	75	10	11	75	90	9	10
50	70	19	20	63	75	11	12	75	90	11	12
50	72	12	13	63	75	12	13	75	90	12	13
50	73	13	14	63	78	10	11	75	90	13	14
50	75	12	13	63	78	11	12	75	95	12	13
50	76	12	13	63	83	15	16	75	95	13	14
50	90	18	19	63	83	16	17	75	100	15	16
51	60,5	9	10	64	76	9	10	76	84	6,5	7
52	62	12	13	64	80	8	9	76	90	10	11
52	62	13	14	65	73	12	13	78	93	10,5	11,5
52	64	7,5	8,5	65	75	6	6,5	78	93	11,5	12,5
52	68	8	9	65	75	12	13	78	104	12,5	13,5
52	80	15	16	65	75	13	14	80	90	5	5,5
53	63	6,5	7	65	80	9	10	80	90	6	6,5
53	63	7,5	8,5	65	80	11	12	80	90	10	11
54	72	10	11	65	80	12	13	80	90	12	13
55	65	6	6,5	65	80	13	14	80	90	13	14
55	65	10	11	65	82	12	13	80	95	9	10
55	65	11	12	65	85	10	11	80	95	12	13
55	65	12	13	65	85	11	12	80	95	13	14
55	65	13	14	65	85	12	13	80	100	10	11
55	68	7,5	8,5	65	85	13	14	80	100	11	12
55	70	9	10	65	86	12	13	80	100	12	13
55	70	12	13	65	106	25	26	80	100	13	14
55	70	13	14	66	76	9	10	80	100	18	19
55	75	10	11	66	80	10	11	80	110	22	23
55	75	12	13	66	80	11	12	82	92	10	11
55	75	13	14	66	80	14	15	82	92	11	12
55	76	10	11	67	77	11	12	82	104	12,5	13,5
55	80	10	11	67	77	12	13	85	95	8,5	9,5
55	80	12	13	67	77	13	14	85	95	9,5	10,5
55	80	13	14	67	80	12	13	85	95	12	13
56	70	12	13	68	76	6,5	7	85	95	13	14
60	68	8	9	68	92	15	16	85	100	9	10
60	70	5	5,5	70	80	6	6,5	85	100	12	13
60	70	6	6,5	70	80	8	9	85	100	13	14
60	70	8	9	70	80	9	10	85	100	25	26
60	70	9	10	70	80	11	12	85	105	10	11
60	70	10	11	70	80	12	13	85	105	12	13
60	70	11	12	70	80	13	14	85	105	13	14
60	70	12	13	70	81	15	16	85	105	18	19
60	70	13	14	70	82	10	11	85	115	15	16
60	75	9	10	70	85	8	9	85	115	16	17
60	75	10	11	70	85	9	10	86	106	10	11
60	75	11	12	70	85	10,5	11,5	88	96	6,5	7
60	75	12	13	70	85	12	13	88	96	9	10
60	75	13	14	70	85	13	14	88	108	12	13
60	80	10	11	70	90	12	13	89	100	12	13
60	80	11	12	70	90	13	14	90	98	12	13
60	80	12	13	70	90	18	19	90	100	8	9
60	80	13	14	70	90	19	20	90	100	9	10
60	80	18	19	70	95	12	13	90	100	12	13
60	80	19	20	70	95	13	14	90	100	13	14
60	85	12	13	70	105	15	16	90	100	15	16
60	85	12,5	13,5	72	90	12	13	90	105	9	10
60	85	13,5	14,5	75	85	6	6,5	90	105	12	13
60	90	15	16	75	85	12	13	90	105	13	14
60	90	16	17	75	85	13	14	90	110	12	13
61	69	6,5	7	75	90	7,5	8,5	90	110	13	14
62	72	12,5	13,5	75	90	8,5	9,5	90	110	18	19

h = hauteur à titre indicatif du joint

## JOINTS DE TIGE ET PISTON

UN

3

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
90	110	19	20	115	135	16	17	220	250	19	20
90	115	15	16	115	140	16	17	225	245	16	17
90	115	23	24	115	140	23	24	230	250	15	16
91	99	6,5	7	120	130	15	16	240	260	17	18
94	124	15	16	120	135	15	16	240	270	15	16
95	105	11	12	120	135	16	17	240	270	18	19
95	105	12	13	120	140	12	13	245	265	12	13
95	110	9	10	120	140	15	16	250	270	16	17
95	110	12	13	120	140	16	17	250	280	22	23
95	110	13	14	125	140	12	13	250	290	20	21
95	110	15	16	125	140	15	16	255	285	15	16
95	110	16	17	125	140	16	17	265	290	18	19
95	112	11	12	125	145	15	16	270	290	18	19
95	112	12	13	125	145	16	17	270	300	15	16
95	115	10	11	125	145	19	20	270	300	16	17
95	115	12	13	125	150	18	19	275	314	34	35
95	115	13	14	125	150	20	21	280	300	16	17
95	115	18	19	125	155	15	16	280	310	26	27
95	115	19	20	125	155	16	17	290	310	12	13
96	104	11,5	12,5	130	145	15	16	295	320	18	19
96	105	11	12	130	150	15	16	299	340	36	37
98	108	10	11	130	150	16	17	300	330	22	23
100	115	9	10	135	150	15	16	305	320	18	19
100	115	12	13	135	150	16	17	310	330	17	18
100	115	13	14	135	155	15	16	310	340	15	16
100	115	14	15	135	155	16	17	310	340	22	22
100	120	12	13	135	160	16	17	310	340	26	26
100	120	13	14	135	160	18	19	320	340	12	12
100	120	15	16	138	160	22	23	320	350	16	16
100	125	12	13	140	155	16	17	330	350	16	16
100	125	13	14	140	160	13	14	330	360	22	22
100	125	15	16	140	160	15	16	330	370	28	28
100	125	16	17	140	160	16	17	340	360	16	16
100	130	13	14	145	165	15	16	340	370	20	20
100	130	18	19	145	165	16	17	345	395	36	36
105	96	11	12	150	170	15	16	360	390	22	22
105	120	9	10	150	170	16	17	360	390	23	23
105	120	15	16	150	170	19	20	360	400	31	31
105	120	16	17	150	180	15	16	375	395	12	12
105	125	12	13	150	180	26	27	380	410	22	22
105	125	13	14	155	175	15	16	390	420	23	23
105	125	15	16	160	180	15	16	394	415	16	16
105	125	16	17	170	190	15	16	410	440	22	22
106	120	9,5	10,5	170	190	16	17	420	450	15	15
107	115	6,5	7	170	200	19	20	430	460	22	22
108	127	9,5	10,5	175	200	16	17	440	470	20	20
110	125	12	13	180	200	15	16	440	480	25	25
110	125	13	14	180	200	16	17	460	500	22	22
110	125	15	16	180	220	21	22	480	510	15	15
110	125	16	17	185	205	15	16	480	520	20	20
110	130	12	13	190	210	15	16	500	540	34	34
110	130	15	16	198	218	15	16	520	550	22	22
110	130	16	17	200	220	10	11	540	580	25	25
110	130	19	20	200	220	17	18	540	580	32	32
113	125	10,5	11,5	200	225	19	20	565	592	19	19
115	125	13	14	200	230	17	18	600	350	32	32
115	126	15	16	200	230	18	19	600	650	32	32
115	126	16	17	205	225	12	13	630	660	23	23
115	129	13	14	210	240	18	19	640	680	20	20
115	130	15	16	220	250	18	19	650	680	23	23
115	135	15	16								

h = hauteur à titre indicatif du joint



SEPHAT

[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

CONTACT

Page 36

## JOINTS DE TIGE ET / OU PISTON

UCP

3

type	d	D	h	type	d	D	h	type	d	D	h
U	3,17	7,93	2,38	U	20,63	36,51	9,52	UI	44,45	57,15	7,93
UI	3,17	8,75	3,96	UI	22,22	31,75	4,76	UE	44,45	60,32	9,52
UE	3,17	9,5	3,96	UE	22,22	34,92	7,92	U	44,45	66,68	11,11
UN	4,5	12,5	4,5	UN	22,22	38,1	7,93	UI	46,04	60,33	9,52
U	4,76	9,52	2,38	U	22,3	35	6,35	U	46,04	68,26	9,52
UE	4,76	11,11	3,96	UE	22,5	30	5	UE	46,3	64	8,85
UI	4,76	11,11	3,96	UI	23,8	36,5	7,92	UE	47,62	63,5	9,52
U	6,35	11,11	3,17	U	23,81	36,51	6,35	UN	47,62	63,5	11,5
UE	6,7	13	4,76	UE	23,81	39,69	7,93	U	47,63	63,5	7,93
UE	7,7	14	4,76	UE	23,81	41,28	9,52	UI	47,63	63,5	9,52
U	7,93	12,7	4,76	U	25,4	38,1	6,35	UE	48,3	61	6,35
U	7,93	14,28	3,17	U	25,4	38,1	7,92	UI	49,21	66,68	9,52
UI	7,93	14,28	3,96	UI	25,4	41,27	9,52	U	49,21	69,85	9,52
UE	8,1	16	5,55	UE	25,4	42,86	9,52	UI	50,8	60,33	9,52
U	9,52	15,87	3,17	U	25,4	44,45	9,52	UE	50,8	66,67	9,52
UI	9,52	16,5	3,96	UI	26,99	36,51	6,35	UE	50,8	69,85	12,7
UE	9,52	19,05	6,35	UE	26,99	46,04	9,52	U	50,8	73,03	9,52
UE	11,1	20,62	6,35	UE	27,3	40	6,35	UI	50,8	73,03	11,11
U	11,11	17,46	4,76	U	28,2	46	10,2	UE	51,1	67	8,85
UI	11,11	19,05	3,96	UI	28,57	44,45	9,52	U	52,39	71,44	9,52
U	11,11	19,05	4,76	U	28,58	41,28	7,93	UE	53,97	73,02	12,7
UE	12,5	22	6,35	UE	28,58	47,63	9,52	UI	53,98	69,85	9,52
UN	12,5	22	7	UN	30,16	38,1	6,35	U	53,98	74,61	9,52
UE	12,6	17,5	3,17	UE	30,16	49,21	9,52	UE	54,1	70	7,93
UE	12,7	19	3,17	UE	30,3	43	9,52	U	55,56	76,2	9,52
U	12,7	20,63	5,55	U	30,9	42	6,35	UI	57,15	69,85	7,93
UI	12,7	21	5,1	UI	31,75	44,45	6,35	UN	57,15	69,85	10
U	12,7	22,22	4,76	U	31,75	47,62	9,52	U	57,15	76,2	9,52
UI	14,28	20,63	4,76	UI	31,75	50,8	9,52	UN	57,15	76,2	10
U	14,28	23,81	4,76	U	31,75	50,8	9,52	UE	57,15	76,2	12,7
UE	14,5	24	6,35	UE	32,1	48	7,93	UE	57,9	76	8,73
UE	14,7	21	6,35	UE	33,34	40,63	4,6	UE	60,32	79,37	12,7
UI	15,87	22,22	4,76	UI	33,34	52,39	9,52	UI	60,33	76,2	7,93
U	15,87	25,4	6,35	U	34,92	50,8	9,52	U	60,33	79,38	9,52
UE	15,87	28,57	7,92	UE	34,93	50,8	7,93	U	60,33	85,73	12,7
UN	16,5	26	6	UN	34,93	53,98	9,52	UE	63,5	73	5,55
UE	16,5	26	6,35	UE	35,5	45	6,5	UI	63,5	76,2	7,93
U	17,27	28,58	5,55	U	35,5	45	7	U	63,5	82,55	9,52
UE	17,45	30,15	7,92	UE	36,51	50,8	7,93	UE	63,5	82,55	12,7
UI	17,46	23,81	4,6	UI	36,51	57,15	7,93	UN	63,5	82,55	14,28
U	17,46	26,99	7,12	U	38,1	50,8	9,52	UI	66,68	79,38	9,52
UE	17,5	27	6,35	UE	38,1	53,97	9,52	U	66,68	82,55	7,93
UE	19,05	29	6,35	UE	38,1	55,56	6,35	UE	67,3	80	6,35
U	19,05	30,16	6,35	U	38,5	56,5	8,5	UE	69,85	88,9	12,7
U	19,05	31,75	6,35	U	39,69	55,96	9,52	UI	69,85	90,9	9,52
UE	19,05	31,75	7,92	UE	39,69	58,74	9,52	U	69,85	95,25	9,52
U	19,05	33,34	7,93	U	39,69	61,91	9,52	UE	71,9	83	7,5
U	19,05	34,93	7,93	U	41,27	57,15	9,52	UI	73,03	82,55	9,52
UI	19,08	25,4	4,76	UI	41,28	50,8	5,55	U	73,03	88,9	7,93
UE	19,3	32	6,35	UE	41,28	60,33	9,52	UE	73,3	86	9,52
UN	19,5	30	6,5	UN	41,3	54	9,52	UE	76,1	92	9,52
UN	20,5	30	6	UN	41,5	51	7,14	UI	76,2	88,9	9,52
UE	20,5	30	6,35	UE	42,86	53,98	9,52	U	76,2	92,08	7,93
UE	20,62	33,32	7,92	UE	42,86	65,09	9,52	UN	76,2	95,25	10
UI	20,63	28,58	4,76	UI	44,3	57	6,35	UE	76,2	95,25	12,7

h = hauteur à titre indicatif du joint

## JOINTS DE TIGE ET / OU PISTON

UCP

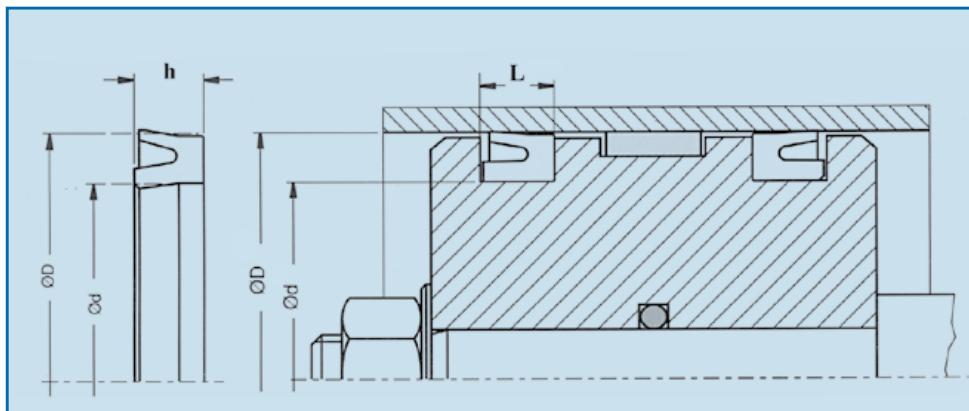
3

type	d	D	h	type	d	D	h	type	d	D	h
U	76,2	98,43	9,52	UE	124,3	137	9,52	UI	228,6	247,7	12,7
UE	76,3	89	6,35	UE	127,3	140	9,52	U	228,6	266,7	22,22
UE	76,7	95	7,4	UE	127,6	153	15,9	UE	229,3	261	19
U	77,79	101,6	12,7	U	130,17	149,22	9,52	UE	234,95	266,7	19,05
U	79,38	98,43	9,52	UE	130,3	143	9,52	U	241,3	279,4	22,22
UI	82,55	95,25	7,93	UI	133,35	152,4	12,7	UE	242,3	274	19
U	82,55	101,6	9,52	U	133,35	158,8	12,7	UE	248,3	280	19
UE	82,55	101,6	12,7	UE	133,6	159	15,9	UE	254,3	286	19
UN	82,55	101,6	14,8	UE	136,3	149	9,52	UE	260,3	292	19
U	84,14	104,77	11,11	U	136,52	155,57	9,52	U	266,7	304,8	22,22
UI	85,73	98,43	9,52	UE	139,6	165	15,9	UE	267,3	299	19
U	85,73	104,77	9,52	UI	139,7	157,52	7,14	UE	273,05	304,8	19,05
UE	86,3	99	9,52	U	139,7	165,1	12,7	U	279,4	317,5	22,22
UI	88,9	101,6	9,52	UI	146,05	165,1	12,7	UE	279,6	305	12,7
U	88,9	107,95	9,52	UE	146,05	171,45	15,87	U	292,1	330,2	22,22
UE	88,9	107,95	12,7	U	146,05	177,8	12,7	U	304,8	342,9	22,22
UN	88,9	107,95	12,7	U	152,4	171,45	9,52	U	317,5	355,6	22,22
UE	89,1	105	7,93	UI	152,4	171,45	9,52	U	330,2	368,3	22,22
UE	89,3	102	9,52	U	152,4	184,15	12,7	UE	335,5	356	12,7
UE	89,6	115	15,9	UE	152,4	184,15	19,05	U	336,55	381	22,22
U	90,49	107,95	7,93	UE	157,6	178	15,9	U	342,9	387,35	22,22
UI	92,08	106,4	7,93	U	158,75	190,5	15,87	U	355,6	393,7	22,22
U	92,08	111,12	9,52	UI	158,8	177,8	12,7	U	368,3	406,4	22,22
UE	94,7	111	7,93	UE	159,3	191	19	U	393,7	431,8	22,22
UI	95,25	111,1	9,52	UI	165,1	184,15	12,7	U	406,4	444,5	22,22
U	95,25	114,3	9,52	U	165,1	203,2	19,05	U	419,1	457,2	22,22
UE	95,25	120,65	15,87	UE	165,3	197	19	U	431,8	469,9	22,22
UE	95,3	108	7,93	UI	171,45	190,5	12,7	U	444,5	482,6	22,22
UI	98,43	107,95	9,52	U	171,45	209,55	19,05	U	457,2	495,3	22,22
U	98,43	117,5	9,52	U	171,45	215,9	19,05	U	469,9	508	19,05
UI	101,6	111,1	5,75	UE	172,3	204	19				
U	101,6	120,65	11,11	UI	177,8	190,5	7,14				
UE	101,6	127	15,87	U	177,8	196,9	15,87				
UN	101,6	127	19,5	UE	178,3	210	19				
U	104,77	120,65	9,52	UI	184,15	203,2	9,52				
UE	105,3	118	9,52	U	184,15	222,3	19,05				
UN	107,95	120,65	14	UE	184,3	216	19				
U	107,95	123,82	7,93	UI	190,5	209,55	12,7				
UI	107,95	127	9,52	UE	190,5	222,25	19,05				
UE	107,95	133,35	15,87	U	190,5	228,6	19,05				
UE	108,3	121	9,52	UE	196,85	228,6	19,05				
U	111,12	127	7,93	UI	196,9	215,9	12,7				
U	111,12	130,17	9,52	U	196,9	235	19,05				
UE	111,3	124	9,52	UE	201,3	223	12,7				
U	114,3	133,35	9,52	UI	203,2	222,3	12,7				
U	114,3	136,52	9,52	U	203,2	247,7	19,05				
UE	114,3	139,7	15,87	UE	203,3	235	19				
UI	114,3	146,05	12,7	UI	209,55	228,6	12,7				
UE	117,3	130	9,52	U	209,55	241,3	12,7				
U	117,5	139,7	9,52	UE	210,3	242	19				
UE	120,6	146	15,9	UI	215,9	235	12,7				
UI	120,65	136,5	7,14	U	215,9	254	19,05				
U	120,65	139,7	9,52	UE	216,3	248	19				
UE	121,3	134	9,52	UE	222,25	254	19,05				
U	123,8	142,87	9,52	UI	222,3	241,3	9,52				

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

# JOINTS DE PISTON

Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 9	Ø d	C
Ø D >120	H 8	0-60	4
Ø d	h 8	60-120	5
Ø d >120	h 7	120-180	6,5
L	+ 0,2 + 0	180-250	7,5
S maxi	0,1	250-400	10



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
AU	400 Bar	0,5 m/s	- 40 °C ; + 90 °C

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
5	10	6,5	7	25	35	6,5	7	42	50	10	11
5	12	5,5	6	25	35	8	9	42	52	10	10,6
6	12	4	4,5	25	40	5	5,5	43	63	12	13
8	14	6,3	6,8	25	40	10	11	45	53	10	11
8	15	8,4	9	25	43	9	10	45	60	10	11
8	16	6	6,5	26	32	5	6	45	63	10	11
8	17	5,3	5,8	26	36	7	7,5	45	65	12	13
9	17	8	8,5	27	35	6	6,5	45	65	13,5	14,5
10	14	4	4,5	27	35	10	11	46	54	8	9
10	16	6	6,5	28	36	5	5,5	47	55	5,7	6,3
10	16	8	9	30	40	6,5	7,5	47	55	8	9
10	20	7,5	8,5	30	40	7	7,5	48	63	10	11
10	25	10	11	30	40	8	8,5	48	63	12	13
12	20	6,5	7,5	30	40	10	11	48	68	10	11
12	22	8	9	30	45	10	11	50	60	5	5,5
14	20	5,5	6	30	50	12	13	50	60	7	8
14	22	8	9	31	38	4,7	5,2	50	60	10	11
15	25	8	9	32	40	8	9	50	65	10	11
15	30	10	11	32	42	10	11	50	65	11,5	12,5
17	25	10	11	32	50	10	11	50	68	9	10
18	25	5	6	33	40	8	9	50	70	12	13
19	25	6	7	33	43	7,5	8	50	70	13	14
19	35	12	12,5	33	43	13	14	50	70	13,5	14,5
20	30	6	7	35	50	7	7,5	50	70	15	16
20	30	8	9	35	50	8,5	9,5	50	75	14	15
20	33	7	8	35	50	10	11	52	60	8	9
20	35	10	11	37	45	9	10	53	63	7	8
20	36	8	9	37	45	10	11	53	63	11	12
20	36	14	15	38	50	6	6,5	53	63	12	13
20	44	11	12	38	50	9	10	54	64	13,5	14,5
21	37	12	13	40	50	5	5,5	54	70	8	8,5
22	30	6,5	7	40	50	7	7,5	55	65	10	11
22	32	8	9	40	50	8	9	55	65	12	13
22	32	10	11	40	50	10	11	55	65	13	14
22	34	8,4	9,4	40	52	6,5	7	55	65	13,5	14,5
22	34	9	10	40	55	10	11	55	70	9,5	10,5
22	36	9,5	10,5	40	60	12	13	55	70	12	13
24	32	5,5	6	40	60	13,5	14,5	55	75	13,5	14,5
24	36,5	6,2	7	42	50	5,5	6	55	78	15	16
25	32	7	7,5	42	50	8	9	58	72	12	13

h = hauteur à titre indicatif du joint

## JOINTS DE PISTON

UE

3

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
60	70	7	8	85	105	15	16	130	150	12	13
60	70	12	13	86	100	12	13	130	150	15	16
60	70	13,5	14,5	88	100	8	8,5	130	155	18	19
60	70	14	15	88	100	8,5	9,5	140	150	7	8
60	80	12	13	90	100	7	8	140	150	14	15
60	80	13,5	14,5	90	100	10,5	11,5	140	160	13,5	14,5
62	70	7,5	8,5	90	100	14	15	141	150	14	15
62	70	8	8,5	90	105	12	13	145	175	18	19
63	79	11,5	12,5	90	110	12	13	147	160	14	15
65	75	5	5,5	93	110	16	17	148	160	7,1	7,5
65	75	6,7	7,5	95	105	15	16	148	160	15,5	16,5
65	75	7	8	95	110	12	13	149	161	15	16
65	75	8	8,5	95	116	10	11	150	170	15	16
65	75	10	11	95	120	12	13	154	165	15	16
65	75	13	14	95	120	12,5	13,5	160	180	13,5	14,5
65	75	13,5	14,5	98	105	8	9	166	180	15,5	16,5
65	80	12	13	100	110	7	8	170	190	15	16
65	85	13,5	14,5	100	110	10,5	11,5	180	200	14	15
68	80	7,5	8,5	100	110	13,5	14,5	183	204	17	18
70	80	7	8	100	115	10,5	11,5	185	200	18	19
70	80	12	13	100	120	12	13	186	200	15,5	16,5
70	85	12	13	100	120	12,5	13,5	190	200	14	15
70	90	12	13	100	120	13	14	194	205	15	16
70	90	13,5	14,5	100	120	13,5	14,5	206	224	12	13
70	90	18	19	100	120	15	16	220	250	15	16
72	80	12	13	100	125	10,5	11,5	221	254	20	21
72	82	12	13	103	120	16	17	230	250	14	15
72	87	12	13	105	115	13,5	14,5	250	280	18	19
75	85	10	11	105	120	10	11	258	270	14	15
75	85	12	13	105	125	12	13	285	320	20	21
75	85	13,5	14,5	105	125	15	16	286	300	12	13
75	90	12	13	110	120	13,5	14,5	288	300	14	15
75	95	13,5	14,5	110	125	9,5	10,5	293	310	14	15
80	90	5	5,5	110	130	12	13	312	332	14	15
80	90	10	11	110	130	15	16	320	335	15	16
80	90	13,5	14	114	140	12	13	330	345	14	15
80	90	13,5	14	115	125	7	8	335	380	24	25
80	94	10	11	115	125	14	15	340	360	12	13
80	100	10	11	115	125	15	16	345	360	14	15
80	100	12	13	115	135	15	16	345	365	17	18
80	100	13,5	14,5	116	136	14	15	360	375	15	16
82	90	13,5	14,5	118	144	16	17	365	380	14	15
84	98	12	13	120	130	13,5	14,5	375	390	15	16
85	95	6,7	7,5	120	140	12	13	385	400	17	18
85	95	7	8	125	135	13,5	14,5	390	410	12	13
85	95	8,5	9,5	125	136	13,5	14,5	402	417	17	18
85	95	13,5	14,5	125	150	13,5	14,5	450	470	18	19
85	100	12	13	128	140	15,5	16,5	650	670	12	13

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

# JOINTS DE PISTON

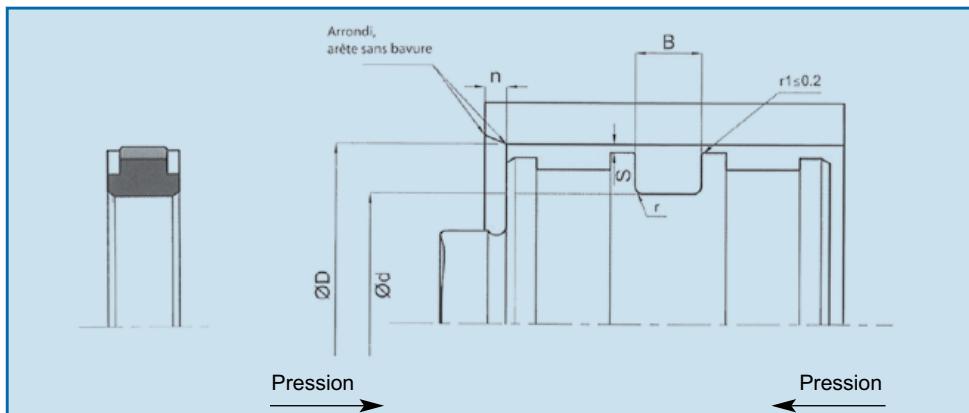
SPMI

3

<b>Tolérances</b>	
<b>Ø D</b>	<b>H 8</b>
B	+0,2 +0
Ø d	h 9

<b>Chanfrein</b>	
<b>Ø d</b>	<b>C</b>
0-60	2
60-120	2.5

<b>Pression (Bar)</b>	<b>Smax (mm)</b>
P ≤ 350	0.45
350 < P ≤ 600	0.25



<b>MATIERE</b>
<b>NBR(80)-POM-PTFE</b>

<b>PRESSION</b>
<b>400 Bar</b>

<b>VITESSE</b>
<b>1,5 m/s</b>

<b>TEMPERATURE</b>
<b>- 30 °C ; + 105 °C</b>

<b>D (H8)</b>	<b>d (h9)</b>	<b>b (-0/+0.2)</b>	<b>r</b>	<b>n</b>
50	36	9	0.3	6.5
55	41	9	0.3	6.5
60	46	9	0.3	6.5
60	50	8	0.3	5
63	48	11	0.5	7.5
65	50	11	0.5	7.5
70	55	11	0.5	7.5
75	60	11	0.5	7.5
80	65	11	0.5	7.5
85	70	11	0.5	7.5
90	75	11	0.5	7.5
95	80	11	0.5	7.5
100	85	12.5	0.5	7.5
105	90	12.5	0.5	7.5
105	90	13.5	0.5	7.5
110	95	12.5	0.5	7.5
115	100	12.5	0.5	7.5
120	105	12.5	0.6	7.5
125	102	16	0.6	11.5
130	107	16	0.6	11.5
135	112	16	0.6	11.5
140	117	16	0.6	11.5
145	122	16	0.6	11.5
150	127	16	0.6	11.5
150	130	18	0.6	10.5
150	135	12.5	0.6	7.5
160	137	16	0.6	11.5
165	142	15.5	0.6	11.5
165	145	17	0.6	10.5
170	147	16	0.6	11.5
170	155	16	0.6	7.5
180	157	16	0.6	11.5
180	160	18	0.6	10.5
200	177	16	0.6	11.5
290	270	16	0.6	10.5

Dimensions selon série standard

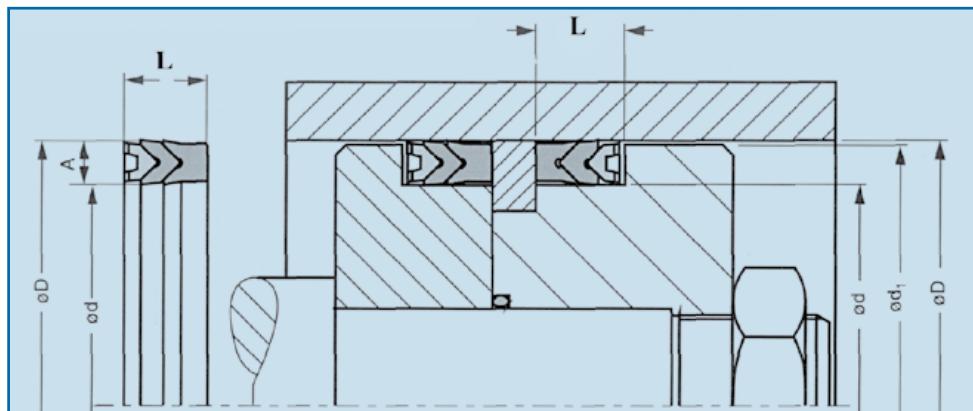
# JOINTS DE PISTON CHEVRONS

D3

3

<b>Tolérances</b>	
$\varnothing D$	H 9
$\varnothing D > 120$	H 8
$\varnothing d$	f 8
$\varnothing d > 120$	f 7
L	+ 0,2 + 0
S maxi	0,1

<b>Chanfrein</b>	
$\varnothing d$	C
0-60	4
60-120	5
120-180	6,5
180-250	7,5
250-400	10



<b>MATIERE</b>
<b>NBR + TOILE + POM</b>

<b>PRESSION</b>
<b>400 Bar</b>

<b>VITESSE</b>
<b>0,5 m/s</b>

<b>TEMPERATURE</b>
<b>- 30 °C ; + 110 °C</b>

d	D	L	d	D	L	d	D	L
10	20	8,9	50	70	14,6	180	210	32,5
12	22	8,9	60	80	14,6	190	220	32,5
15	25	8,9	70	90	20,6	195	225	32,5
18	28	8,9	80	100	20,6	210	240	27
20	30	8,9	85	110	32,5	210	240	32,5
20	32	10,4	90	110	20,6	220	250	32,5
23	35	10,4	95	115	20,6	230	260	35
24	36	10,4	100	125	25	245	275	32,5
25	40	11	110	140	30	250	280	32,5
27	42	11	115	140	25	270	300	32,5
30	45	11	120	150	28	290	320	32,5
35	50	11	130	160	18	295	325	24
40	55	11	130	160	28	350	380	32,5
41	56	11	150	180	30,5	350	390	40
45	60	11	165	195	32,5	360	400	40
48	63	12,5	170	200	32,5			

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

## CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

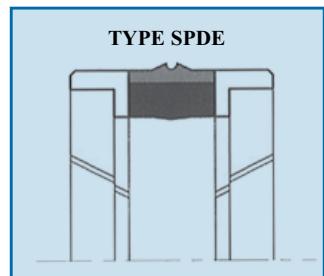
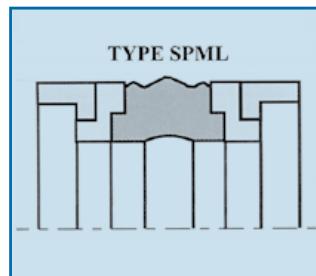
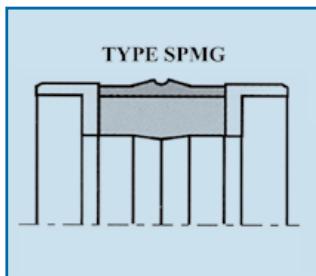
e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)

[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

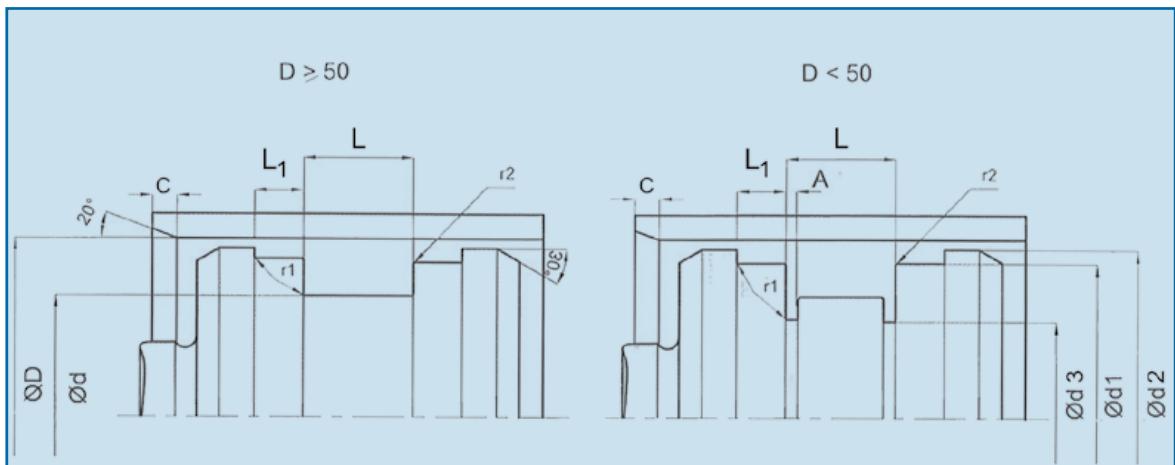
## NOTES

# JOINTS DE PISTON DOUBLE EFFET SP/-SD/

<b>Tolérances</b>	
$\varnothing D$	H 10
$\varnothing d$	h 9
L	+ 0,2 + 0
$L_1$	+ 0,1 + 0
d1	h 8
d2	$\pm 0,2$



<b>Chanfrein</b>	
$\varnothing d$	C
0-40	4
40-70	5
70-100	6,5
100-150	7,5
150-200	10



## JOINTS DE PISTON SPM, SPML

<b>MATIERE</b>	<b>PRESSION</b>	<b>VITESSE</b>	<b>TEMPERATURE</b>
NBR + Hytrel + POM	350 Bar	0,5 m/s	- 30 °C ; + 110 °C

## JOINTS DE PISTON SPMG

<b>MATIERE</b>	<b>PRESSION</b>	<b>VITESSE</b>	<b>TEMPERATURE</b>
NBR + Toile + POM	400 Bar	0,5 m/s	- 30 °C ; + 110 °C

## JOINTS DE PISTON SDE, SDW

<b>MATIERE</b>	<b>PRESSION</b>	<b>VITESSE</b>	<b>TEMPERATURE</b>
NBR + Toile + POM	450 Bar	0,5 m/s	- 30 °C ; + 110 °C

## JOINTS DE PISTON SPDE

<b>MATIERE</b>	<b>PRESSION</b>	<b>VITESSE</b>	<b>TEMPERATURE</b>
NBR + TPE+ POM	700 Bar	0,5 m/s	- 30 °C ; + 105 °C

# JOINTS DE PISTON DOUBLE EFFET SP/ - SD/

3

type	d	D	L	L1	d1	d2	type	d	D	L	L1	d1	d2
SDE	12	25	12,4	6,35	21,45	23,75	SPM	40	50	12,5	4	47	49
SPM	15	25	12,5	4	22	24	SDW	40	55	24	5,9	49,85	53
SPM	15	25	16,3	6,4	21,4	23,5	SPDE	40	55	32	6,4	48,7	52,8
SPMG	17	25	13,5	3,2	21	24,4	SDW	40	60	31	6,9	53,85	58,5
SDE	17	30	15,4	6,35	26,5	29	SPML	41,27	57,15	19,05	6,35	52,55	55,88
SPMG	22	30	13,5	3,2	26	29,4	SPMG	43	55	20,5	4,2	51	54,4
SPM	22	32	12,5	4	29	31	SDW	43	63	31	6,9	56,85	61,5
SPM	22	32	16,3	6,4	28,5	30,5	SPM	44	60	18,3	6,4	55,4	58,6
SPML	22	32	16,4	6,35	28,5	30,5	SDE	44	60	18,4	6,35	55,4	58,7
SDE	22	35	15,4	6,35	31,4	33,7	SPML	44	60	18,4	6,35	55,39	58,65
SPM	24	32	10	4	29	31	SPML	44	60	20,5	3,1	56	59
SPMG	24	32	15,5	3,2	28	31,4	SPM	45	55	12,5	4	50,5	54
SPML	24	32	15,5	3,1	28	31	SPM	47	63	18,3	6,4	58,4	61,6
SPM	24	40	18,3	6,4	35,4	38,7	SPML	47	63	18,4	6,35	58,39	61,63
SDE	24	40	18,4	6,35	35,4	38,7	SPM	47	63	19,3	6,4	58,4	61,5
SPML	24	40	18,4	6,35	35,4	38,5	SDE	47	63	19,4	6,35	58,4	61,7
SPM	25	35	16,3	6,4	31,4	33,5	SPML	47	63	19,4	6,35	58,4	61,5
SPML	25	35	16,4	6,35	31,4	33,5	SPML	47	63	20,5	3,1	59	62
SDW	25	40	24	5,9	34,85	39	SPMG	48	60	20,5	4,2	56	59,4
SPML	26	40	15,5	2,6	36	39	SPML	48	60	20,5	4,2	56	59,4
SPMG	27	35	15,5	3,2	31	34,4	SPM	48	63	20	5	59	61,5
SPM	29	45	18,3	6,4	40,4	43,7	SDW	48	63	24	5,9	57,85	61,5
SDE	29	45	18,4	6,35	40,4	43,7	SPML	49	65	20,5	3,1	61	64
SPM	30	40	11,3	4	35,4	38	SPM	50	65	18,4	6,4	60,4	63,6
SPM	30	40	12,5	4	37	39	SDE	50	65	18,4	6,35	60,4	63,7
SPM	30	40	16,3	6,4	35,4	38,7	SPML	50	65	18,4	6,35	60,41	63,64
SPML	30	40	16,4	6,35	35,4	38,5	SPM	50	70	22,3	6,4	64,2	68,3
SDE	30	50	25,4	6,35	44,3	48,3	SDE	50	70	22,4	6,35	64,2	68,3
SPM	32	40	10	4	37	39	SPML	50	70	22,4	6,35	64,18	68,34
SPMG	32	40	15,5	3,2	36	39,4	SDW	50	70	31	6,9	63,85	68
SPML	32	40	15,5	3,2	36	39,4	SPDE	50	70	35	9,5	62,6	67,5
SPDE	34	50	32	6,5	45,4	48,6	SPMG	51	63	20,5	4,2	59	62,4
SDE	34	50	18,4	6,35	45,4	48,7	SPML	51	63	20,5	4,2	59	62,4
SPML	34	50	18,4	6,35	45,41	48,66	SPM	53	63	12,5	6,3	60	62
SPML	34	50	20,5	3,1	46	49	SPMG	53	65	20,5	4,2	61	64,4
SPM	35	45	16,3	6,4	40,4	43,5	SPML	54	70	20,5	3,1	66	69
SDW	35	50	24	5,9	44,85	48,5	SPM	55	70	20	5	66	69
SPMG	37	45	15,5	3,2	41	44,4	SPM	55	75	22,3	6,4	69,2	73,3
SPMG	38	50	20,5	4,2	46	49,4	SDE	55	75	22,4	6,35	69,2	73,3
SPML	38	50	20,5	4,2	46	49,4	SPML	55	75	22,4	6,35	69,2	73,3
SPM	39	55	18,3	6,4	50,4	53,6	SPDE	55	75	35	9,5	67,5	72,5
SDE	39	55	18,4	6,35	50,4	53,7	SDE	56	75	24,4	6,35	69,2	73,3
SPML	39	55	18,4	6,35	50,37	53,65	SPML	57,15	76,2	23,8	6,35	70,38	74,5
SPML	39	55	20,5	3,1	51	54	SPMG	58	70	20,5	4,2	66	69,4
SPM	40	50	11,3	4	45,4	49	SPML	58	70	20,5	4,2	66	69,4

# JOINTS DE PISTON DOUBLE EFFET SP/ - SD/

type	d	D	L	L1	d1	d2	type	d	D	L	L1	d1	d2
SPM	60	80	22,3	6,4	74,15	78,3	SDE	85	110	22,4	6,35	103,1	108
SDE	60	80	22,4	6,35	74,2	78,3	SPML	85	110	22,4	6,35	103,1	108
SPML	60	80	22,4	6,35	74,15	78,3	SPM	85	110	25,3	6,4	103,1	108
SPM	60	80	25	6,3	75	78	SDE	85	110	25,4	6,35	103,1	108
SDW	60	80	31	6,9	73,85	78	SPDE	85	110	45	12,7	101,7	107,3
SPDE	60	80	35	9,5	72,6	77,5	SPML	86	100	22,4	5,2	96	99,4
SPML	62	80	22,4	3,6	76	79	SPMG	86	100	22,5	5,2	96	99,4
SPMG	63	75	20,5	4,2	71	74,4	SPML	88,9	107,95	23,8	6,35	102,08	106,22
SDE	63	83	22,4	6,35	76,2	81,3	SPML	88,9	114,3	31,75	6,35	107,41	112,47
SPML	63,5	82,55	23,8	6,35	76,73	81,02	SPM	90	110	25,3	6,4	104,1	108,3
SPMG	65	80	20	5	76	78,5	SDE	90	110	25,4	6,35	104,1	108,3
SPM	65	85	22,3	6,4	79,15	83,3	SDW	90	110	31	6,9	103,8	108
SDE	65	85	22,4	6,35	79,2	83,3	SPDE	90	110	35	9,5	102,7	107,5
SPML	65	85	22,4	6,35	79,15	83,3	SPM	90	115	22,3	6,4	108,1	113
SPDE	65	85	35	9,5	77,6	82,5	SDE	90	115	22,4	6,35	108,1	113
SPML	66	80	22,4	5,2	76	79,4	SPML	90	115	22,4	6,35	108,1	113,02
SPMG	66	80	22,5	5,2	76	79,4	SPDE	90	115	45	12,7	106,7	112,3
SPML	69,85	88,9	23,8	6,35	83,06	87,19	SPM	95	110	20	5	106	108,5
SPM	70	90	22,3	6,4	84,15	88,3	SPM	95	120	22,3	6,4	113,1	118
SDE	70	90	22,4	6,35	84,2	88,3	SDE	95	120	22,4	6,35	113,1	118
SPML	70	90	22,4	6,35	84,15	88,3	SPML	95	120	22,4	6,35	113,1	118
SDE	70	90	25,4	6,35	84,2	88,3	SPDE	95	120	45	12,7	111,8	117,3
SDW	70	90	31	6,9	83,85	88	SPML	96	110	22,4	5,2	106	109,4
SPDE	70	90	35	9,5	82,5	87,7	SPMG	96	110	22,5	5,2	106	109,4
SPML	72	90	22,5	3,2	86	89	SPML	97	115	22,4	4,2	111	114
SPM	75	95	22,3	6,4	89,15	93,3	SDE	100	120	25,4	6,35	114,1	118,3
SDE	75	95	22,4	6,35	89,2	93,3	SDW	100	120	31	6,9	113,8	118
SPML	75	95	22,4	6,35	89,15	93,31	SPDE	100	120	35	9,5	112,8	117,5
SPM	75	100	22,3	6,4	93,15	98	SPM	100	125	25,3	6,4	118,1	123
SDE	75	100	22,4	6,35	93,2	98	SDE	100	125	25,4	6,35	118,1	123
SPML	75	100	22,4	6,35	93,13	98	SPML	100	125	25,4	6,35	118,1	123
SPML	76	90	22,4	5,2	86	89,4	SPM	100	125	32	10	119	123
SPMG	76	90	22,5	5,2	86	89,4	SDE	100	125	32,4	6,35	118,1	123
SPM	80	100	25	6,3	95	98	SDW	100	125	38	9,4	118,85	123
SDE	80	100	25,4	6,35	94,2	98,3	SPDE	100	125	45	12,7	116,8	122,3
SDW	80	100	31	6,9	93,85	98	SPML	101	115	22,4	5,2	111	114,4
SPDE	80	100	35	9,5	92,6	97,5	SPML	101,6	127	31,75	9,52	120,09	124,71
SPM	80	105	22,3	6,4	98,1	103	SPM	105	125	25,3	6,3	120	123
SDE	80	105	22,4	6,35	98,1	103	SDE	105	125	25,4	6,35	119,1	123,3
SPML	80	105	22,4	6,5	98,1	103	SPM	105	130	25,3	6,4	123,1	128
SPML	81	95	22,4	5,2	91	94,4	SDE	105	130	25,4	6,35	123,1	128
SPML	82	100	22,4	3,6	96	99	SPML	105	130	25,4	6,35	123,1	128
SPML	82,55	101,6	23,8	6,35	95,76	100,07	SPDE	105	130	45	12,7	121,8	127,3
SPM	85	100	20	5	96	98,5	SPML	106	120	22,4	5,2	116	119,4
SPM	85	110	22,3	6,4	103,1	108	SPMG	106	120	22,5	5,2	116	119,4

# JOINTS DE PISTON DOUBLE EFFET SP/ - SD/

3

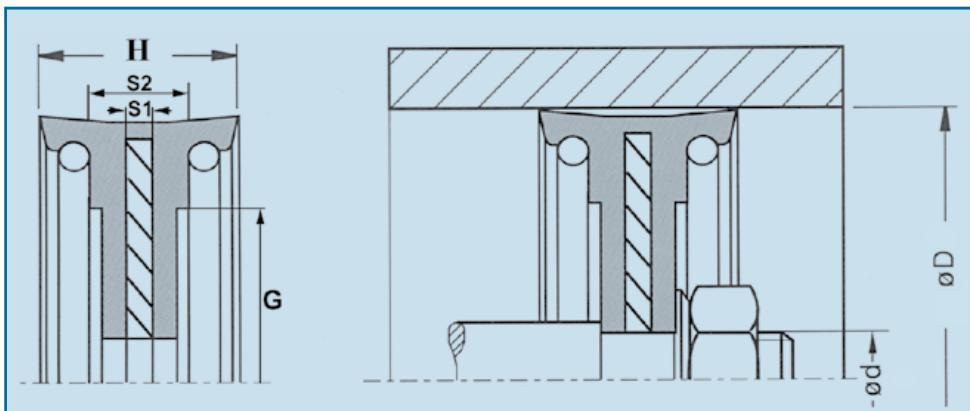
type	d	D	L	L1	d1	d2	type	d	D	L	L1	d1	d2
SPML	107,95	133,35	31,75	131,32	31,75	126,41	SDE	150	180	35,4	6,35	173	178
SPMG	108	125	26,5	7,2	121	124,4	SPM	155	180	25,3	12,7	171,1	177,1
SPML	108	125	26,5	7,2	121	124,4	SPML	155	180	25,4	12,7	171,72	177,1
SPM	110	135	25,3	6,4	128,1	133	SPDE	155	180	45	12,7	171,7	177,1
SDE	110	135	25,4	6,35	128,1	133	SDE	160	180	31,4	6,35	173	178
SPDE	110	135	45	12,7	126,8	132,3	SPM	160	185	25,3	12,7	176,7	182,1
SPM	115	140	25,3	6,4	133	138	SDE	160	190	35,4	6,35	183	188
SDE	115	140	25,4	6,35	133	138	SPMG	163	180	26,5	7,2	176	179,4
SPML	115	140	25,4	6,35	132,6	137,5	SPML	163	180	26,5	7,2	176	179,4
SPDE	115	140	45	12,7	131,7	137,3	SPM	165	190	25,3	12,7	181,7	187
SPML	118	140	26,5	5,1	136	139	SPDE	165	190	45	12,7	181,7	187,1
SPM	120	140	25	6,3	135	138	SPM	170	195	25,3	12,7	186,7	192
SDE	120	140	25,4	6,35	134,1	138,3	SPM	170	200	35,3	6,4	193	198
SDW	120	140	31	6,9	133,85	138	SDE	170	200	35,4	6,35	193	198
SPDE	120	140	35	9,5	132,8	137,3	SPM	170	200	36	12,5	192	197
SPM	120	145	25,3	6,4	138,3	143	SPM	175	200	25,3	12,7	191,6	197
SDE	120	145	25,4	6,35	138,3	143	SPDE	175	200	45	12,7	191,7	197,1
SDE	120	150	38,4	6,35	143	148	SPMG	180	200	31,5	9,2	196	199,4
SPMG	123	140	26,5	7,2	136	139,4	SPML	180	200	31,5	9,2	196	199,4
SPML	123	140	26,5	7,2	136	139,4	SDE	180	210	32,4	6,35	202,7	208
SPM	125	150	25,3	6,4	143	148	SPM	185	210	25,3	12,7	201,6	207
SDE	125	150	25,4	6,35	143	148	SPDE	185	210	45	12,7	201,7	207,1
SPML	125	150	25,4	9,5	142,6	147,5	SPM	190	220	35,3	6,4	213	218
SPDE	125	150	45	12,7	141,7	147,3	SDE	190	220	35,4	6,35	212,7	218
SPML	127	152,4	31,75	9,52	145,11	150,1	SPM	195	220	25,3	12,7	211,6	217
SPM	130	155	25,3	6,4	148	153	SPDE	195	220	45	12,7	211,7	217,1
SDE	130	155	25,4	6,35	148	153	SPML	200	220	31,5	9,2	216	219,4
SPM	130	160	25,3	6,4	153	158	SPM	205	230	25,3	12,7	221,6	227
SDE	130	160	25,4	6,35	153	158	SPML	205	230	25,4	12,7	221,62	227
SPML	130	160	25,4	6,35	153	157,5	SPDE	205	230	45	12,7	221,7	227,1
SPMG	133	150	26,5	7,2	146	149,4	SPM	215	240	25,3	12,7	231,6	237
SPM	135	160	25,3	9,5	152,6	157,5	SPDE	215	240	45	12,7	231,7	237,1
SPML	135	160	25,4	9,52	152,6	157,5	SPM	220	250	35,3	6,4	243	248
SPM	135	160	32	10	154	158	SDE	220	250	35,4	6,35	242,9	248
SPDE	135	160	45	12,7	151,7	157,1	SPM	225	250	25,3	12,7	241,6	247
SPM	140	160	25	6,3	155	158	SPDE	225	250	45	12,7	241,7	247,1
SPM	140	165	25,3	9,5	157,6	162,5	SPML	230	250	31,5	9,2	246	249,4
SDE	140	170	25,4	6,35	163	168	SPDE	245	270	45	12,7	261,7	267,1
SPDE	140	170	45	12,7	163	167,8	SPM	250	280	36,3	10	273	278
SPMG	143	160	26,5	7,2	156	159,4	SPDE	255	280	45	12,7	271,7	277,1
SPML	143	160	26,5	7,2	156	159,4	SPDE	275	300	45	12,7	291,7	297,1
SPM	145	170	25,3	12,7	161,7	167,1	SPM	290	320	36	12,5	312	317
SPML	145	170	25,4	12,7	161,72	167,1							
SPM	150	175	25,3	12,7	166,7	172,1							
SPM	150	180	35,3	6,4	173	178							

# JOINTS DE PISTON

## T DUO H

3

Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 11	Ø d	-
Ø D >120	H 10	0-60	-
Ø d	h 10	60-120	-
Ø d >120	h 11	120-180	-
-	-	180-250	-
-	-	250-400	-



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
NBR	40 Bar	0,5 m/s	- 30 °C ; + 110 °C

D	d	H	G	S1	S2	D	d	H	G	S1	S2
26	8	22	15	3	6	110	12	40	78	6	10
30	8	22	16	3	6	110	26	40	78	6	10
35	8	26	20	3	6	115	20	30	83	8	13
40	10	22	20	3	6	125	20	40	85	8	14
45	10	25	22	4	7	140	20	40	100	9	15
50	10	25	27	4	7	150	20	40	105	10	15
55	10	25	32	4	7	160	20	40	115	10	15
60	12	26	37	4	7	160	28	40	115	10	15
63	12	25	40	4	7	180	20	40	130	10	15
70	12	30	44	5	8	200	20	40	146	10	15
80	12	30	54	5	10	250	30	40	200	12	16,5
90	38	24	65	6	10	300	35	40	250	12	16,5
100	12	35	72	6	10	300	60	40	250	12	17

h = hauteur à titre indicatif du joint

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

### CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

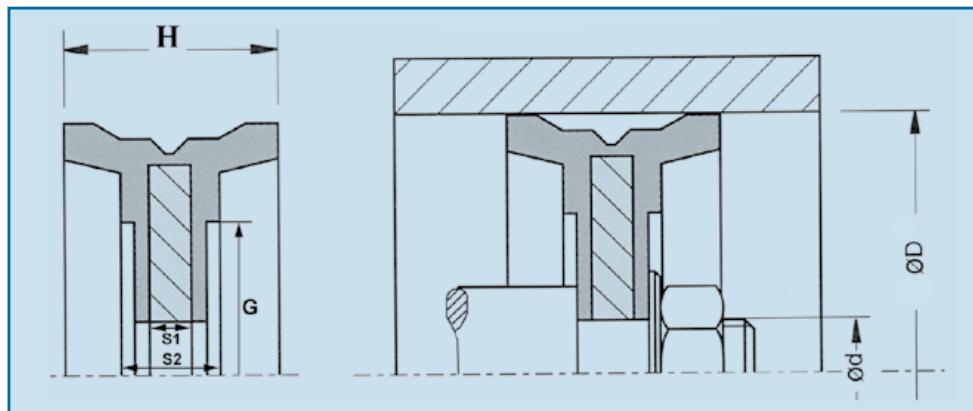
e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)

[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

### NOTES

<b>Tolérances</b>	
Ø D	H 11
Ø D >120	H 10
Ø d	h 10
Ø d >120	h 11
-	-
-	-

<b>Chanfrein</b>	
Ø d	-
0-60	-
60-120	-
120-180	-
180-250	-
250-400	-



<b>MATIERE</b>	<b>PRESSION</b>	<b>VITESSE</b>	<b>TEMPERATURE</b>
NBR	10 Bar	0,5 m/s	- 30 °C ; + 110 °C

D	d	H	G	S1	S2	D	d	H	G	S1	S2
25	8	12	15	3	4	65	12	25	40	5	7,5
32	8	15	19	3	6	70	12	22	49	6	8
40	10	18	21	5	7	80	16	24	55	6	9
50	10	18	21	5	7	100	20	26	74	9	12
60	12	22	39	5	9	125	20	26	94	9	12
63	16	22	43,5	6	9	160	27	30	128	11	14
63	12	22	42	5	9	200	27	35	168	11,5	14,5

h = hauteur à titre indicatif du joint

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

### CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)

[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

### NOTES

---



---



---



---



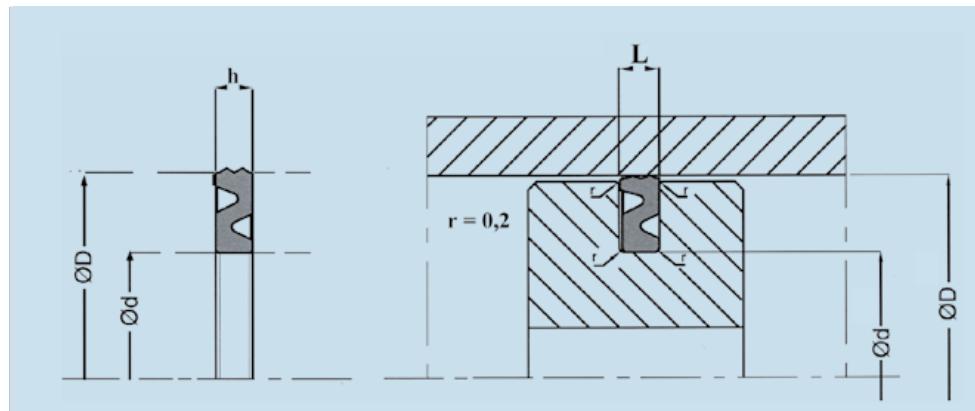
---

# JOINTS DE PISTON

SPZ

3

<b>Tolérances</b>		<b>Chanfrein</b>	
$\varnothing D$	H 8	$\varnothing d$	C
$\varnothing D > 120$	H 8	0-60	4
$\varnothing d$	f 8	60-120	5
L	+ 0,2 + 0	120-180	-
S maxi	0,1	180-250	-
-	-	250-400	-



<b>MATIERE</b>	<b>PRESSION</b>	<b>VITESSE</b>	<b>TEMPERATURE</b>
<b>NBR</b>	<b>12 Bar</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 30 °C ; + 110 °C</b>

d	D	h	L	d	D	h	L	d	D	h	L
7	12	2	2,5	21	30	2,5	3	41	50	2,5	3
9	16	2,1	2,5	23	32	2,5	3	51	63	3,4	4
13	20	2,1	2,5	26	35	2,5	3	68	80	3,4	4
18	25	2,1	2,5	31	40	2,5	3	88	100	3,4	4
19	28	2,5	3	36	45	2,5	3	110	125	4,4	5

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

## NOTES

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

### CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

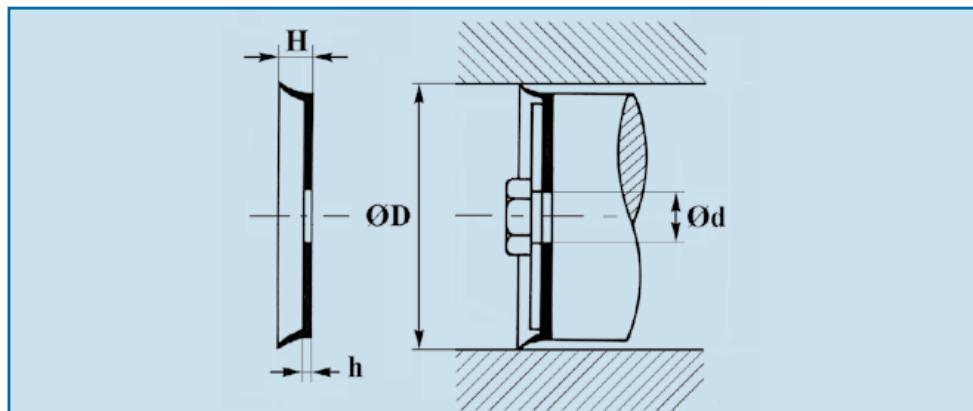
e.mail : sephat@sephat.fr

[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

# JOINTS COUPELLES NA COTES MÉTRIQUES

3

Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 8	Ø d	-
Ø D >120	H 7	0-60	-
Ø d	h 11	60-120	-
Ø d >120	h 10	120-180	-
L	+ 0,2 + 0	180-250	-
Ø d	D + 0,4	250-400	-



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
NBR	40 Bar	0,25 m/s	- 30 °C ; + 110 °C

d	D	H	h	d	D	H	h	d	D	H	h
0	5	4	1	8	20	8,5	2,5	15	25	5	1,5
0	5	5	2,7	8	34	15	5,5	15	29	12	6
0	6	6	1	8	35	17	5,5	15	48	12	4
0	10	6	2	8	41	15	5	15	50	6,5	5
0	10	7	2,7	8	76	16	4	15	57	12	4
0	15	7	2	9	15	6	1,5	15	60	25	6
0	21	16	1,2	9	24	7,5	2	16	18	18	5
0	25	10	2	9	44	11	2	16	22	9	6
0	26	15	3	10	25	12	3	16	32	8	2
0	28	10	3,5	10	26	12	3	16	35	9	4
0	32	8	0	10	35	9	4	16	37	13	4
0	34	18	0	10	40	7	2	16	38	8	0
0	46	12	4	12	22	5	1,5	16	42	13	5
0	50	12	4	12	25	7	2,5	16	50	12	4,5
0	50	15	4,5	12	30	7	3	16	50	21	3
0	60	16	4	12	30	10	3,5	16	55	24	5
0	80	20	13	12	32	10	3,5	16	65	16	5
0	80	25	4	12	34	7	2,5	16	90	18	4
0	100	15	5	12	38	10	3	16	90	20	4
0	100	22	4	12	38	12	4	16	106	35	4,5
0	125	20	5	12	40	10	3	17	50	12	3
0	140	18	4	12	40	12	4	18	40	6	2
0	150	20	5	12	42	10	3	18	40	13	3
0	170	20	5	12	44	12	3	18	45	16	5
0	180	22	7	12	62	32	4	18	55	18	4,5
0	290	25	4	12	82	16	5	18	57	12	4
4	12	6,5	2	13	47	15	3	18	140	25	5
4	12	8	2	13	56	15	3	18	165	25	5
5	18	12	4	14	32	9,5	3,5	18	190	25	5
6	25	12	5,7	14	35	11	3,5	18	204	20	4
7	12	6	1,5	14	40	8	3	19	35	8	2
7	16	6,5	2	14	47	27	9	19	36	8	2
7	26	7	2	14	80	15	5	19	100	13	4
7	36	15	3	14	82	20	4	19	153	15	5
7	39	13	5	14	220	20	5	20	38	8	2,5

h = hauteur à titre indicatif du joint

# JOINTS COUPELLES NA COTES MÉTRIQUES

3

<b>d</b>	<b>D</b>	<b>H</b>	<b>h</b>	<b>d</b>	<b>D</b>	<b>H</b>	<b>h</b>	<b>d</b>	<b>D</b>	<b>H</b>	<b>h</b>
20	38	8	2	26	96	25	5	40	170	38	5,5
20	38	8	2	26	245	26	5	40	182	25	6
20	38	8	2,5	27	46	11	3	42	65	9	2,5
20	40	9	3	27	48	12	4	44	70	12	3,5
20	42	7	2	28	50	7	2	45	65	12	3
20	45	10	3	28	50	12	4,5	45	80	14	6
20	50	12	3	28	60	8	2,5	45	85	20	4
20	50	20	10	28	60	15	2	45	90	16	4
20	65	13,5	2,5	28	60	16	4	45	120	20	4
20	76	16	3	28	68	16	4	46	64	14	8,2
20	85	15	4	28	75	12	4	46	90	16	3
20	95	116	3	28	75	15	4	47	49	24	15
20	100	18	4	29	50	8	3	48	115	16	3
20	115	15	3,5	29	65	20	4	48	130	19	4
20	120	40	0	30	50	10	5	48	250	20	5
20	150	40	0	30	53	14	4	50	76	20	4
21	70	14	3	30	55	14	4	50	80	10	2,5
21	70	14	5	30	56	14	4	50	80	17,5	4
21	102	21	3	30	60	13	3	50	100	20	5
21	160	50	0	30	60	16	4	50	100	28	4
22	40	10	3	30	66	14	3	50	104	28	4
22	44	13	3	30	70	16	4	50	115	20	5
22	54	9,52	3,17	30	71	19	3,5	50	120	20	6
22	57	20	4	30	76	18	5	51	83	16	4
22	80	27,7	0	30	98	30	5	52	94	20	6
22	90	16	4	30	170	27,5	4,5	52	95	20	8
22	108	20	5	30	170	40	4,5	54	90	16	5
24	72	16	5	30	200	25	5	55	75	12	3
25	45	10	2,5	31	82	19	3,5	55	105	13	4,5
25	50	12	3	32	40	14	12	55	115	15	4,5
25	50	14	4	32	58	14	4	55	115	25	6
25	53	18	4	32	75	22	4	55	120	14	4
25	55	10	3	32	80	16	4	56	102	15	4
25	57	12	5	32	160	20	5	59	140	14	4
25	57	12	4,5	34	78	23	8	60	75	31	0
25	60	12	4,5	35	60	12	3	60	95	17	5
25	60	12	5	35	68	10	3	60	100	10	2,5
25	62	14	4	35	78	13	4,5	60	100	16,5	4,5
25	65	12	4,5	35	78	17	5	60	100	25	6
25	67	9,5	2,5	35	85	13	4,5	60	120	16	5
25	74	27	5	36	80	11	4	60	120	30	5
25	92	18	5	38	85	16	3	60	125	15	5,85
25	194	22,5	6,4	38	100	18	5	60	125	20	6
26	37	7	1,5	39	70	16	4	60	130	20	3,5
26	59	16	5	40	60	10,5	3	60	150	26	5
26	62	15	4	40	70	14	4	61	100	20	13
26	64	12	3	40	70	15	4	61	121	35	16
26	64	14	8	40	75	12	4,5	62	90	18	6
26	66	13	6	40	75	24	4	62	135	16	3
26	76	18	5	40	76	18	6	63	105	15	4,6
26	80	11	4	40	80	15	4	64	110	20	3
26	80	19	4	40	94	18	4	64	162	24	16
26	80	19	6	40	120	15	4	66	90	25	4
26	82	20	6	40	120	30	5	66	92	10	2,5
26	85	19	6	40	150	15	5	67	92	15	5

h = hauteur à titre indicatif du joint

# JOINTS COUPELLES NA COTES MÉTRIQUES

3

d	D	H	h	d	D	H	h	d	D	H	h
67	100	20	6	110	210	22	6	216	300	19	5
68	133	20	16	112	150	15	4	216	359	30	5,5
69	135	18	16	114	120	24	3	218	312	30	5
70	108	20	5	115	130	78	17,5	220	280	30	10
70	120	16	4	118	203	30	4	220	285	25	6
70	130	12	3	120	150	18	4	220	330	40	5
70	130	12	4	120	155	19	5	226	310	25	6
70	130	12	4	120	170	20	5	230	310	24	6
70	140	20	5	120	220	20	5	237	305	20	5
70	150	30	5	127	130	48	19	245	310	40	5
71	112	10	3	135	228	40	5	250	300	21	5
71	112	16	3	140	200	25	5	255	360	22	5
71	175	30	6	140	225	27	0	260	300	20	5
72	100	20	4	145	210	19	4	265	296	16	6
72	122	16	6	145	250	36	6	270	330	30	6
74	105	25	6	147	165	8,5	3,5	274	360	30	6,3
76	130	20	6	150	206	20	5	290	360	35	5
76	254	26	4	150	209	25	6	290	370	25	4
77	100	11	13	150	215	25	6	295	360	30	5
77	113	17	4	150	225	22	7	300	360	30	5
78	112	14	4	150	230	18	4	300	406	30	4
80	96	10	7	150	230	25	6	305	412	25,4	6,5
80	135	15	5	150	250	40	5	305	418	25,4	6,4
80	170	18	4,5	157	228	30	5	306	356	24	5
80	186	30	5	157	257	25	6	308	205	20	5
82	100	25	5	157	275	25	6	310	360	20	5
82	110	25	5	160	225	22	7	310	380	30	6
85	120	14	4	164	225	27	6	330	526	35	6
85	125	12	4	165	200	20	4,5	350	420	40	5
85	125	25	6	167	210	16	8	360	425	25	7
86	131	25	7	170	220	20,6	4,5	360	450	30	5
89	148	23	7	170	225	30	5	360	450	45	5
91	150	10	7	170	240	20,5	4,5	365	270	20	5,3
91	150	25	7	170	242	25	6	370	460	28,6	9,5
92	150	25	4	170	280	32	6	396	508	25	5,5
95	135	20	6	170	340	32	6	418	558	25	5
95	185	20	5	175	201	18	3	430	480	20	5
99	144	22	5	175	210	15	4	435	500	35	7
100	116	7	2,5	175	215	20	0	495	559	30	5
100	127	15	6	180	280	22	5	527	610	25	5
100	132	31,5	6	180	280	25	5	545	585	20	5
100	140	22	5	180	280	32	5	547	610	25	5,5
100	150	26	5	181	247	20	4	580	620	35	0
100	165	20	5	185	256	25	6	585	612	25	5,5
100	180	22	7	185	280	25	6	600	700	25	6
100	188	30	5	190	240	18	9	603	625	20	5
102	152	24	5	190	250	27	6	620	680	30	5
105	140	21	6	190	250	30	6	622	674	19	5
106	150	19	2,5	192	240	18	9	640	700	35	8
106	180	20	3,5	200	240	25	5	647	711	32	5
107	143	25	6,5	200	305	35	8	656	570	32	5
108	150	23,5	6	200	350	30	6,5	671	750	22,5	5
110	148	23	6	210	250	20	5	800	863	32	5
110	160	22	7	210	280	25	8	865	1000	32	8
110	165	20	5	210	300	45	5	932	1030	23	6
110	170	26	6	216	266	16	6				

h = hauteur à titre indicatif du joint

## JOINTS COUPELLES

## NA COTES POUCES

3

<b>d</b>	<b>D</b>	<b>H</b>	<b>h</b>	<b>d</b>	<b>D</b>	<b>H</b>	<b>h</b>	<b>d</b>	<b>D</b>	<b>H</b>	<b>h</b>
1,58	6,35	3,17	1,58	15,87	33,34	6,35	2,38	12,7	69,85	12,7	3,17
3,17	7,93	3,17	1,58	9,52	34,93	6,35	3,17	25,4	73,03	12,7	4,76
4,76	9,52	3,17	1,58	9,52	36,51	9,52	3,17	25,4	76,2	12,7	4,76
3,96	11,11	6,37	2,38	15,87	38,1	9,52	3,17	28,58	82,55	12,7	3,96
6,35	12,7	4,76	2,38	19,05	39,69	6,35	2,38	55,56	88,9	12,7	3,17
4,76	14,28	4,76	1,19	12,7	41,28	9,52	3,17	30,16	95,25	15,87	3,17
5,55	15,87	6,35	2,38	15,87	42,86	9,52	3,17	19,05	101,6	12,7	4,76
6,35	17,46	6,35	2,38	15,87	44,45	9,52	3,17	30,16	107,95	15,87	3,17
6,35	19,05	4,76	2,38	22,22	46,04	10,2	3,96	76,2	114,3	9,52	3,17
7,93	20,63	6,35	2,38	15,87	47,63	11,11	3,17	60,33	120,65	15,87	4,76
11,11	22,22	6,35	3,17	19,05	49,21	7,93	2,38	76,2	127	12,7	3,17
11,11	23,81	6,35	3,17	22,22	50,8	9,52	3,17	95,25	133,35	12,7	4,76
11,11	25,4	6,35	2,38	22,22	53,98	9,52	3,17	101,6	139,7	15,87	6,35
6,35	26,99	6,35	2,38	22,22	57,15	9,52	3,96	107,95	146,05	15,87	6,35
17,46	28,58	6,35	2,38	19,05	60,33	9,52	3,96	114,3	152,4	9,52	3,17
11,11	30,16	7,93	2,38	22,22	63,5	9,52	3,96	22,22	158,75	15,87	3,17
11,11	31,75	6,35	2,38	22,22	66,68	9,52	3,96	149,2	165,1	9,52	3,17

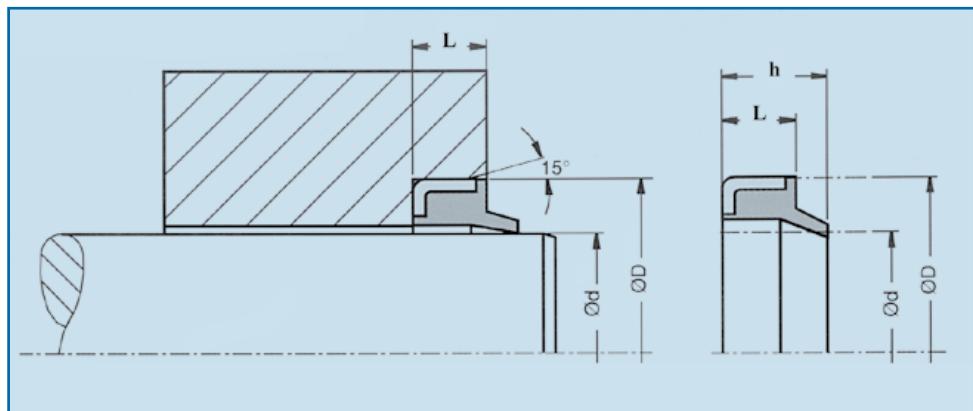
*h = hauteur à titre indicatif du joint*

# JOINTS RACLEURS

AMA

3

<b>Tolérances</b>		<b>Chanfrein</b>	
<b>Ø D</b>	<b>H 8</b>	<b>Ø d</b>	<b>C</b>
<b>Ø D &gt;120</b>	<b>H 7</b>	<b>0-60</b>	<b>0,7</b>
<b>Ø d</b>	<b>f 8</b>	<b>60-120</b>	<b>0,7</b>
<b>Ø d &gt;120</b>	<b>f 7</b>	<b>120-180</b>	<b>1</b>
<b>L</b>	<b>+ 0,1 + 0</b>	<b>180-250</b>	<b>1</b>
-	-	<b>250-400</b>	<b>1</b>



<b>MATIERE</b>	<b>PRESSION</b>	<b>VITESSE</b>	<b>TEMPERATURE</b>
<b>ACIER + NBR</b>	<b>-</b>	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 30 °C ; + 110 °C</b>

<b>d</b>	<b>D</b>	<b>L</b>	<b>h</b>												
6	13	3	4,5	23	33	5	8	45	60	7	10	95	105	7	10
8	22	3	4,5	24	32	5	7	48	60	7	10	98	108	7	10
10	16	3	4,5	24	35	5	8	50	56	5	8	100	110	7	10
10	18	5	7	24	52	7	10	50	56	5	7	100	112	6	9
10	20	5	8	25	35	4	8	50	60	5	8	100	115	8	10
12	17	3	5	25	35	5	8	50	60	5	7	105	115	7	10
12	18	3,5	5	25	35	7	10	50	60	7	10	110	120	7	10
12	18	4	6	26	34	5	8	50	62	5	8	115	125	7	10
12	20	4	6	28	38	5	8	50	65	5	8	120	130	7	10
12	22	3,5	5	28	38	7	10	50	65	7	10	125	135	7	10
12	22	5	8	28	40	7	10	52	62	7	10	125	140	9	12
14	20	3,5	5	28	47	7	10	55	63	7	10	130	145	7	10
14	22	3	4	30	38	5	7	55	65	5	8	130	145	9	12
14	25	5	8	30	40	5	8	55	65	7	10	132	142	7	10
15	25	5	8	30	40	7	10	55	70	7	10	135	145	7	10
15	25	7	10	32	40	4	7	56	65	7	10	135	150	7	10
16	22	3	4	32	42	5	7	56	66	7	10	135	150	9	12
16	26	5	8	32	42	7	10	60	70	7	10	140	150	7	10
18	26	4	6	32	45	4	8	60	74	5	8	140	155	9	12
18	26	5	7	32	45	5	7	60	75	7	10	145	160	9	12
18	26	7	10	32	45	7	10	60	78	11	15	150	165	9	12
18	28	5	7	35	45	5	8	60	85	7	10	160	175	9	12
18	28	7	10	35	45	7	10	63	75	7	10	165	180	9	12
18	32	5	9	35	47	7	10	65	73	5	7	170	185	9	12
19	26	5	8	35	50	5	8	65	75	7	10	170	185	10	14
20	26	5	8	35	52	5	8	65	85	7	10	180	195	10	14
20	28	3	5	35	52	7	10	67	80	7	10	185	200	10	14
20	28	3,5	5	36	45	7	10	67	83	7	10	200	220	12	16
20	28	3,5	8	36	46	5	8	70	80	5	7	210	230	12	16
20	28	5	8	36	46	7	10	70	80	7	10	220	240	12	16
20	30	4	6	38	48	7	10	72	82	7	10	240	260	12	16
20	30	5	8	40	50	5	8	75	85	7	10	250	270	12	16
20	30	7	10	40	50	7	10	75	87	5	7	275	295	10	15
20	32	4	7	40	52	5	8	78	88	7	10	280	300	12	16
20	35	7	10	40	52	7	10	80	88	7	10	310	340	16	22
20	38	3,5	5	40	56	5	8	80	90	7	10	320	340	12	16
22	28	5	9	42	52	7	10	82	92	7	10	325	345	10	15
22	32	5	7	44	54	5	7	85	95	7	10	390	420	16	22
22	32	7	10	45	55	7	10	90	100	7	10	400	420	12	16
22	35	5	8	45	57	7	10	90	102	7	10				

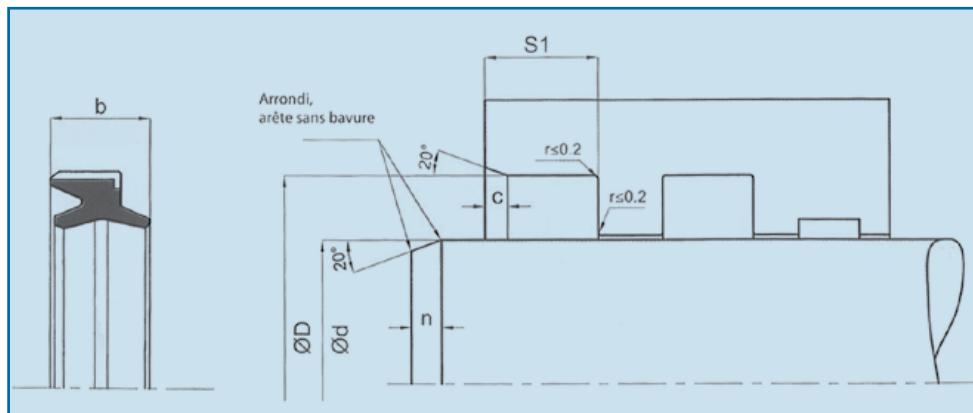
h = hauteur à titre indicatif du joint

# JOINTS DE TIGE/RACLEURS AU SA5ST AU

3

<b>Tolérances</b>	
<b>Ø D</b>	<b>H 8</b>
<b>Ø D &gt;120</b>	<b>H 7</b>
<b>Ø d</b>	<b>f 8</b>
<b>Ø d &gt;120</b>	<b>f 7</b>
<b>L</b>	<b>+ 0,1 + 0</b>
-	-

<b>Chanfrein</b>	
<b>Ø d</b>	<b>C</b>
<b>0-60</b>	<b>0,7</b>
<b>60-120</b>	<b>0,7</b>
<b>120-180</b>	<b>1</b>
<b>180-250</b>	<b>1</b>
<b>250-400</b>	<b>1</b>



<b>MATIERE</b>
<b>ACIER + AU</b>

<b>PRESSION</b>
-

<b>VITESSE</b>
<b>≤ 1 m/s</b>

<b>TEMPERATURE</b>
<b>- 30 °C ; + 100 °C</b>

<b>d</b>	<b>D</b>	<b>S1 (-0 / +0.3)</b>	<b>b</b>	<b>c</b>
20	32	6	9	0.6
25	37	6	9	0.6
30	42	6	9	0.6
32	44	7	10	0.6
35	47	7	10	0.6
40	52	7	10	0.6
45	57	7	10	0.6
50	62	7	10	0.6
55	69	8	11	0.8
60	74	8	11	0.8
65	79	8	11	0.8
70	84	8	11	0.8
75	89	8	11	0.8
80	94	8	11	0.8
85	99	8	12	0.8
90	104	8	11	0.8
95	109	8	12	0.8
100	114	8	11	0.8
105	121	9	12.5	1
110	126	9	12	1
115	131	9	12	1
120	136	9	12	1
130	146	9	12	1
140	160	10	14	1.2

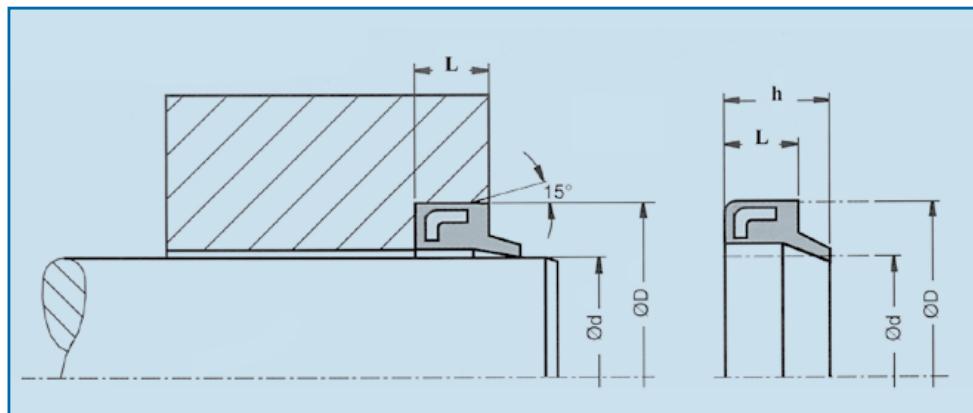
# JOINTS RACLEURS

AMN

3

<b>Tolérances</b>	
$\varnothing D$	H 9
$\varnothing D > 120$	H 8
$\varnothing d$	f 8
$\varnothing d > 120$	f 7
L	+ 0,1 + 0
-	-

<b>Chanfrein</b>	
$\varnothing d$	C
0-60	0,7
60-120	0,7
120-180	1
180-250	1
250-400	1



<b>MATIERE</b>
<b>ACIER + NBR</b>

<b>PRESSION</b>
-

<b>VITESSE</b>
<b>0,5 m/s</b>

<b>TEMPERATURE</b>
<b>- 30 °C ; + 110 °C</b>

d	D	L	h	d	D	L	h	d	D	L	h
6	13	3	4,5	28	45	7	10	60	70	7	10
8	14	3,5	5	30	40	5	7	63	73	5	7
10	16	3,5	5	30	40	7	10	65	75	5	7
10	20	5	8	32	42	5	7	65	75	7	10
12	18	3,5	5	32	45	7	10	70	80	5	7
12	22	5	8	35	45	7	10	70	80	7	10
14	20	3,5	5	36	45	7	10	75	83	7	10
15	21	3,5	5	36	46	5	7	75	85	7	10
15	25	5	8	38	48	7	10	80	88	7	10
16	22	3,5	5	40	50	5	8	80	90	7	10
16	24	3,5	5	40	50	7	10	85	95	7	10
16	26	5	8	42	52	5	7	90	100	5	7
17	22	5	7	42	52	7	10	90	100	7	10
18	28	5	7	45	55	5	7	95	105	7	10
18	28	7	10	45	55	7	10	100	110	7	10
20	30	5	7	48	60	7	10	105	115	7	10
20	30	7	10	50	56	5	7	110	120	7	10
22	32	5	7	50	60	5	7	115	125	7	10
22	32	7	10	50	60	7	10	120	130	7	10
24	35	5	8	52	62	7	10	125	140	9	12
25	35	5	7	55	65	5	7	130	145	9	12
25	35	7	10	55	65	7	10	140	155	9	12
26	35	7	10	56	65	7	10	150	165	9	12
28	38	5	7	56	66	5	7	160	175	9	12
28	40	7	10	60	70	5	7				

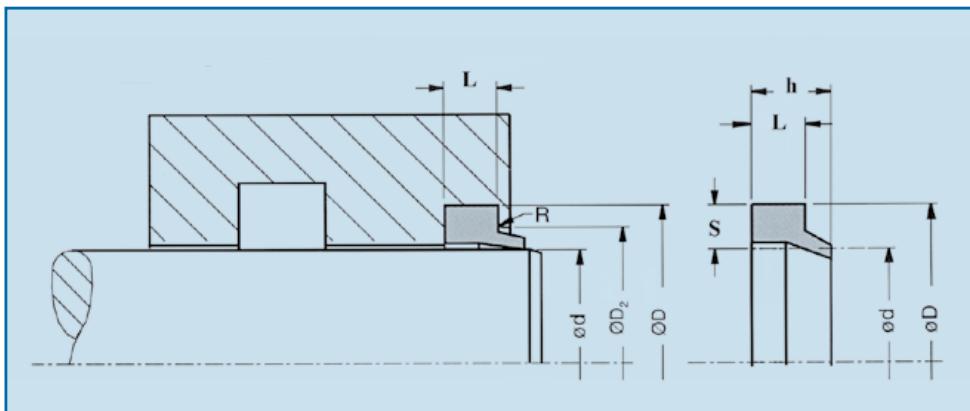
*h = hauteur à titre indicatif du joint*

# JOINTS RACLEURS

SA1

3

Tolérances		Chanfrein	
$\varnothing D$	H 11	$\varnothing d$	-
$\varnothing D > 120$	H 10	0-60	-
$\varnothing d$	e 9	60-120	-
$\varnothing d > 120$	e 8	120-180	-
L	+ 0,2 + 0	180-250	-
$\varnothing D_2$	H 11	250-400	-



Matière		Pression		Vitesse		Température	
NBR		-		0,5 m/s		- 30 °C ; + 110 °C	

d	D	L	h	d	D	L	h	d	D	L	h
10	20	5	8	32	42	5	8	64	77	6	10
12	17	3	5	33	41	5	7	65	73	5	7
12	18	3,5	5	35	43	5	7	65	75	5	7
12	22	5	8	35	45	5	8	65	85	5	10
13	19	3,5	5	35	45	7	10	70	78	5	7
14	21	3,5	5	36	44	5	7	70	80	5	7
15	20	3	5	36	45	7	10	70	80	7	10
15	21	3,5	5	38	46	5	7	70	82	7	12
15	25	5	8	40	48	5	7	70	90	7	10
16	22	3	4	40	52	5	8	73	81	5	7
16	22	3,5	5	41	50	5	8	75	83	5	7
16	24	3,5	7	42	50	5	7	75	87	6	10
16	26	4	6	45	53	5	7	75	87	7	12
17	23	3,5	5	45	55	5	7	78	90	7	10
18	24	3,5	5	45	55	5	8	78	92	7	12
18	26	4	7	45	60	7	10	80	88	5	7
18	26	5	7	46	54	5	7	80	88	7	10
19	28	5	7	48	56	5	7	80	90	5	8
20	28	3	5	48	60	7	10	80	92	7	12
20	28	5	7	49	58	5	8	80	100	5	10
21	28	4	6,5	50	58	5	7	83	91	5	7
21	38	4	6,5	50	58	5	8	83	98	5	7
22	30	5	7	50	60	5	7	85	93	5	7
22	32	5	7	50	60	6	10	85	97	7	12
24	32	5	7	53	61	5	7	88	100	7	12
24	34	5	8	54	63	7	10	90	98	7	10
25	33	4	7	55	63	5	7	90	102	7	12
25	33	5	7	55	63	5	8	90	102	7	10
25	35	4	8	55	65	5	7	91	102	6	10
25	35	5	8	55	65	5	8	95	107	7	12
26	33	4	6,5	55	67	4,8	8	100	110	7	10
26	34	5	7	55	70	5	10	100	112	7	12
27	35	5	7	56	64	5	7	110	122	7	12

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

## JOINTS RACLEURS

SA1

3

d	D	L	h	d	D	L	h	d	D	L	h
28	36	5	7	56	66	5	7	110	122	7	10
28	38	5	8	60	68	5	7	110	125	8	12
29	37	5	7	60	70	5	7	115	127	7	12
30	38	4	6,5	60	72	4,8	8	120	130	5,2	7
30	38	5	7	60	75	5	8	120	132	7	12
30	38	5	8	63	71	5	7	125	140	10	16
32	40	5	7	63	73	5	7	128	140	10	14
130	142	7	10	160	175	10	16	210	225	10	16
130	142	8	12	160	175	10	14	225	245	10	18
135	147	7	12	175	200	14	10	250	265	10	18
140	155	8	12	180	195	10	18	260	280	12	16
140	155	10	16	180	200	10	18	290	315	12	20
141	151	5,2	7	190	210	10	14	300	320	10	18
145	160	9	12	195	215	10	18	345	370	12	20
150	165	10	16	200	220	10	18				

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

## CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

## NOTES

---



---



---



---



---



---



---



---



---



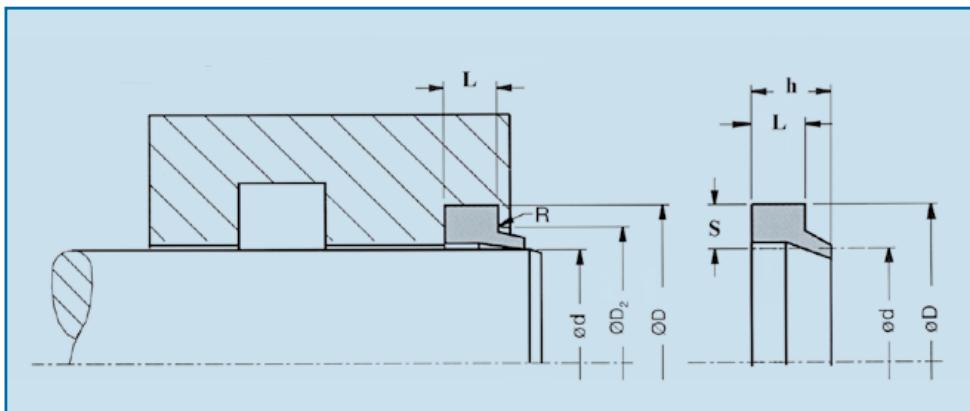
---

# JOINTS RACLEURS

SA1

3

Tolérances		Chanfrein	
$\varnothing D$	H 11	$\varnothing d$	-
$\varnothing D > 120$	H 10	0-60	-
$\varnothing d$	h 9	60-120	-
$\varnothing d > 120$	e 8	120-180	-
L	+ 0,2 + 0	180-250	-
$\varnothing D_2$	H 11	250-400	-



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
AU	-	0,5 m/s	- 40 °C ; + 90 °C

d	D	L	h	d	D	L	h	d	D	L	h
16	24	5	7	50	58	5	7	110	122	7	12
18	26	5	7	55	65	5	7	115	127	7	12
20	28	5	7	60	70	5	7	125	140	10	16
22	30	5	7	60	68	5	7	125	137	7	12
24	32	5	7	63	73	5	7	140	155	10	16
28	36	5	7	65	75	5	7	145	153	5	7
30	38	5	7	65	77	7	12	150	165	10	16
30	45	5	8	70	80	5	7	160	175	10	16
32	40	5	7	75	87	7	12	180	200	10	18
35	43	5	7	80	92	7	12	190	210	10	18
36	44	5	7	80	88	5	7	200	220	10	18
40	48	5	7	85	97	7	12	220	235	10	18
40	48	4	7	85	93	5	7				
42	50	5	7	90	102	7	12				
45	53	5	7	105	117	7	12				

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

**CONSULTEZ-NOUS**

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)

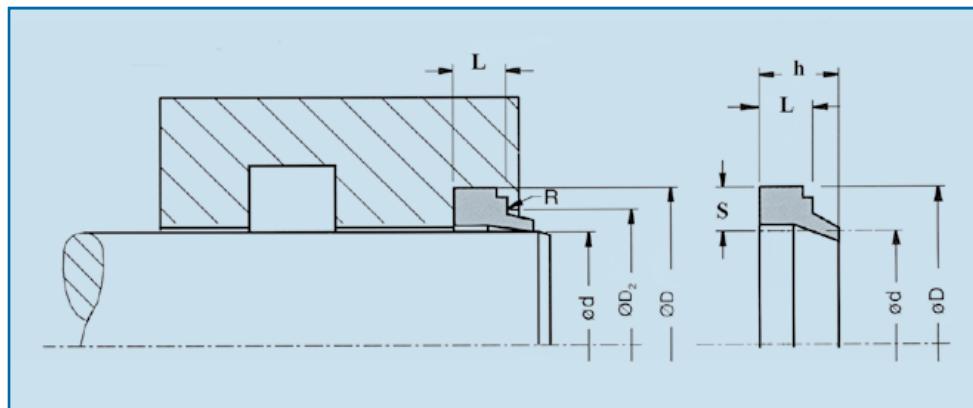
[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

## NOTES

# JOINTS RACLEURS

## SA2

<b>Tolérances</b>		<b>Chanfrein</b>	
<b>Ø D</b>	<b>H 11</b>	<b>Ø d</b>	-
<b>Ø D &gt;120</b>	<b>H 10</b>	<b>0-60</b>	-
<b>Ø d</b>	<b>e 9</b>	<b>60-120</b>	-
<b>Ø d &gt;120</b>	<b>e 8</b>	<b>120-180</b>	-
<b>L</b>	<b>+ 0,2 + 0</b>	<b>180-250</b>	-
-	-	<b>250-400</b>	-



3

<b>MATIERE</b>	<b>PRESSION</b>	<b>VITESSE</b>	<b>TEMPERATURE</b>
<b>NBR</b>	-	<b>0,5 m/s</b>	<b>- 30 °C ; + 110 °C</b>

<b>d</b>	<b>D</b>	<b>L</b>	<b>h</b>	<b>d</b>	<b>D</b>	<b>L</b>	<b>h</b>	<b>d</b>	<b>D</b>	<b>L</b>	<b>h</b>
8	16	4	7	40	48	4	7	90	98	4	7
10	18	4	7	42	50	4	7	95	103	4	7
12	20	4	7	45	53	4	7	100	108	4	7
14	22	4	7	48	56	4	7	110	122	5,5	10
16	24	4	7	50	58	4	7	120	132	5,5	10
18	26	4	7	55	63	4	7	125	137	5,5	10
20	28	4	7	56	64	4	7	128	140	5,5	10
22	30	4	7	60	68	4	7	130	142	5,5	10
25	33	4	7	62	70	4	7	140	152	5,5	10
28	36	4	7	63	71	4	7	150	162	5,5	10
30	38	4	7	65	73	4	7	160	172	5,5	10
32	40	4	7	70	78	4	7	180	192	5,5	10
35	43	4	7	75	83	4	7	200	212	5,5	10
36	44	4	7	80	88	4	7	220	235	6,5	13
38	46	4	7	85	93	4	7	240	255	6,5	13

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

### CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)

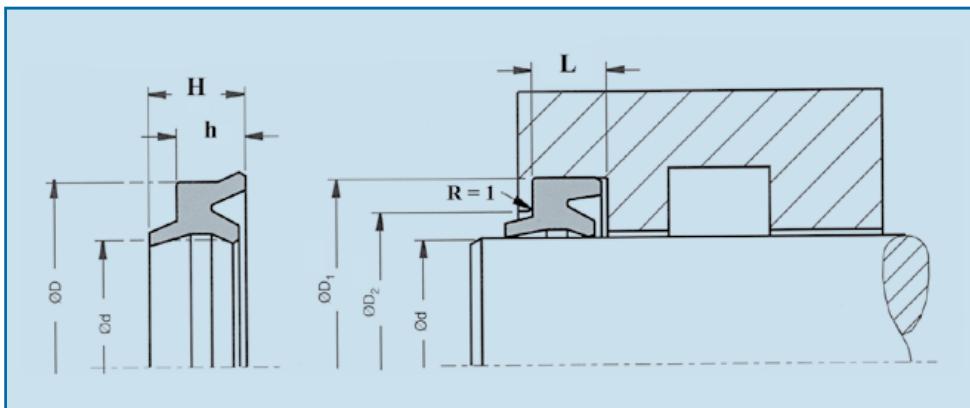
[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

### NOTES

# JOINTS RACLEURS

## SA1ST

Tolérances		Chanfrein	
$\varnothing D$	H 11	$\varnothing d$	-
$\varnothing D > 120$	H 10	0-60	-
$\varnothing d$	f 9	60-120	-
$\varnothing d > 120$	f 8	120-180	-
L	+ 0,2 + 0	180-250	-
$\varnothing D_2, D_1$	H 11	250-400	-



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
NBR / AU	12 Bar	1 m/s	- 40 °C ; + 110 °C

d	D	h	H	D1	D2	L	d	D	h	H	D1	D2	L
20	28	5	7	28,6	23	5,3	85	97	7	12	97,2	91	7,1
25	33	5	7	33,6	28	5,3	90	102	7	12	102,2	96	7,1
28	36	5	7	36,6	31	5,3	95	107	7	12	107,2	101	7,1
30	38	5	7	38,6	33	5,3	115	127	7	12	127,2	121	7,1
35	43	5	7	43,6	38	5,3	135	147	7	12	147,2	141	7,1
36	44	5	7	44,6	39	5,3	155	167	7	12	167,2	161	7,1
40	48	5	7	48,6	43	5,3	160	172	7	12	172,2	166	7,1
45	55	5	7	55,6	48	5,3	185	197	7	12	197,2	191	7,1
50	60	5	7	60,6	53	5,3	215	227	7	12	227,2	221	7,1
55	65	5	7	65,6	58	5,3	240	255	7	12	255,2	247	7,1
60	70	5	7	70,6	63	5,3							
65	75	5	7	75,6	68	5,3							
70	80	5	7	80,6	73	5,3							
75	87	7	12	87,2	81	7,1							
80	92	7	12	92,2	86	7,1							

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

**CONSULTEZ-NOUS**

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)

[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

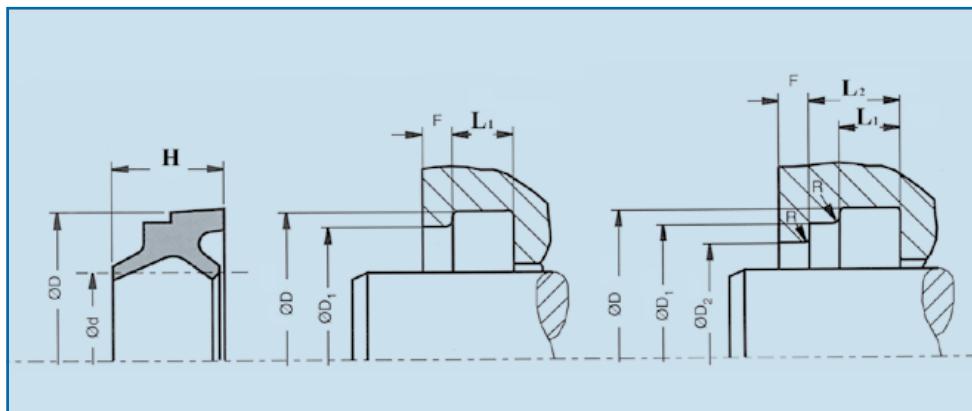
## NOTES

## JOINTS DE TIGE / RACLEURS

SA2ST

3

Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 11	Ø d	-
Ø D >120	H 10	0-60	-
Ø d f 9		60-120	-
Ø d >120 f 8		120-180	-
L + 0,2 + 0		180-250	-
Ø D <sub>2</sub> ;D <sub>1</sub>	H 11	250-400	-



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
NBR	12 Bar	1 m/s	- 30 °C ; + 110 °C

d	D	L1	L2	H	D1	D2	d	D	L1	L2	H	D1	D2
10	18	4	6	8	16	13,5	100	108	4	6	8	106	103,5
12	20	4	6	8	18	15,5	105	117	5,5	8,2	11	114	110
14	22	4	6	8	20	17,5	110	122	5,5	8,2	11	119	115
15	23	4	6	8	21	18,5	115	127	5,5	8,2	11	124	120
18	26	4	6	8	24	21,5	120	132	5,5	8,2	11	129	125
20	28	4	6	8	26	23,5	125	137	5,5	8,2	11	134	130
22	30	4	6	8	28	25,5	130	142	5,5	8,2	11	139	135
24	32	4	6	8	30	27,5	135	147	5,5	8,2	11	144	140
25	33	4	6	8	31	28,5	140	152	5,5	8,2	11	149	145
28	36	4	6	8	34	31,5	145	157	5,5	8,2	11	154	150
30	38	4	6	8	36	33,5	150	162	5,5	8,2	11	159	155
32	40	4	6	8	38	35,5	155	167	5,5	8,2	11	164	160
35	43	4	6	8	41	38,5	160	172	5,5	8,2	11	169	165
36	44	4	6	8	42	39,5	165	177	5,5	8,2	11	174	170
37	45	4	6	8	43	40,5	170	182	5,5	8,2	11	179	175
38	46	4	6	8	44	41,5	180	192	5,5	8,2	11	189	185
40	48	4	6	8	46	43,5	185	197	5,5	8,2	11	194	190
42	50	4	6	8	48	45,5	190	202	5,5	8,2	11	199	195
45	53	4	6	8	51	48,5	195	207	5,5	8,2	11	204	200
46	54	4	6	8	52	49,5	200	212	5,5	8,2	11	209	205
48	56	4	6	8	54	51,5	205	220	6,4	9,5	13	216	212
50	58	4	6	8	56	53,5	210	225	6,4	9,5	13	221	217
52	60	4	6	8	58	55,5	220	235	6,4	9,5	13	231	227
55	63	4	6	8	61	58,5	225	240	6,4	9,5	13	236	323
56	64	4	6	8	62	59,5	240	255	6,4	9,5	13	251	247
60	68	4	6	8	66	63,5	250	265	6,4	9,5	13	261	257
63	71	4	6	8	69	66,5	260	275	6,4	9,5	13	271	267
65	73	4	6	8	71	68,5	275	290	6,4	9,5	13	286	282
68	76	4	6	8	74	71,5	280	295	6,4	9,5	13	291	287
70	78	4	6	8	76	73,5	290	305	6,4	9,5	13	301	297
75	83	4	6	8	81	78,5	300	315	6,4	9,5	13	311	307
80	88	4	6	8	86	83,5	320	335	6,4	9,5	13	331	327
85	93	4	6	8	91	88,5	350	365	6,4	9,5	13	361	357
90	98	4	6	8	96	93,5	360	375	6,4	9,5	13	371	367
95	103	4	6	8	101	98,5	370	385	6,4	9,5	13	381	377

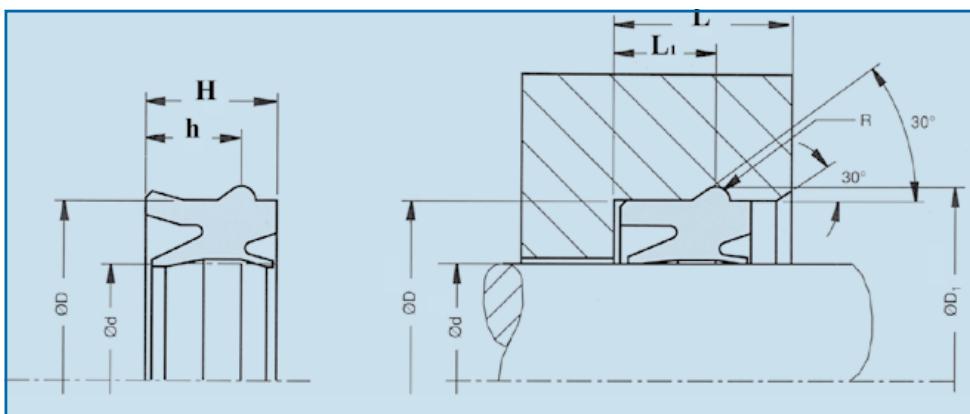
h = hauteur à titre indicatif du joint

# JOINTS DE TIGE / RACLEURS

# SA3ST

Tolérances	
Ø D	H 11
Ø D >120	H 10
Ø d	f 9
Ø d >120	f 8
L	+ 0,2 + 0
Ø D1	H 11

Chanfrein	
Ø d	C
0-60	4
60-120	4
120-180	5
180-250	6
250-400	6



Matière	
AU	

Pression	
12 Bar	

Vitesse	
1 m/s	

Température	
- 40 °C ; + 90 °C	

d	D	h	H	D1	L1	L	d	D	h	H	D1	L1	L
12	22	7	10,4	24	7,5	13	32	42	7,3	10,4	44,5	8	13
16	26	7	10,4	28	7,5	13	40	50	7,3	10,4	52,5	8	13
20	30	7	10,4	32	7,5	13	50	60	7,7	10,4	63,2	8,5	13
25	35	7,3	10,4	37,5	8	13							

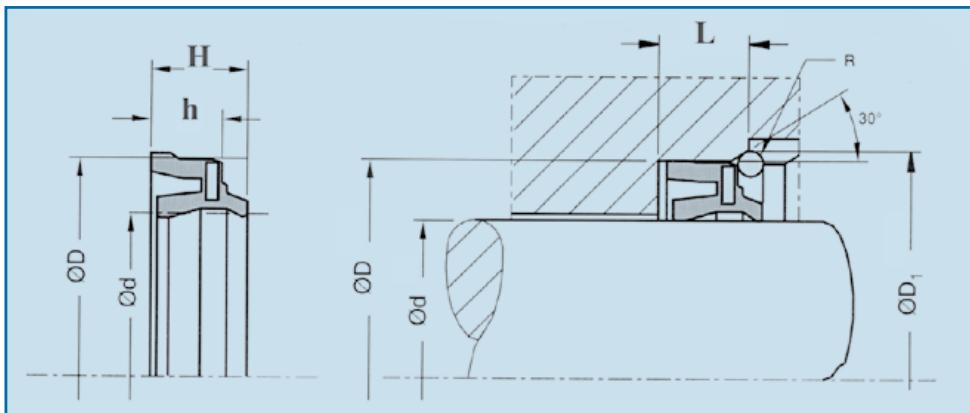
h = hauteur à titre indicatif du joint

# JOINTS DE TIGE / RACLEURS

# SA4ST

Tolérances	
Ø D	H 11
Ø D >120	H 10
Ø d	f 9
Ø d >120	f 8
L	+ 0,2 + 0
Ø D1	H 11

Chanfrein	
Ø d	C
0-60	4
60-120	5
120-180	6,5
180-250	7,5
250-400	10



Matière	
NBR	

Pression	
12 Bar	

Vitesse	
1 m/s	

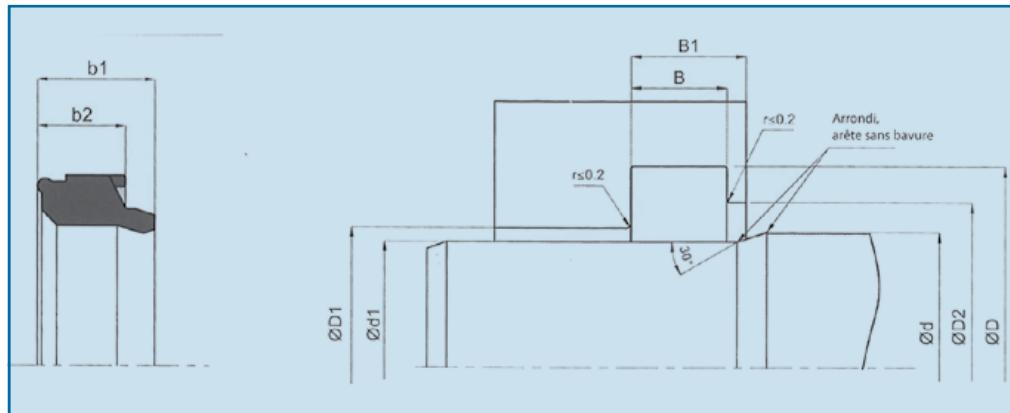
Température	
- 30 °C ; + 110 °C	

d	D	h	H	D1	L	d	D	h	H	D1	L
12	22	7	9,5	24	8,5	32	42	7	9,5	44,5	8,5
16	26	7	9,5	28	8,5	35	45	7	9,5	47,5	8,5
20	30	7	9,5	32	8,5	40	50	7	9,5	52,5	8,5
25	35	7	9,5	37,5	8,5	45	55	7,3	9,2	57,5	8,5
30	40	7	9,5	42,5	8,5	50	60	7	9,5	62,5	8,5

h = hauteur à titre indicatif du joint

# JOINTS AMORTISSEURS

AMT



3

**MATIERE****PU 92 / NBR 90Sh****PRESSION****NBR 12 Bar  
AU 16 Bar****VITESSE****1 m/s****TEMPERATURE****NBR : - 30 °C; + 110 °C  
AU : - 30 °C; + 80 °C**

NBR	PU	d (h10)	D (H11)	D1 max (H11)	D2 (H11)	d1 (f8)	b1	b2	B ( $\pm 0.1$ )	B ( $\pm 0.2$ )
NBR		8	11.6	8.5	10	4	3.5	2.8	3.3	5.3
NBR		9.5	15	10	12	5.5	4.6	3.7	4.5	6.5
NBR	PU	12	18	13	15.5	8	5	4.1	4.8	6.8
NBR	PU	12	20	13	17	8	7.8	6.2	7	9
NBR	PU	14	22	15	19	10	7.8	6.2	7	9
NBR	PU	16	24	17	21	12	7.8	6.2	7	9
NBR	PU	16	22	17	19.5	12	5.5	4.7	5.2	7.2
NBR	PU	20	28	21	24	16	7.8	6.2	7	9
NBR	PU	24	32	25	28	20	7.8	6.2	7	9
NBR	PU	25	33	26	29	21	7.8	6.3	7	9
	PU	25	35	26	30	21	7.8	6.2	7	9
NBR	PU	30	40	31.5	35	26	7.8	6.2	7	9
	PU	32	40	33.5	37	28	7.8	6.2	7	9
NBR	PU	36	46	37.5	41	32	7.8	6.2	7	9
NBR	PU	40	50	41.5	45	32	7.8	6.2	7	9
	PU	50	67	53	58	46	11	11	12.5	14.5
	PU	50	60	51.5	55	46	7.8	6.2	7	9
	PU	57	74	60	65	53	11	10	12.5	14.5
	PU	70	87	73	78	66	11	10	12.5	14.5

h = hauteur à titre indicatif du joint

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

## CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

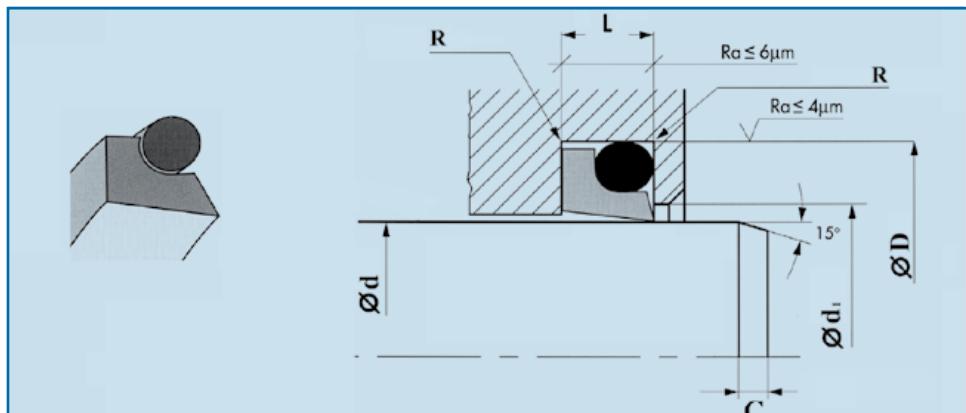
## NOTES

# JOINTS RACLEURS

# STORA

Tolérances	
Ø D	H 9
Ø D >120	H 8
Ø d	f 8
Ø d >120	f 7
L	+ 0,2 + 0
Ø d1	H 11

Chanfrein	
Ø d	C
0-60	2
60-120	2.5
120-180	3.5
180-250	5
250-400	6.5



3

MATIERE
PTFE chargé Bronze

PRESSION
-

VITESSE
15 m/s

TEMPERATURE
- 40 °C ; + 200 °C

SERIES (d)			L	D	d1	Ø Tore	R
Mince	Standard	Large					
12 - 64,9	<b>4 - 11,9</b>	-	3,7	d + 4,8	d + 1,5	1,78	0,4
65 - 250,9	<b>12 - 64,9</b>	6 - 11,9	5,0	d + 6,8	d + 1,5	2,62	0,7
251 - 420,9	<b>65 - 250,9</b>	12 - 64,9	6,0	d + 8,8	d + 1,5	3,53	1,0
421 - 650,9	<b>251 - 420,9</b>	65 - 250,9	8,5	d + 12,2	d + 2,0	5,33	1,5
651 - 999,9	<b>421 - 650,9</b>	251 - 420,9	11,0	d + 16,0	d + 2,0	6,99	2,0
-	<b>651 - 999,9</b>	421 - 650,9	14,0	d + 20,0	d + 2,5	8,40	2,5

d	D	L	torique	d	D	L	torique
4	8,8	3,7	009	40	46,8	5	131
5	9,8	3,7	010	42	48,8	5	132
6	10,8	3,7	011	45	51,8	5	134
8	12,8	3,7	012	48	54,8	5	136
10	14,8	3,7	013	50	56,8	5	137
12	18,8	5	113	52	58,8	5	138
14	20,8	5	114	55	61,8	5	140
15	21,8	5	115	58	64,8	5	142
16	22,8	5	116	60	66,8	5	143
18	24,8	5	117	-	-	-	-
20	26,8	5	118	65	73,8	6	231
24	30,8	5	120	70	78,8	6	233
25	31,8	5	121	75	83,8	6	234
26	32,8	5	122	80	88,8	6	236
28	34,8	5	123	85	93,8	6	237

Dimensions selon série standard

## JOINTS RACLEURS

STORA

3

d	D	L	torique	d	D	L	torique
30	36,8	5	124	90	98,8	6	239
32	38,8	5	126	95	103,8	6	241
35	41,8	5	127	100	108,8	6	242
36	42,8	5	129	110	118,8	6	245
38	44,8	5	130	120	128,8	6	249
125	133,8	6	250	310	322,2	8,5	381
130	138,8	6	252	320	332,2	8,5	382
140	148,8	6	255	330	342,2	8,5	382
150	158,8	6	258	340	352,2	8,5	382
155	163,8	6	259	350	362,2	8,5	383
160	168,8	6	260	360	372,2	8,5	383
170	178,8	6	261	370	382,2	8,5	383
175	183,8	6	262	380	392,2	8,5	384
180	188,8	6	263	390	402,2	8,5	384
185	193,8	6	263	400	412,2	8,5	385
190	198,8	6	264	410	422,2	8,5	385
195	203,8	6	265	420	432,2	8,5	386
200	208,8	6	266	-	-	-	-
210	218,8	6	267	430	446	11	463
220	228,8	6	269	440	456	11	464
225	233,8	6	270	450	466	11	465
230	238,8	6	271	460	476	11	466
240	248,8	6	272	470	486	11	466
250	258,8	6	274	480	496	11	467
-	-	-	-	490	506	11	468
260	272,2	8,5	378	500	516	11	469
270	282,2	8,5	379				
280	292,2	8,5	379				
290	302,2	8,5	380				
300	312,2	8,5	381				

Dimensions selon série standard

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

## CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

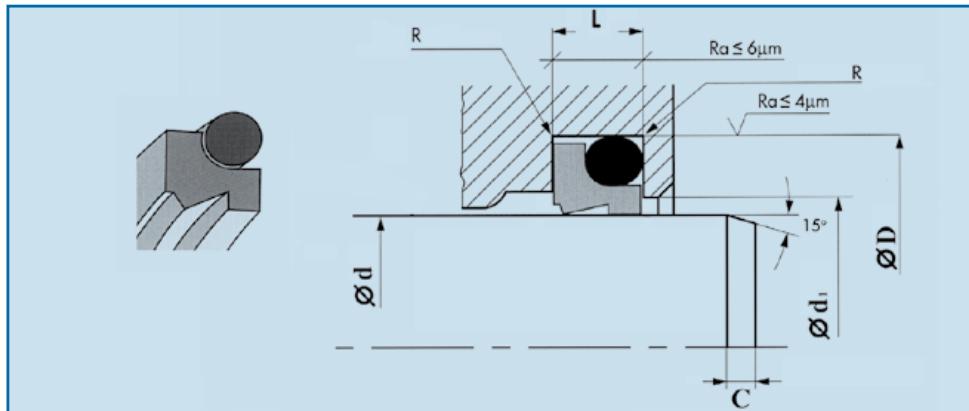
## NOTES

# JOINTS RACLEURS

# STORB

Tolérances	
Ø D	H 9
Ø D >120	H 8
Ø d	f 8
Ø d >120	f 7
L	+ 0,2 + 0
-	-

Chanfrein	
Ø d	C
0-60	2
60-120	2.5
120-180	3.5
180-250	5
250-400	6.5



3

MATERIE

PTFE chargé Bronze

PRESSION

-

VITESSE

15 m/s

TEMPERATURE

- 40 °C ; + 200 °C

SERIES (d)			L	D	d1	Ø Tore	R
Mince	Standard	Large					
12 - 64,9	<b>4 - 11,9</b>		3,7	d + 4,8	d + 1,5	1,78	0,4
65 - 250,9	<b>12 - 64,9</b>	6 - 11,9	5,0	d + 6,8	d + 1,5	2,62	0,7
251 - 420,9	<b>65 - 250,9</b>	12 - 64,9	6,0	d + 8,8	d + 1,5	3,53	1,0
421 - 650,9	<b>251 - 420,9</b>	65 - 250,9	8,5	d + 12,2	d + 2,0	5,33	1,5
651 - 999,9	<b>421 - 650,9</b>	251 - 420,9	11,0	d + 16,0	d + 2,0	6,99	2,0
	<b>651 - 999,9</b>	421 - 650,9	14,0	d + 20,0	d + 2,5	8,40	2,5

d	D	L	torique	d	D	L	torique
4	8,8	3,7	009	35	40	5	131
5	9,8	3,7	010	36	42	5	132
6	10,8	3,7	011	-	45	5	134
8	12,8	3,7	012	38	48	5	136
10	14,8	3,7	013	40	50	5	137
12	18,8	5	113	42	52	5	138
14	20,8	5	114	45	55	5	140
15	21,8	5	115	48	58	5	142
16	22,8	5	116	50	60	5	143
18	24,8	5	117	52	-	-	-
20	26,8	5	118	55	65	6	231
24	30,8	5	120	56	70	6	233
25	31,8	5	121	58	75	6	234
26	32,8	5	122	60	80	6	236
28	34,8	5	123	63	85	6	237

Dimensions selon série standard

## JOINTS RACLEURS

## STORB

3

d	D	L	torique	d	D	L	torique
30	36,8	5	124	65	90	6	239
32	38,8	5	126	70	95	6	241
35	41,8	5	127	75	100	6	242
36	42,8	5	129	80	110	6	245
38	44,8	5	130	85	120	6	249
125	133,8	6	250	310	322,2	8,5	a381
130	138,8	6	252	320	332,2	8,5	382
140	148,8	6	255	330	342,2	8,5	382
150	158,8	6	258	340	352,2	8,5	382
155	163,8	6	259	350	362,2	8,5	383
160	168,8	6	260	360	372,2	8,5	383
170	178,8	6	261	370	382,2	8,5	383
175	183,8	6	262	380	392,2	8,5	384
180	188,8	6	263	390	402,2	8,5	384
185	193,8	6		400	412,2	8,5	385
190	198,8	6	264	410	422,2	8,5	385
195	203,8	6	265	420	432,2	8,5	386
200	208,8	6	266	-	-	-	-
210	218,8	6	267		446	11	463
220	228,8	6	269	430	456	11	464
				440			
225	233,8	6	270	450	466	11	465
230	238,8	6	271	460	476	11	466
240	248,8	6	272	470	486	11	466
250	258,8	6	274	480	496	11	467
-	-	-	-	490	506	11	468
260	272,2	8,5	378	500	516	11	469
270	282,2	8,5	379				
280	292,2	8,5	379				
290	302,2	8,5	380				
300	312,2	8,5	381				

Dimensions selon série standard

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

## CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

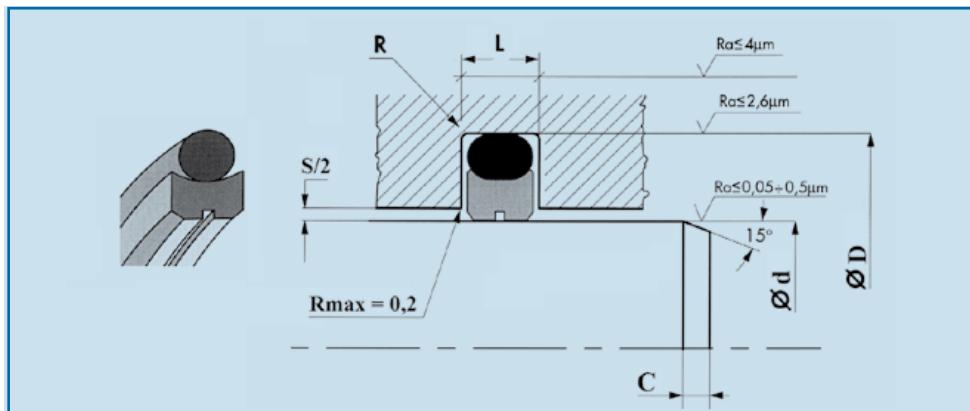
## NOTES

# JOINTS COMPOSITES Rotatif

TCR

Tolérances	
Ø D	H 9
Ø D >120	H 8
Ø d	f 8
Ø d >120	f 7
L	+ 0,2 + 0
-	-

Chanfrein	
Ø d	C
0-60	2
60-120	2.5
120-180	3.5
180-250	5
250-400	6.5



MATIERE
PTFE chargé Carbone

PRESSION
250 Bar

VITESSE
2,5 m/s

TEMPERATURE
- 40 °C ; + 200 °C

Séries	d	extensions d possibles	L	D	S/2 (0 bar)	S/2 (100 bar)	S/2 (200 bar)	S/2 (300 bar)	R	Ø Tore
TCR 0B	<b>6 - 18,9</b>	6 - 230	2,2	d + 4,9	0,20	0,15	0,10	0,05	0,40	1,78
TCR 1B	<b>19 - 37,9</b>	10 - 245	3,2	d + 7,3	0,30	0,20	0,15	0,10	0,60	2,62
TCR 2B	<b>38 - 199,9</b>	19 - 455	4,2	d + 10,7	0,30	0,25	0,20	0,10	1,00	3,53
TCR 3B	<b>200 - 255,9</b>	38 - 655	6,3	d + 15,1	0,40	0,30	0,25	0,15	1,30	5,33
TCR 4B	<b>256 - 649,9</b>	120 - 655	8,1	d + 20,5	0,40	0,30	0,25	0,15	1,80	6,99
TCR 5B	<b>650 - 999,9</b>	650 - 999,9	9,5	d + 27,3	0,60	0,45	0,30	0,25	2,50	8,40

d	D	L	torique	d	D	L	torique
8	12,9	2,2	012	40	50,7	4,2	224
10	14,9	2,2	013	42	52,7	4,2	224
12	16,9	2,2	015	45	55,7	4,2	226
14	18,9	2,2	016	48	58,7	4,2	226
15	19,9	2,2	017	50	60,7	4,2	227
16	20,9	2,2	017	52	62,7	4,2	227
18	22,9	2,2	019	55	65,7	4,2	228
-	-	-	-	56	66,7	4,2	229
20	27,3	3,2	119	58	68,7	4,2	230
22	29,3	3,2	120	60	70,7	4,2	230
24	31,3	3,2	121	63	73,7	4,2	231
25	32,3	3,2	122	65	75,7	4,2	232
26	33,3	3,2	123	70	80,7	4,2	233
28	35,3	3,2	124	75	85,7	4,2	234
30	37,3	3,2	125	80	90,7	4,2	236
32	39,3	3,2	126	85	95,7	4,2	238
35	42,3	3,2	128	90	100,7	4,2	239
36	43,3	3,2	129	95	105,7	4,2	241
-	-	-	-	100	110,7	4,2	242
38	48,7	4,2	223	105	115,7	4,2	244

Dimensions selon série standard

# JOINTS COMPOSITES Rotatif

3

d	D	L	torique	d	D	L	torique
110	120,7	4,2	246	300	320,5	8,1	453
115	125,7	4,2	247	310	330,5	8,1	454
120	130,7	4,2	249	320	340,5	8,1	455
125	135,7	4,2	250	330	350,5	8,1	455
130	140,7	4,2	252	340	360,5	8,1	456
140	150,7	4,2	255	350	370,5	8,1	457
150	160,7	4,2	258	360	380,5	8,1	458
160	170,7	4,2	259	370	390,5	8,1	459
170	180,7	4,2	261	380	400,5	8,1	460
175	185,7	4,2	262	390	410,5	8,1	460
180	190,7	4,2	263	400	420,5	8,1	461
190	200,7	4,2	264	410	430,5	8,1	462
-	-	-	-	420	440,5	8,1	463
200	215,1	6,3	369	430	450,5	8,1	464
210	225,1	6,3	371	440	460,5	8,1	464
220	235,1	6,3	373	450	470,5	8,1	465
225	240,1	6,3	373	460	480,5	8,1	466
230	245,1	6,3	374	470	490,5	8,1	467
240	255,1	6,3	376	480	500,5	8,1	467
250	265,1	6,3	377	490	510,5	8,1	468
-	-	-	-	500	520,5	8,1	469
260	280,5	8,1	450				
270	290,5	8,1	451				
280	300,5	8,1	452				
290	310,5	8,1	688				

Dimensions selon série standard

## NOTES

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

### CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)

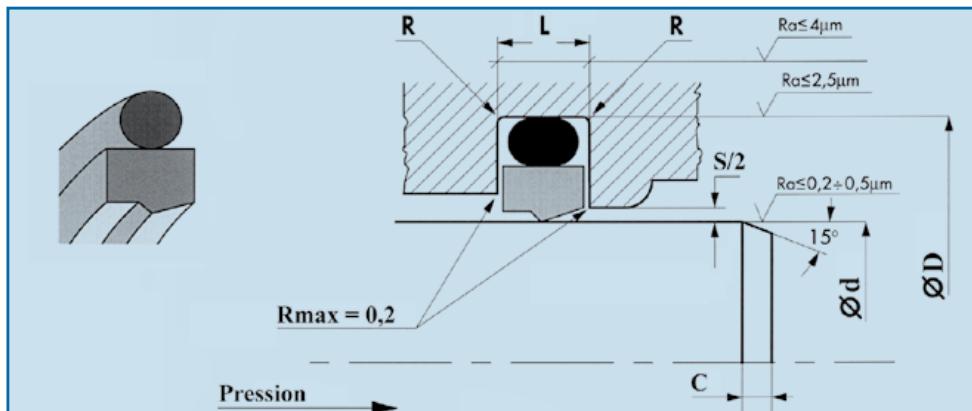
[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

# JOINTS COMPOSITES Alternatif Simple effet TCSE

3

Tolérances	
Ø D	H 9
Ø D >120	H 8
Ø d	f 8
Ø d >120	f 7
L	+ 0,2 + 0
-	-

Chanfrein	
Ø d	C
0-60	2
60-120	2.5
120-180	3.5
180-250	5
250-400	6.5



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
PTFE chargé Bronze	350 Bar	15 m/s	- 40 °C ; + 200 °C

SERIES (d)			L	D	S/2 (100 bar)	S/2 (200 bar)	S/2 (400 bar)	R	Ø Tore
Mince	Standard	Large							
8 - 18,9	<b>3 - 7,9</b>	-	2,2	d + 4,9	0,30	0,20	0,15	0,40	1,78
19 - 37,9	<b>8 - 18,9</b>	-	3,2	d + 7,3	0,40	0,25	0,15	0,60	2,62
38 - 199,9	<b>19 - 37,9</b>	8 - 18,9	4,2	d + 10,7	0,40	0,25	0,20	1,00	3,53
200 - 255,9	<b>38 - 199,9</b>	19 - 37,9	6,3	d + 15,1	0,50	0,30	0,20	1,30	5,33
256 - 649,9	<b>200 - 255,9</b>	38 - 199,9	8,1	d + 20,5	0,60	0,35	0,25	1,80	6,99
650 - 999,9	<b>256 - 649,9</b>	200 - 255,9	8,1	d + 24,0	0,60	0,35	0,25	1,80	6,99
-	<b>650 - 999,9</b>	256 - 649,9	9,5	d + 27,3	0,70	0,50	0,30	2,50	8,40
> 1000	<b>&gt; 1000</b>	> 1000	13,8	d + 38	1,00	0,70	0,60	3,00	12,00

d	D	L	torique	d	D	L	torique
4	8,9	2,2	010	35	45,7	4,2	222
5	9,9	2,2	010	36	46,7	4,2	223
6	10,9	2,2	011	-	-	-	-
-	-	-	-	38	53,1	6,3	327
8	15,3	3,2	111	40	55,1	6,3	328
10	17,3	3,2	112	42	57,1	6,3	328
12	19,3	3,2	114	45	60,1	6,3	329
14	21,3	3,2	115	48	63,1	6,3	330
15	22,3	3,2	116	50	65,1	6,3	331
16	23,3	3,2	116	52	67,1	6,3	331
18	25,3	3,2	117	55	70,1	6,3	332
-	-	-	-	56	71,1	6,3	333
20	30,7	4,2	214	58	73,1	6,3	333
22	32,7	4,2	215	60	75,1	6,3	334
24	34,7	4,2	216	63	78,1	6,3	335
25	35,7	4,2	217	65	80,1	6,3	335
26	36,7	4,2	218	70	85,1	6,3	337
28	38,7	4,2	219	75	90,1	6,3	339
30	40,7	4,2	220	80	95,1	6,3	340
32	42,7	4,2	221	85	100,1	6,3	342

Dimensions selon série standard

# JOINTS COMPOSITES Alternatif Simple effet TCSE

3

d	D	L	torique	d	D	L	torique
90	105,1	6,3	343	260	284	8,1	450
95	110,1	6,3	345	270	294	8,1	451
100	115,1	6,3	346	280	304	8,1	452
110	125,1	6,3	350	290	314	8,1	453
120	135,1	6,3	353	300	324	8,1	453
125	140,1	6,3	354	310	334	8,1	454
130	145,1	6,3	356	320	344	8,1	455
140	155,1	6,3	359	330	354	8,1	456
150	165,1	6,3	361	340	364	8,1	457
155	170,1	6,3	362	350	374	8,1	457
160	175,1	6,3	363	360	384	8,1	458
170	185,1	6,3	365	370	394	8,1	459
175	190,1	6,3	365	380	404	8,1	460
180	195,1	6,3	366	390	414	8,1	461
185	200,1	6,3	367	400	424	8,1	461
190	205,1	6,3	368	410	434	8,1	462
195	210,1	6,3	368	420	444	8,1	463
-	-	-	-	430	454	8,1	464
200	220,5	8,1	445	440	464	8,1	464
210	230,5	8,1	446	450	474	8,1	465
220	240,5	8,1	447	460	484	8,1	466
225	245,5	8,1	447	470	494	8,1	467
230	250,5	8,1	448	480	504	8,1	468
240	260,5	8,1	448	490	514	8,1	469
250	270,5	8,1	449	500	524	8,1	469

Dimensions selon série standard

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

## CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)

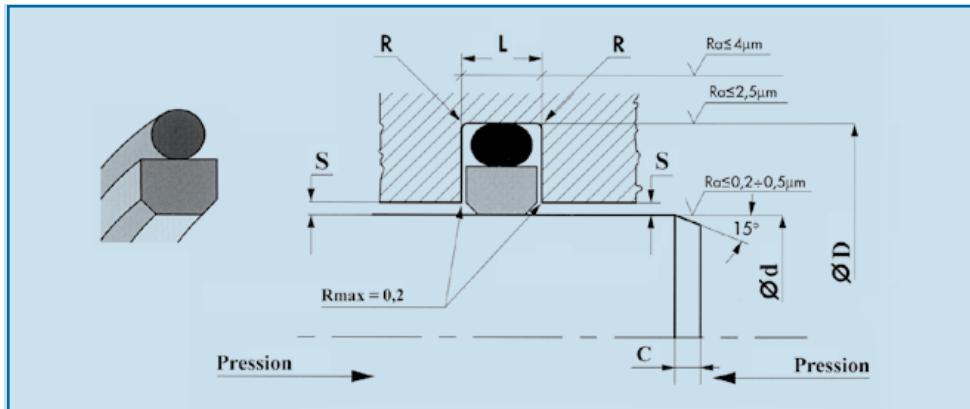
[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

## NOTES

# JOINTS COMPOSITES Alternatif Double effet TCDE

3

Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 9	Ø d	C
Ø D >120	H 8	0-60	2
Ø d	f 8	60-120	2.5
Ø d >120	f 7	120-180	3.5
L	+ 0,2 + 0	180-250	5
-	-	250-400	6.5



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
PTFE chargé Bronze	400 Bar	15 m/s	- 40 °C ; + 200 °C

SERIES (d)			L	D	S/2 (100 bar)	S/2 (200 bar)	S/2 (400 bar)	R	Ø Tore
Mince	Standard	Large							
8 - 18,9	<b>3 - 7,9</b>	-	2,2	d + 4,9	0,30	0,20	0,15	0,40	1,78
19 - 37,9	<b>8 - 18,9</b>	-	3,2	d + 7,3	0,40	0,25	0,15	0,60	2,62
38 - 199,9	<b>19 - 37,9</b>	8 - 18,9	4,2	d + 10,7	0,40	0,25	0,20	1,00	3,53
200 - 255,9	<b>38 - 199,9</b>	19 - 37,9	6,3	d + 15,1	0,50	0,30	0,20	1,30	5,33
256 - 649,9	<b>200 - 255,9</b>	38 - 199,9	8,1	d + 20,5	0,60	0,35	0,25	1,80	6,99
650 - 999,9	<b>256 - 649,9</b>	200 - 255,9	8,1	d + 24,0	0,60	0,35	0,25	1,80	6,99
-	<b>650 - 999,9</b>	256 - 649,9	9,5	d + 27,3	0,70	0,50	0,30	2,50	8,40
> 1000	<b>&gt; 1000</b>	> 1000	13,8	d + 38	1,00	0,70	0,60	3,00	12,00

d	D	L	torique	d	D	L	torique
4	8,9	2,2	010	35	45,7	4,2	222
5	9,9	2,2	010	36	46,7	4,2	223
6	10,9	2,2	011	-	-	-	-
-	-	-	-	38	53,1	6,3	327
8	15,3	3,2	111	40	55,1	6,3	328
10	17,3	3,2	112	42	57,1	6,3	328
12	19,3	3,2	114	45	60,1	6,3	329
14	21,3	3,2	115	48	63,1	6,3	330
15	22,3	3,2	116	50	65,1	6,3	331
16	23,3	3,2	116	52	67,1	6,3	331
18	25,3	3,2	117	55	70,1	6,3	332
-	-	-	-	56	71,1	6,3	333
20	30,7	4,2	214	58	73,1	6,3	333
22	32,7	4,2	215	60	75,1	6,3	334
24	34,7	4,2	216	63	78,1	6,3	335
25	35,7	4,2	217	65	80,1	6,3	335
26	36,7	4,2	218	70	85,1	6,3	337
28	38,7	4,2	219	75	90,1	6,3	339
30	40,7	4,2	220	80	95,1	6,3	340
32	42,7	4,2	221	85	100,1	6,3	342

Dimensions selon série standard

JOINTS COMPOSITES Alternatif Double effet **TCDE**

d	D	L	torique	d	D	L	torique
90	105,1	6,3	343	260	284	8,1	450
95	110,1	6,3	345	270	294	8,1	451
100	115,1	6,3	346	280	304	8,1	452
110	125,1	6,3	350	290	314	8,1	453
120	135,1	6,3	353	300	324	8,1	453
125	140,1	6,3	354	310	334	8,1	454
130	145,1	6,3	356	320	344	8,1	455
140	155,1	6,3	359	330	354	8,1	456
150	165,1	6,3	361	340	364	8,1	457
155	170,1	6,3	362	350	374	8,1	457
160	175,1	6,3	363	360	384	8,1	458
170	185,1	6,3	365	370	394	8,1	459
175	190,1	6,3	365	380	404	8,1	460
180	195,1	6,3	366	390	414	8,1	461
185	200,1	6,3	367	400	424	8,1	461
190	205,1	6,3	368	410	434	8,1	462
195	210,1	6,3	368	420	444	8,1	463
-	-	-	-	430	454	8,1	464
200	220,5	8,1	445	440	464	8,1	464
210	230,5	8,1	446	450	474	8,1	465
220	240,5	8,1	447	460	484	8,1	466
225	245,5	8,1	447	470	494	8,1	467
230	250,5	8,1	448	480	504	8,1	468
240	260,5	8,1	448	490	514	8,1	469
250	270,5	8,1	449	500	524	8,1	469

### *Dimensions selon série standard*

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

## **CONSULTEZ-NOUS**

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

e-mail : sephat@sephat.fr

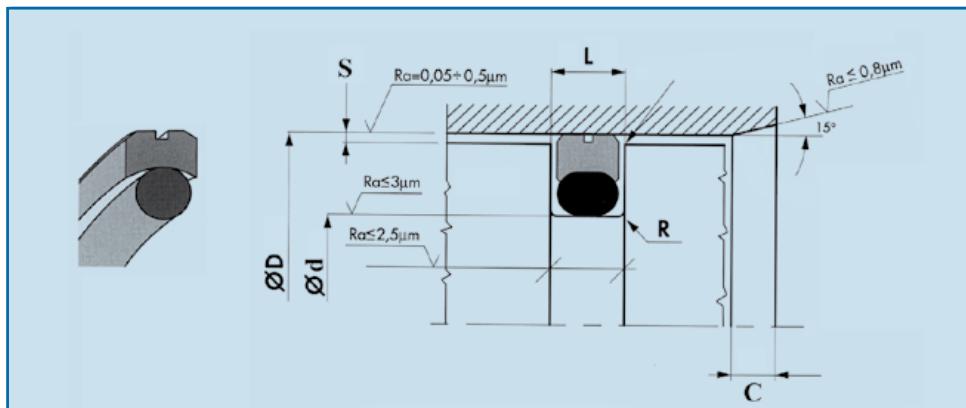
[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

## NOTES



# JOINTS COMPOSITES Rotatif

Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 10	Ø d	C
Ø D >120	H 9	0-60	2
Ø d	h 9	60-120	2.5
Ø d >120	h 8	120-180	3.5
L	+ 0,2 + 0	180-250	5
-	-	250-400	6.5



3

MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
PTFE chargé Carbone	250 Bar	2,5 m/s	- 40 °C ; + 200 °C

Séries	D	extensions D possibles	L	d	S/2 (0 bar)	S/2 (100 bar)	S/2 (200 bar)	S/2 (300 bar)	R	Ø Tore
PCR 0B	<b>8 - 39,9</b>	8 - 135	2,2	D - 4,9	0,20	0,15	0,10	0,07	0,40	1,78
PCR 1B	<b>40 - 79,9</b>	14 - 250	3,2	D - 7,3	0,30	0,20	0,15	0,10	0,60	2,62
PCR 2B	<b>80 - 132,9</b>	22 - 460	4,2	D - 10,7	0,30	0,25	0,20	0,10	1,00	3,53
PCR 3B	<b>133 - 329,9</b>	40 - 675	6,3	D - 15,1	0,40	0,30	0,25	0,15	1,30	5,33
PCR 4B	<b>330 - 669,9</b>	133 - 690	8,1	D - 20,5	0,40	0,30	0,25	0,15	1,80	6,99
PCR 5B	<b>670 - 999,9</b>	670 - 999,9	9,5	D - 27,3	0,60	0,45	0,30	0,25	2,50	8,4

d	D	L	torique	d	D	L	torique
3,1	8	2,2	006	42,7	50	3,2	131
5,1	10	2,2	009	44,7	52	3,2	132
7,1	12	2,2	011	47,7	55	3,2	134
10,1	15	2,2	012	52,7	60	3,2	137
11,1	16	2,2	013	55,7	63	3,2	139
13,1	18	2,2	014	57,7	65	3,2	140
15,1	20	2,2	016	62,7	70	3,2	144
17,1	22	2,2	017	67,7	75	3,2	147
19,1	24	2,2	018	-	-	-	-
20,1	25	2,2	019	69,3	80	4,2	232
23,1	28	2,2	021	74,3	85	4,2	845
25,1	30	2,2	022	79,3	90	4,2	235
27,1	32	2,2	023	84,3	95	4,2	236
30,1	35	2,2	025	89,3	100	4,2	238
31,1	36	2,2	025	94,3	105	4,2	240
-	-	-	-	99,3	110	4,2	241
32,7	40	3,2	125	104,3	115	4,2	243
34,7	42	3,2	126	109,3	120	4,2	244
37,7	45	3,2	128	114,3	125	4,2	246
40,7	48	3,2	130	119,3	130	4,2	247

Dimensions selon série standard

# JOINTS COMPOSITES Rotatif

**PCR**

**3**

d	D	L	torique	d	D	L	torique
-	-	-	-	274,9	290	6,3	378
119,9	135	6,3	860	284,9	300	6,3	379
124,9	140	6,3	352	294,9	310	6,3	380
129,9	145	6,3	354	304,9	320	6,3	381
134,9	150	6,3	355	-	-	-	-
139,9	155	6,3	357	309,5	330	8,1	453
144,9	160	6,3	358	319,5	340	8,1	454
149,9	165	6,3	360	329,5	350	8,1	455
154,9	170	6,3	361	339,5	360	8,1	456
159,9	175	6,3	362	349,5	370	8,1	456
164,9	180	6,3	363	359,5	380	8,1	457
169,9	185	6,3	363	369,5	390	8,1	458
174,9	190	6,3	364	379,5	400	8,1	458
179,9	195	6,3	365	389,5	410	8,1	459
184,9	200	6,3	366	399,5	420	8,1	460
189,9	205	6,3	367	409,5	430	8,1	461
194,9	210	6,3	367	419,5	440	8,1	462
204,9	220	6,3	369	429,5	450	8,1	463
209,9	225	6,3	370	439,5	460	8,1	463
214,9	230	6,3	370	449,5	470	8,1	464
224,9	240	6,3	372	459,5	480	8,1	465
234,9	250	6,3	374	469,5	490	8,1	466
244,9	260	6,3	375	479,5	500	8,1	467
254,9	270	6,3	377				
264,9	280	6,3	377				

Dimensions selon série standard

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

## CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)

[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

## NOTES

---



---



---



---



---



---



---



---



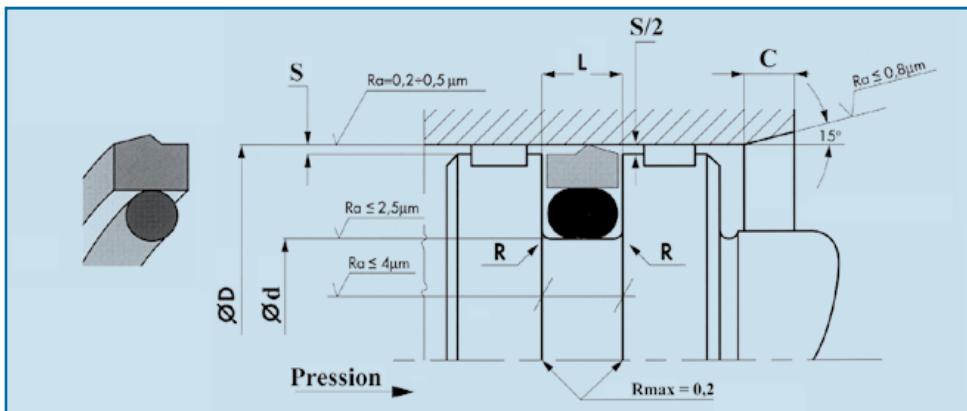
---



---

# JOINTS COMPOSITES Alternatif Simple effet PCSE

Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 9	Ø d	C
Ø D >120	H 8	0-60	2
Ø d	h 9	60-120	2.5
Ø d >120	h 8	120-180	3.5
L	+ 0,2 + 0	180-250	5
-	-	250-400	6.5



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
PTFE chargé Bronze	350 Bar	15 m/s	- 40 °C ; + 200 °C

SERIES (D)			L	d	S/2 (100 bar)	S/2 (200 bar)	S/2 (400 bar)	R	Ø Tore
Mince	Standard	Large							
8 - 16,9	<b>17 - 26,9</b>	-	2,2	D - 4,9	0,30	0,20	0,15	0,40	1,78
17 - 26,9	<b>27 - 59,9</b>	-	3,2	D - 7,3	0,40	0,25	0,15	0,60	2,62
27 - 59,9	<b>60 - 199,9</b>	17 - 26,9	4,2	D - 10,7	0,40	0,25	0,20	1,00	3,53
60 - 199,9	<b>200 - 255,9</b>	27 - 59,9	6,3	D - 15,1	0,50	0,30	0,20	1,30	5,33
200 - 255,9	<b>256 - 669,9</b>	60 - 199,9	8,1	D - 20,5	0,60	0,35	0,25	1,80	6,99
256 - 669,9	<b>670 - 999,9</b>	200 - 255,9	8,1	D - 24,0	0,60	0,35	0,25	1,80	6,99
670 - 999,9	-	256 - 669,9	9,5	D - 27,3	0,70	0,50	0,30	2,50	8,40
> 1000	<b>&gt; 1000</b>	> 1000	13,8	D - 38,0	1,00	0,70	0,60	3,00	12,00

d	D	L	torique	d	D	L	torique
3,1	8	2,2	006	37,3	48	4,2	221
5,1	10	2,2	008	39,3	50	4,2	222
7,1	12	2,2	010	41,3	52	4,2	223
10,1	15	2,2	012	44,3	55	4,2	224
11,1	16	2,2	013	-	-	-	-
-	-	-	-	44,9	60	6,3	327
10,7	18	3,2	110	47,9	63	6,3	328
12,7	20	3,2	111	49,9	65	6,3	328
14,7	22	3,2	113	54,9	70	6,3	330
16,7	24	3,2	114	59,9	75	6,3	332
17,7	25	3,2	115	64,9	80	6,3	333
-	-	-	-	69,9	85	6,3	335
17,3	28	4,2	209	74,9	90	6,3	336
19,3	30	4,2	210	79,9	95	6,3	338
21,3	32	4,2	211	84,9	100	6,3	339

Dimensions selon série standard

# JOINTS COMPOSITES Alternatif Simple effet PCSE

3

d	D	L	torique	d	D	L	torique
24,3	35	4,2	213	89,9	105	6,3	341
25,3	36	4,2	214	94,9	110	6,3	343
29,3	40	4,2	216	99,9	115	6,3	344
31,3	42	4,2	217	104,9	120	6,3	346
34,3	45	4,2	219	109,9	125	6,3	347
114,9	130	6,3	349	246	270	8,1	448
119,9	135	6,3	351	256	280	8,1	449
124,9	140	6,3	352	266	290	8,1	449
129,9	145	6,3	353	276	300	8,1	451
134,9	150	6,3	355	286	310	8,1	451
139,9	155	6,3	356	296	320	8,1	452
144,9	160	6,3	358	306	330	8,1	453
149,9	165	6,3	360	316	340	8,1	453
154,9	170	6,3	361	326	350	8,1	454
159,9	175	6,3	362	336	360	8,1	455
164,9	180	6,3	363	346	370	8,1	456
169,9	185	6,3	363	356	380	8,1	457
174,9	190	6,3	364	366	390	8,1	457
179,9	195	6,3	365	376	400	8,1	458
-	-	-	-	386	410	8,1	459
179,5	200	8,1	441	396	420	8,1	460
184,5	205	8,1	442	406	430	8,1	461
189,5	210	8,1	442	416	440	8,1	461
199,5	220	8,1	444	426	450	8,1	462
204,5	225	8,1	445	436	460	8,1	463
209,5	230	8,1	445	446	470	8,1	464
219,5	240	8,1	446	456	480	8,1	465
229,5	250	8,1	447	466	490	8,1	465
-	-	-	-	476	500	8,1	466
236	260	8,1	447				

Dimensions selon série standard

## NOTES

Pour les autres dimensions,  
cotes-pouces, matières, etc.

### CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33

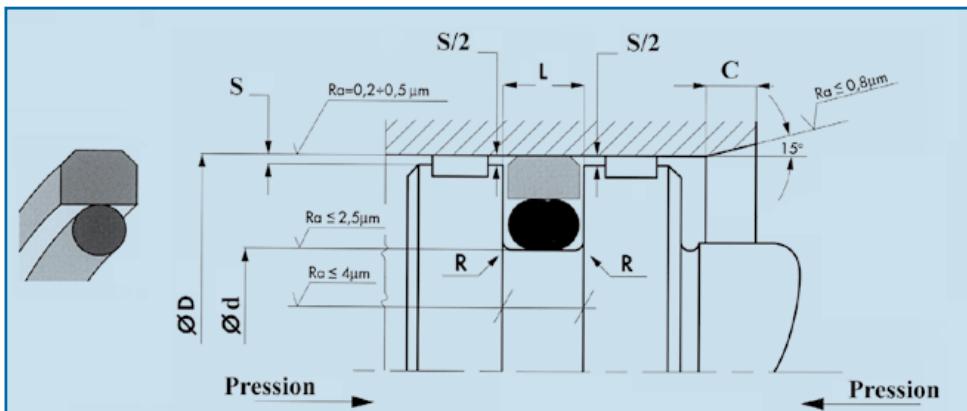
Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)

[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)

# JOINTS COMPOSITES Alternatif Double effet PCDE

Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 9	Ø d	C
Ø D >120	H 8	0-60	2
Ø d	f 8	60-120	2.5
Ø d >120	f 7	120-180	3.5
L	+ 0,2 + 0	180-250	5
-	-	250-400	6.5



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
PTFE chargé Bronze	400 Bar	15 m/s	- 40 °C ; + 200 °C

SERIES (D)			L	d	S/2 (100 bar)	S/2 (200 bar)	S/2 (400 bar)	R	Ø Tore
Mince	Standard	Large							
15 - 39,9	<b>8 - 14,9</b>	-	2,2	D - 4,9	0,40	0,30	0,20	0,40	1,78
40 - 79,9	<b>15 - 39,9</b>	-	3,2	D - 7,5	0,60	0,50	0,30	0,60	2,62
80 - 132,9	<b>40 - 79,9</b>	15 - 39,9	4,2	D - 11,0	0,70	0,50	0,30	1,00	3,53
133 - 329,9	<b>80 - 132,9</b>	40 - 79,9	6,3	D - 15,5	0,80	0,60	0,40	1,20	5,33
330 - 669,9	<b>133 - 329,9</b>	80 - 132,9	8,1	D - 21,0	0,80	0,60	0,40	1,80	6,99
670 - 999,9	<b>330 - 669,9</b>	133 - 329,9	8,1	D - 24,5	0,90	0,70	0,50	1,80	6,99
670 - 999,9	<b>670 - 999,9</b>	330 - 669,9	9,5	D - 28,0	1,00	0,80	0,60	2,00	8,40
> 1000	<b>&gt; 1000</b>	> 1000	13,8	D - 38,0	1,20	0,90	0,70	2,50	12,00

d	D	L	torique	d	D	L	torique
3,1	8	2,2	006	52	63	4,2	226
5,1	10	2,2	008	54	65	4,2	227
7,1	12	2,2	010	59	70	4,2	228
-	-	-	-	64	75	4,2	230
7,5	15	3,2	108	-	-	-	-
8,5	16	3,2	109	64,5	80	6,3	333
10,5	18	3,2	110	69,5	85	6,3	335
12,5	20	3,2	111	74,5	90	6,3	336
14,5	22	3,2	113	79,5	95	6,3	338
16,5	24	3,2	114	84,5	100	6,3	339
17,5	25	3,2	115	89,5	105	6,3	341
20,5	28	3,2	116	94,5	110	6,3	343
22,5	30	3,2	118	99,5	115	6,3	344
24,5	32	3,2	119	104,5	120	6,3	346
27,5	35	3,2	121	109,5	125	6,3	347
28,5	36	3,2	122	114,5	130	6,3	349
-	-	-	-	-	-	-	-
29	40	4,2	216	114	135	8,1	425
31	42	4,2	217	119	140	8,1	426
34	45	4,2	219	124	145	8,1	428
37	48	4,2	221	259	280	8,1	449
39	50	4,2	222	269	290	8,1	449
41	52	4,2	223	279	300	8,1	451
44	55	4,2	224	289	310	8,1	451
49	60	4,2	225	299	320	8,1	452

Dimensions selon série standard

# JOINTS COMPOSITES Alternatif Double effet PCDE

3

d	D	L	torique	d	D	L	torique
129	150	8,1	429	305,5	330	8,1	453
134	155	8,1	431	315,5	340	8,1	453
139	160	8,1	433	325,5	350	8,1	454
144	165	8,1	434	335,5	360	8,1	455
149	170	8,1	436	345,5	370	8,1	456
154	175	8,1	437	355,5	380	8,1	457
159	180	8,1	438	365,5	390	8,1	457
164	185	8,1	439	375,5	400	8,1	458
169	190	8,1	439	385,5	410	8,1	459
174	195	8,1	440	395,5	420	8,1	460
179	200	8,1	441	405,5	430	8,1	461
184	205	8,1	442	415,5	440	8,1	461
189	210	8,1	442	425,5	450	8,1	462
199	220	8,1	444	435,5	460	8,1	463
204	225	8,1	445	445,5	470	8,1	464
209	230	8,1	445	455,5	480	8,1	465
219	240	8,1	446	465,5	490	8,1	465
229	250	8,1	447	475,5	500	8,1	466
239	260	8,1	447				
249	270	8,1	448				

Dimensions selon série standard

# JOINTS COMPOSITES Alternatif Double effet PCDE

B (mm)	Smax (mm)		Ra	Rmax	PU	
3.2	0.25	Ø D	$\leq 0.4 \mu\text{m}$	$\leq 3.2 \mu\text{m}$		
4.2	0.25	Ø d	$\leq 1.6 \mu\text{m}$	$\leq 6.3 \mu\text{m}$		
6.3	0.3	B	$\leq 3.2 \mu\text{m}$	$\leq 16 \mu\text{m}$		
8.1	0.3					

The technical drawing illustrates the cross-section of the composite joint. It shows a central vertical slot with a width of B. On either side of this slot, there are two stepped features. The top step has a radius of r1≤0.2. The bottom step has a radius of r. Between these two steps, there is a gap of n. The outer edges of the joint have a radius of R. A dimension Q is also indicated. An annotation 'Arrondi, arête sans bavure' is present near the top right corner.

MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
PU (95 Sh)	250 Bar	0,5 m/s	- 30 °C ; + 100 °C

D (H9)	d (h9)	B (-0/+0.2)	r	n	O-Ring	D (H9)	d (h9)	B (-0/+0.2)	r	n	O-Ring
16	8.5	3.2	0.6	3	7.60x2.62	70	59	4.2	1	4	57.15x3.53
25	14	4.2	1	4	13.87x3.53	80	64.5	6.3	1.3	5	62.87x5.33
30	22.5	3.2	0.6	3	21.89x2.62	80	69	4.2	1	4	68.26x3.53
32	21	4.2	1	4	20.22x3.53	90	74.5	6.3	1.3	5	72.40x5.33
32	24.5	3.2	0.6	3	23.81x2.62	100	84.5	6.3	1.3	5	81.92x5.33
35	27.5	3.2	0.6	3	26.64x2.62						
38	30.5	3.2	0.6	3	29.82x2.62	110	94.5	6.3	1.3	5	94.62x5.33
40	29	4.2	1	4	28.17x3.53	115	94	8.1	1.3	7	92x7
50	39	4.2	1	4	37.69x3.53	120	104.5	6.3	1.3	5	104.14x5.33
55	39.5	6.3	1.3	5	37.47x5.33	125	109.5	6.3	1.3	5	107.32x5.33
60	49	4.2	1	4	47.63x3.53	130	114.5	6.3	1.3	5	113.67x5.33
63	52	4.2	1	4	50.80x3.53						
65	54	4.2	1	4	52.39x3.53						

Dimensions selon série standard

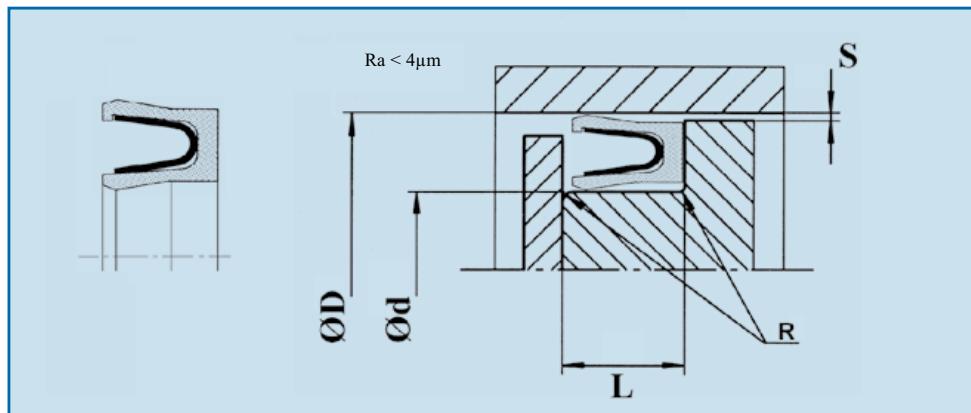
## SEPHSEAL PISTON

SP100

3

Tolérances	
Ø D	H 9
Ø D >120	H 8
Ø d	h 9
Ø d >120	h 8
Lb	+ 0,2 + 0
-	-

Chanfrein	
Ø d	C
0-60	2,5
60-120	3,5
120-180	3,5
180-250	4,5
250-400	7,5



MATIERE
PTFE chargé Bronze

PRESSION
350 Bar

VITESSE
15 m/s

TEMPERATURE
-150 °C ; + 250 °C

Séries	D	extensions d possibles	L	d	S/2 (20 bar)	S/2 (100 bar)	S/2 (200 bar)	S/2 (350 bar)	R
SP 100	<b>6 - 13,9</b>	6 - 40	2,4	D - 2,9	0,20	0,10	0,08	0,05	0,4
SP 100	<b>14 - 24,9</b>	10 - 200	3,6	D - 4,5	0,25	0,15	0,10	0,07	0,4
SP 100	<b>25 - 45,9</b>	16 - 400	4,8	D - 6,2	0,35	0,20	0,15	0,08	0,6
SP 100	<b>46 - 124,9</b>	28 - 700	7,1	D - 9,4	0,50	0,25	0,20	0,10	0,8
SP 100	<b>125 - 999,9</b>	45 - 1000	9,5	D - 12,2	0,60	0,30	0,25	0,12	0,8
SP 100	<b>1000 - 2500</b>	100 - 2500	15,0	D - 19,0	0,90	0,50	0,40	0,20	0,8

d	D	L	d	D	L	d	D	L	d	D	L
5,1	8	2,4	44,6	54	7,1	122,8	135	9,5	337,8	350	9,5
7,1	10	2,4	45,6	55	7,1	127,8	140	9,5	367,8	380	9,5
9,1	12	2,4	46,6	56	7,1	132,8	145	9,5	387,8	400	9,5
9,5	14	3,6	50,6	60	7,1	137,8	150	9,5	407,8	420	9,5
10,5	15	3,6	53,6	63	7,1	147,8	160	9,5	427,8	440	9,5
11,5	16	3,6	55,6	65	7,1	157,8	170	9,5	437,8	450	9,5
12,5	17	3,6	58,6	68	7,1	167,8	180	9,5	467,8	480	9,5
13,5	18	3,6	60,6	70	7,1	172,8	185	9,5	487,8	500	9,5
15,5	20	3,6	63,6	73	7,1	177,8	190	9,5	507,8	520	9,5
17,5	22	3,6	65,6	75	7,1	187,8	200	9,5	517,8	530	9,5
18,8	25	4,8	70,6	80	7,1	197,8	210	9,5	527,8	540	9,5
21,8	28	4,8	75,6	85	7,1	207,8	220	9,5	537,8	550	9,5
23,8	30	4,8	80,6	90	7,1	217,8	230	9,5	547,8	560	9,5
25,8	32	4,8	85,6	95	7,1	227,8	240	9,5	567,8	580	9,5
28,8	35	4,8	90,6	100	7,1	237,8	250	9,5	587,8	600	9,5
33,8	40	4,8	100,6	110	7,1	241,8	254	9,5	597,8	610	9,5
35,8	42	4,8	105,6	115	7,1	267,8	280	9,5	607,8	620	9,5
38,8	45	4,8	110,6	120	7,1	287,8	300	9,5	617,8	630	9,5
38,6	48	7,1	112,8	125	9,5	297,8	310	9,5	627,8	640	9,5
40,6	50	7,1	117,8	130	9,5	307,8	320	9,5	637,8	650	9,5
42,6	52	7,1									

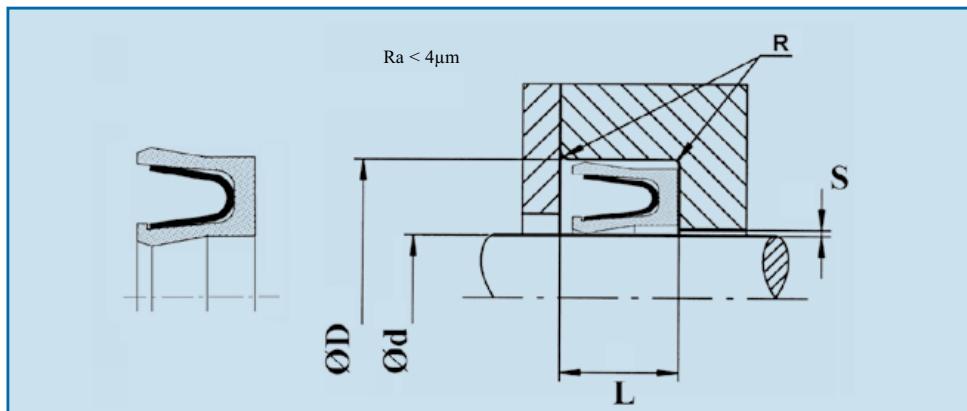
Dimensions selon série standard

avec remplissage silicone sur demande

## SEPHSEAL TIGE

ST100

Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 9	Ø d	C
Ø D >120	H 8	0-60	2,5
Ø d	h 9	60-120	3,5
Ø d >120	h 8	120-180	3,5
L	+ 0,2 + 0	180-250	4,5
-	-	250-400	7,5



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
PTFE chargé Bronze	350 Bar	15 m/s	-150 °C ; + 250 °C

Séries	d	extensions d possibles	L	D	S/2 (20 bar)	S/2 (100 bar)	S/2 (200 bar)	S/2 (350 bar)	R
ST 100	3 - 9,9	3 - 40	2,4	d + 2,9	0,20	0,10	0,08	0,05	0,4
ST 100	10 - 19,9	6 - 200	3,6	d + 4,5	0,25	0,15	0,10	0,07	0,4
ST 100	20 - 39,9	10 - 400	4,8	d + 6,2	0,35	0,20	0,15	0,08	0,6
ST 100	40 - 119,9	20 - 700	7,1	d + 9,4	0,50	0,25	0,20	0,10	0,8
ST 100	120 - 999,9	35 - 1000	9,5	d + 12,2	0,60	0,30	0,25	0,12	0,8
ST 100	1000 - 2500	80 - 2500	15,0	d + 19,0	0,90	0,50	0,40	0,20	0,8

d	D	L	d	D	L	d	D	L	d	D	L
3	5,9	2,4	45	54,4	7,1	120	132,2	9,5	280	292,2	9,5
4	6,9	2,4	48	57,4	7,1	125	137,2	9,5	300	312,2	9,5
5	7,9	2,4	50	59,4	7,1	130	142,2	9,5	310	322,2	9,5
6	8,9	2,4	52	61,4	7,1	135	147,2	9,5	320	332,2	9,5
8	10,9	2,4	53	62,4	7,1	140	152,2	9,5	330	342,2	9,5
10	14,5	3,6	55	64,4	7,1	150	162,2	9,5	350	362,2	9,5
12	16,5	3,6	56	65,4	7,1	155	167,2	9,5	360	372,2	9,5
14	18,5	3,6	60	69,4	7,1	160	172,2	9,5	400	412,2	9,5
15	19,5	3,6	63	72,4	7,1	165	177,2	9,5	410	422,2	9,5
16	20,5	3,6	65	74,4	7,1	170	182,2	9,5	450	462,2	9,5
18	22,5	3,6	70	79,4	7,1	180	192,2	9,5	460	472,2	9,5
20	26,2	4,8	75	84,4	7,1	190	202,2	9,5	480	492,2	9,5
22	28,2	4,8	80	89,4	7,1	195	207,2	9,5	490	502,2	9,5
25	31,2	4,8	85	94,4	7,1	200	212,2	9,5	500	512,2	9,5
28	34,2	4,8	90	99,4	7,1	210	222,2	9,5	530	542,2	9,5
30	36,2	4,8	95	104,4	7,1	215	227,2	9,5	550	562,2	9,5
32	38,2	4,8	100	109,4	7,1	220	232,2	9,5	580	592,2	9,5
35	41,2	4,8	103	112,4	7,1	230	242,2	9,5	600	612,2	9,5
36	42,2	4,8	105	114,4	7,1	240	252,2	9,5	620	632,2	9,5
40	49,4	7,1	110	119,4	7,1	250	262,2	9,5	630	642,2	9,5
42	51,4	7,1	115	124,4	7,1	254	266,2	9,5	650	662,2	9,5

Dimensions selon série standard

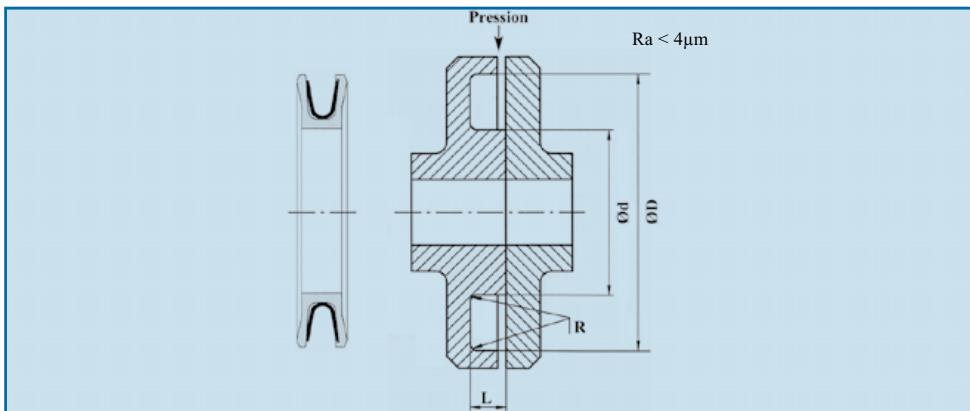
avec remplissage silicone sur demande

## SEPHSEAL TIGE

SE400

3

Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 9	Ø d	-
Ø D >120	H 8	0-60	-
Ø d	h 9	60-120	-
Ø d >120	h 8	120-180	-
L	+ 0,2 + 0	180-250	-
-	-	250-400	-



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
PTFE chargé carbone	800 Bar	-	-150 °C ; + 250 °C

Séries	d	extensions d possibles	L	D	R
SE 400	<b>3 - 9,9</b>	3 - 40	1,45	d + 4,8	0,4
SE 400	<b>10 - 19,9</b>	8 - 200	2,25	d + 7,2	0,4
SE 400	<b>20 - 39,9</b>	12 - 400	3,10	d + 9,6	0,6
SE 400	<b>40 - 119,9</b>	20 - 700	4,70	d + 14,2	0,8
SE 400	<b>120 - 999,9</b>	35 - 1000	6,10	d + 19,0	0,8
SE 400	<b>1000 - 2500</b>	80 - 2500	9,50	d + 30,0	0,8

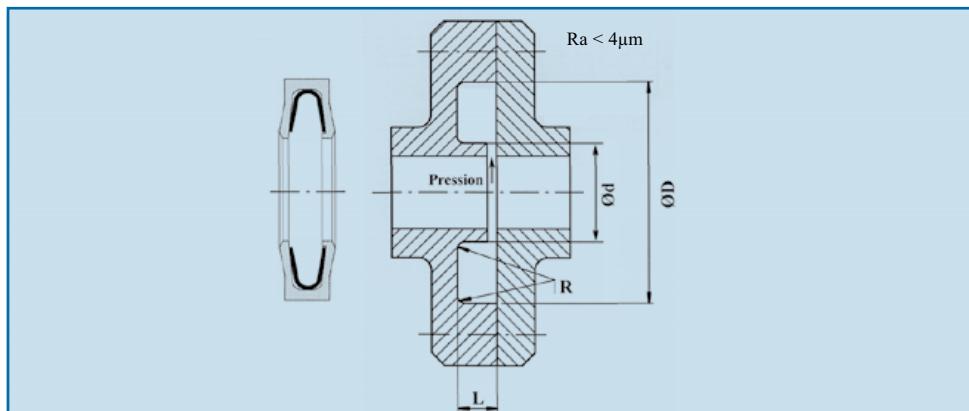
d	D	L	d	D	L	d	D	L	d	D	L
10	17,2	2,25	52	66,2	4,7	127	146	6,1	350	369	6,1
12	19,2	2,25	55	69,2	4,7	130	149	6,1	360	379	6,1
14	21,2	2,25	56	70,2	4,7	135	154	6,1	400	419	6,1
15	22,2	2,25	60	74,2	4,7	140	159	6,1	410	429	6,1
16	23,2	2,25	62	76,2	4,7	150	169	6,1	420	439	6,1
17	24,2	2,25	63	77,2	4,7	160	179	6,1	450	469	6,1
18	25,2	2,25	65	79,2	4,7	170	189	6,1	480	499	6,1
20	29,6	3,1	70	84,2	4,7	190	209	6,1	490	509	6,1
22	31,6	3,1	75	89,2	4,7	200	219	6,1	500	519	6,1
25	34,6	3,1	80	94,2	4,7	210	229	6,1	510	529	6,1
28	37,6	3,1	85	99,2	4,7	215	234	6,1	530	549	6,1
30	39,6	3,1	90	104,2	4,7	220	239	6,1	540	559	6,1
32	41,6	3,1	92	106,2	4,7	230	249	6,1	560	579	6,1
35	44,6	3,1	95	109,2	4,7	240	259	6,1	570	589	6,1
36	45,6	3,1	100	114,2	4,7	250	269	6,1	590	609	6,1
40	54,2	4,7	105	119,2	4,7	254	273	6,1	600	619	6,1
42	56,2	4,7	110	124,2	4,7	260	279	6,1	610	629	6,1
44	58,2	4,7	115	129,2	4,7	280	299	6,1	630	649	6,1
45	59,2	4,7	120	139	6,1	300	319	6,1	640	659	6,1
48	62,2	4,7	125	144	6,1	320	339	6,1	650	669	6,1
50	64,2	4,7									

Dimensions selon série standard

avec remplissage silicone sur demande

<b>Tolérances</b>	
Ø D	H 9
Ø D >120	H 8
Ø d	h 9
Ø d >120	h 8
L	+ 0,2 + 0
-	-

<b>Chanfrein</b>	
Ø d	-
0-60	-
60-120	-
120-180	-
180-250	-
250-400	-



<b>MATIERE</b>
PTFE chargé carbone

<b>PRESSION</b>
800 Bar

<b>VITESSE</b>
-

<b>TEMPERATURE</b>
-150 °C ; + 250 °C

<b>Séries</b>	<b>d</b>	<b>extensions d possibles</b>	<b>L</b>	<b>D</b>	<b>R</b>
SI 400	10 - 13,9	10 - 40	1,45	D + 4,8	0,4
SI 400	14 - 24,9	13 - 200	2,25	D + 7,2	0,4
SI 400	25 - 45,9	18 - 400	3,10	D + 9,6	0,6
SI 400	46 - 124,9	28 - 700	4,70	D + 14,2	0,8
SI 400	125 - 999,9	45 - 1000	6,10	D + 19,0	0,8
SI 400	1000 - 2500	110 - 2500	9,50	D + 30,0	0,8

<b>d</b>	<b>D</b>	<b>L</b>									
6,8	14	2,25	40,8	55	4,7	109	128	6,1	291	310	6,1
7,8	15	2,25	41,8	56	4,7	111	130	6,1	301	320	6,1
8,8	16	2,25	45,8	60	4,7	116	135	6,1	331	350	6,1
10,8	18	2,25	48,8	63	4,7	121	140	6,1	341	360	6,1
12,8	20	2,25	50,8	65	4,7	131	150	6,1	381	400	6,1
14,8	22	2,25	55,8	70	4,7	141	160	6,1	401	420	6,1
14,4	24	3,1	60,8	75	4,7	146	165	6,1	411	430	6,1
15,4	25	3,1	65,8	80	4,7	151	170	6,1	431	450	6,1
18,4	28	3,1	67,8	82	4,7	161	180	6,1	461	480	6,1
20,4	30	3,1	70,8	85	4,7	171	190	6,1	481	500	6,1
22,4	32	3,1	75,8	90	4,7	181	200	6,1	501	520	6,1
24,4	34	3,1	80,8	95	4,7	191	210	6,1	521	540	6,1
25,4	35	3,1	85,8	100	4,7	201	220	6,1	531	550	6,1
26,4	36	3,1	90,8	105	4,7	211	230	6,1	551	570	6,1
30,4	40	3,1	95,8	110	4,7	216	235	6,1	561	580	6,1
32,4	42	3,1	100,8	115	4,7	221	240	6,1	581	600	6,1
35,4	45	3,1	105,8	120	4,7	231	250	6,1	591	610	6,1
33,8	48	4,7	107,8	122	4,7	235	254	6,1	601	620	6,1
35,8	50	4,7	106	125	6,1	261	280	6,1	611	630	6,1
37,8	52	4,7	108	127	6,1	281	300	6,1	631	650	6,1
38,8	53	4,7									

Dimensions selon série standard

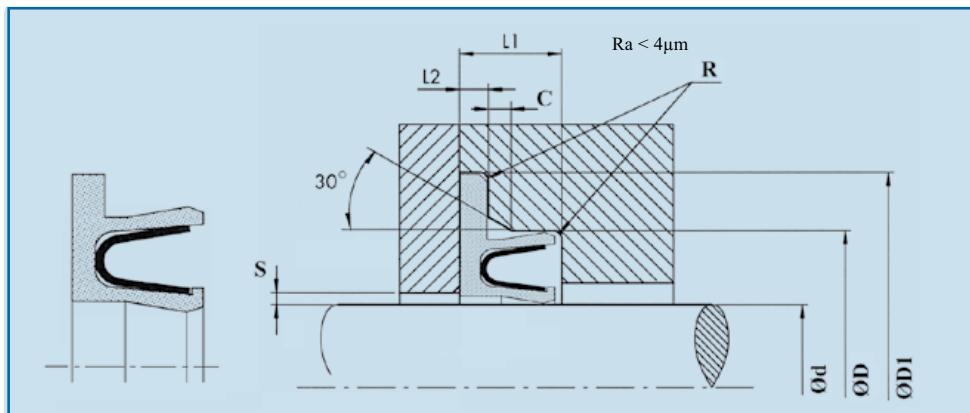
avec remplissage silicone sur demande

## SEPHSEAL TIGE

SR300

Tolérances	
Ø D	H 9
Ø D >120	H 8
Ø d	h 9
Ø d >120	h 8
L <sub>1</sub>	+ 0,15
-	-

Chanfrein	
Ø d	C
0-60	1,1
60-120	1,4
120-180	1,4
180-250	1,6
250-400	1,6



3

MATIERE
PTFE chargé carbone

PRESSION
350 Bar

VITESSE
3 m/s

TEMPERATURE
-150 °C ; + 250 °C

Séries	d	extensions d possibles	R	D	D1	L1 min.	L2	C	S/2 (20 bar)	S/2 (100 bar)	S/2 (200 bar)
SR 300	5 - 19,9	5 - 200	0,3	d + 5,0	d + 9,0	3,6	0,85	0,8	0,25	0,15	0,10
SR 300	20 - 39,9	10 - 400	0,4	d + 7,0	d + 12,5	4,8	1,35	1,1	0,35	0,20	0,15
SR 300	40 - 399,9	20 - 700	0,5	d + 10,5	d + 17,5	7,1	1,80	1,4	0,50	0,25	0,20
SR 300	400 - 999,9	35 - 999,9	0,5	d + 14,0	d + 22,0	9,5	2,80	1,6	0,60	0,30	0,25

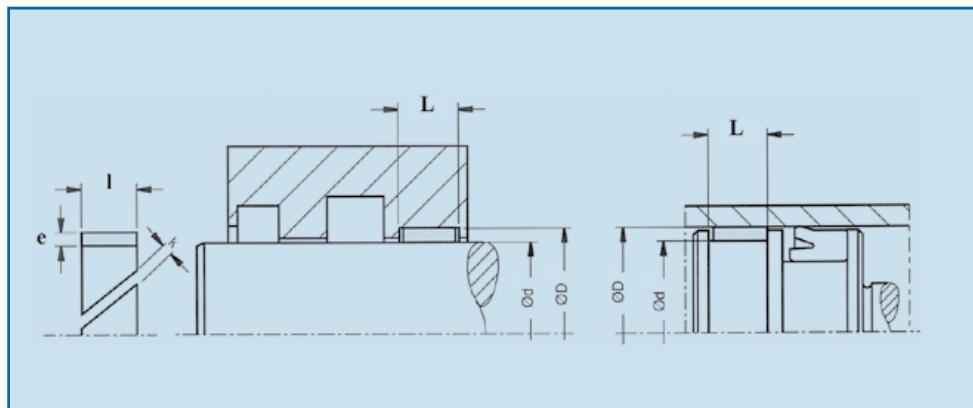
d	D	L <sub>1</sub>	d	D	L <sub>1</sub>	d	D	L <sub>1</sub>	d	D	L <sub>1</sub>
5	10	3,6	42	52,5	7,1	105	115,5	7,1	240	250,5	7,1
6	11	3,6	45	55,5	7,1	110	120,5	7,1	250	260,5	7,1
8	13	3,6	48	58,5	7,1	115	125,5	7,1	260	270,5	7,1
10	15	3,6	50	60,5	7,1	120	130,5	7,1	280	290,5	7,1
12	17	3,6	52	62,5	7,1	125	135,5	7,1	300	310,5	7,1
14	19	3,6	54	64,5	7,1	127	137,5	7,1	310	320,5	7,1
15	20	3,6	55	65,5	7,1	130	140,5	7,1	320	330,5	7,1
16	21	3,6	56	66,5	7,1	135	145,5	7,1	350	360,5	7,1
18	23	3,6	60	70,5	7,1	140	150,5	7,1	360	370,5	7,1
20	25	3,6	62	72,5	7,1	142	152,5	7,1	420	434	9,5
20	27	4,8	63	73,5	7,1	150	160,5	7,1	430	444	9,5
22	29	4,8	65	75,5	7,1	155	165,5	7,1	450	464	9,5
25	32	4,8	70	80,5	7,1	160	170,5	7,1	460	474	9,5
28	35	4,8	75	85,5	7,1	170	180,5	7,1	480	494	9,5
30	37	4,8	80	90,5	7,1	180	190,5	7,1	500	514	9,5
32	39	4,8	85	95,5	7,1	190	200,5	7,1	600	614	9,5
35	42	4,8	88	98,5	7,1	200	210,5	7,1	700	714	9,5
36	43	4,8	90	100,5	7,1	210	220,5	7,1	1400	414	9,5
38	45	4,8	95	105,5	7,1	220	230,5	7,1			
40	50,5	7,1	100	110,5	7,1	230	240,5	7,1			

Dimensions selon série standard

avec remplissage silicone sur demande

# BAGUES DE GUIDAGE

Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 10	Ø d	C
Ø D >120	H 9	0-60	-
Ø d	h 9	60-120	-
Ø d >120	h 8	120-180	-
L	+ 0,25 + 0	180-250	-
L	- 0,2	250-400	-



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
Résine Acétale chargée Verre	-	0,8 m/s	- 30 °C ; + 100 °C

d	D	L	d	D	L	d	D	L	d	D	L
12	16	9,6	32	36	9,6	41	45	9,5	56	60	10,0
14	18	9,6	32	37	5,6	41	50	12,0	56	61	9,6
16	20	9,6	32	37	6,3	42	46	9,6	56	61	10,0
18	22	9,6	32	37	9,6	44	50	9,6	56	62	9,6
20	23	5,0	32	38	9,6	44	50	12,7	56	62	12,7
20	24	9,6	33	37	8,0	45	49	20,0	56	65	12,0
20	25	5,6	33	39	9,5	45	50	5,6	56	65	15,0
20	25	9,6	34	40	9,6	45	50	9,6	57	63	9,6
20	26	9,6	35	39	8,0	45	50	10,0	57	63	12,7
21	25	9,6	35	39	9,6	45	51	9,6	58	63	5,6
21	30	12,0	35	40	5,6	45	51	12,5	58	63	9,6
22	26	9,6	35	40	6,3	45	55	15,0	58	63	10,0
22	27	6,3	35	40	9,6	46	50	10,0	59	63	8,0
22	28	9,6	35	41	9,6	46	55	12,0	59	63	10,0
24	28	9,6	35	41	12,7	46	55	15,0	59	65	12,7
25	29	9,6	35	41	19,7	47	52	30,0	59	70	12,0
25	30	5,6	35	45	12,0	49	55	9,6	60	64	10,0
25	30	9,6	36	40	8,0	49	55	12,7	60	64	19,2
25	31	9,6	36	40	9,6	50	54	9,6	60	65	5,6
26	30	9,6	36	41	5,6	50	55	5,6	60	65	9,6
26	32	9,6	36	41	6,3	50	55	9,6	60	65	30,0
26	32	10,2	36	41	7,5	50	55	10,0	60	66	9,6
27	32	6,3	36	41	9,6	50	56	9,6	60	66	12,7
28	32	9,6	36	42	9,6	50	56	12,7	60	66	15,0
28	33	5,6	36	46	12,0	50	60	15,0	60	70	15,0
28	33	6,3	37	42	6,0	51	55	9,6	61	72	12,0
28	34	9,6	38	42	9,6	51	60	12,0	62	65	19,7
29	35	9,6	39	45	9,6	52	58	9,6	62	68	12,7
30	34	9,6	40	44	9,6	54	60	9,6	63	68	5,6
30	35	5,6	40	44	10,0	54	60	12,7	63	68	9,6
30	35	9,6	40	45	5,0	55	59	7,7	63	68	10,0
30	36	9,6	40	45	5,6	55	60	9,6	63	69	12,7
31	35	8,0	40	45	9,6	55	61	9,6	64	70	9,5
31	35	9,6	40	45	10,0	55	61	12,7	64	70	12,7
31	41	12,0	40	46	9,6	55	61	25,8	65	69	10,0
32	35	9,5	40	46	12,7	56	60	9,5	65	71	12,7

## BAGUES DE GUIDAGE

3

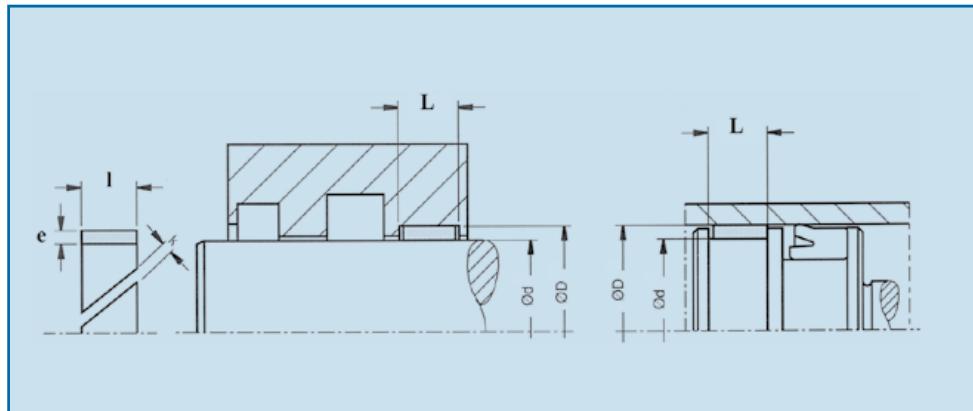
d	D	L	d	D	L	d	D	L	d	D	L
66	70	10,0	95	99	7,7	125	131	12,7	160	166	25,4
66	70	25,5	95	100	9,6	125	131	19,2	160	166	31,7
66	75	12,0	95	100	10,0	125	131	25,0	164	170	25,4
66	77	15,0	95	100	20,0	125	131	25,4	166	173	6,0
69	75	9,6	95	101	12,7	127	135	8,1	169	175	12,7
69	75	12,7	95	101	19,2	129	135	12,7	169	175	19,2
70	74	15,0	96	100	15,0	129	135	13,0	170	175	16,0
70	75	5,6	99	105	12,7	129	135	19,2	170	176	31,7
70	75	9,6	99	105	19,2	130	136	12,7	174	180	13,0
70	75	10,0	100	105	9,6	130	136	19,2	174	180	19,2
70	76	9,6	100	105	10,0	130	136	20,0	175	180	16,0
70	76	12,7	100	106	12,7	130	136	25,4	175	181	13,0
70	76	19,2	100	106	19,2	132	136	7,7	176	180	25,0
70	76	27,0	101	105	19,7	132	140	8,1	179	185	25,4
74	80	12,7	102	108	12,7	134	140	12,7	180	185	16,0
74	80	19,2	102	108	13,0	134	140	19,2	180	186	19,2
75	79	7,7	104	110	12,7	134	140	20,0	180	186	25,4
75	80	9,6	104	110	19,2	134	140	25,4	180	186	31,7
75	80	10,0	104	110	25,4	135	140	16,0	187	193	25,0
75	81	12,7	105	110	10,0	135	141	12,7	190	195	16,0
75	81	19,2	105	111	19,2	136	140	20,0	190	196	25,0
76	80	15,0	106	110	15,0	139	145	12,7	190	196	25,4
76	85	15,0	106	110	20,0	139	145	19,2	190	196	31,7
79	85	12,7	109	115	12,7	140	145	16,0	193	199	13,0
80	85	9,6	109	115	19,2	140	145	17,0	194	200	19,2
80	85	10,0	109	115	25,4	140	146	12,7	194	200	25,4
80	85	19,7	110	115	9,6	140	146	19,2	194	200	31,7
80	86	12,7	110	115	10,0	140	146	31,7	194	200	44,5
80	86	15,0	110	116	12,7	144	150	12,7	195	200	16,0
80	86	19,2	110	116	19,2	144	150	19,2	196	200	25,0
80	86	24,7	110	116	25,4	145	150	16,0	200	206	19,2
81	85	8,0	112	120	8,1	145	151	12,7	200	206	31,7
82	88	12,7	113	117	7,7	148	154	25,4	202	210	30,0
82	88	13,0	114	120	12,7	148	154	31,7	214	220	19,2
84	90	12,7	114	120	19,2	149	155	19,2	214	220	31,7
85	90	10,0	115	121	12,7	150	156	12,7	219	225	19,2
85	91	12,7	115	121	19,2	150	156	19,2	219	225	31,7
85	91	19,2	115	121	25,4	150	156	25,4	220	226	19,2
85	91	24,3	117	125	8,1	150	156	31,7	226	232	25,4
86	90	15,0	119	125	12,7	154	160	12,7	226	232	31,7
86	97	15,0	119	125	19,2	154	160	19,2	227	233	19,2
89	95	12,7	119	125	25,4	154	160	31,7	227	233	25,4
90	94	15,0	120	125	16,0	155	160	16,0	227	233	31,7
90	95	9,6	120	126	12,7	155	161	19,2	240	246	19,2
90	95	10,0	120	126	19,2	155	161	31,7	244	250	19,2
90	96	9,6	120	126	25,4	157	164	6,0	250	256	19,2
90	96	12,7	122	130	8,1	158	164	13,0	274	280	19,2
90	96	19,2	124	130	12,7	159	165	19,2	284	290	12,0
92	98	12,7	124	130	19,2	160	166	12,7	294	300	19,2
94	100	12,7	125	130	16,0	160	166	19,2	300	306	19,2

# BANDES DE GUIDAGE

BAN

3

Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 10	Ø d	C
Ø D >120	H 9	0-60	-
Ø d	h 9	60-120	-
Ø d >120	h 8	120-180	-
L	+ 0,25 + 0	180-250	-
-	-	250-400	-



MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
PTFE bronze (40 %)	-	15 m/s	- 150 °C ; + 200 °C
Résine phénolique	-	0,5 m/s	- 50 °C ; + 120 °C

Valeurs de M (largeur de coupe) :

Ø D ou Ø D <sub>1</sub>	M
Ø < 50 mm	1,5 - 3
50 < Ø < 120	3,5 - 6,5
120 < Ø < 250	7 - 9
250 mm < Ø	15 - 17

I (mm)	e (mm)	L (mm)	I (mm)	e (mm)	L (mm)	I (mm)	e (mm)	L (mm)	I (mm)	e (mm)	L (mm)
3,1	1,5	3,2	4,1	2	4,2	4,1	2,5	4,2	12,5	3	12,7
5,5	1,5	5,6	6,2	2	6,3	5,5	2,5	5,6	29,8	3	30,0
6,2	1,5	6,3	8	2	8,1	6,2	2,5	6,3	-	-	-
9,8	1,5	10,0	9,6	2	9,7	8	2,5	8,1	24,8	4	25,0
-	-	-	14,8	2	15,0	9,6	2,5	9,7	-	-	-
-	-	-	19,8	2	20,0	12	2,5	12,2	-	-	-
-	-	-	24,8	2	25,0	14,8	2,5	15,0	-	-	-
-	-	-	-	-	-	19,8	2,5	20,0	-	-	-
-	-	-	-	-	-	24,8	2,5	25,0	-	-	-
-	-	-	-	-	-	29,8	2,5	30,0	-	-	-

# RONDELLES D'ÉTANCHÉITÉ

Tolérances	Chanfrein		
Ø D	-	Ø d	-
Ø D >120	-	0-60	-
Ø d	-	60-120	-
Ø d >120	-	120-180	-
L	-	180-250	-
Ø dg	-	250-400	-

D1 = D + 0,5

MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
NBR + METAL	250 Bar	-	- 30 °C ; + 110 °C

N°	BSP	boulon	d	D	h	N°	BSP	boulon	d	D	h
001	-	6BA	3,05	6,35	1,22	036	2	-	60,58	73,03	3,38
002	-	4BA	4,12	7,26	1,22	037	-	2.1/2	64,39	77,72	3,38
003	-	2BA	5,21	8,38	1,22	038	2.1/4	-	66,68	79,5	3,38
004	-	1/4	6,86	13,21	1,22	039	2.1/2	-	76,08	90,17	3,38
005	-	1/4	6,99	13,34	1,22	079	3	-	89,09	101,47	3,38
006	-	5/16	8,31	13,34	1,22	201	-	-	4,1	7,2	1
007	-	5/16	8,64	14,22	1,22	202	-	-	4,5	7	1
020	1/8	3/8	10,37	15,88	2,03	203	-	-	5,7	9	1
008	-	0,4	11,26	18,36	2,03	204	-	-	5,7	10	1
009	-	7/16	11,69	19,05	2,03	205	-	-	6,2	9,2	1
021	1/4	1/2	13,74	20,57	2,03	206	-	-	6,7	10	1
010	-	9/16	14,86	22,23	2,03	207	-	6	6,7	11	1
022	-	0,6	15,83	22,23	2,03	212	-	-	8,7	13	1
011	-	5/8	16,51	25,4	2,03	213	-	8	8,7	14	1
023	3/8	-	17,28	23,8	2,03	215	-	-	9,3	13,3	1
012	-	1.1/16	18,16	25,4	2,49	216	-	-	10,35	15,88	2
024	-	3/4	19,69	26,92	2,49	217	-	10	10,7	16	1,5
025	1/2	1.3/16	21,54	28,58	2,49	218	-	-	10,7	18	1,5
026	5/8	7/8	23,49	31,75	2,49	219	-	-	11,4	16,3	1,5
013	-	1.5/16	24,26	33,27	2,49	221	-	-	11,8	19,1	1,5
027	3/4	1	27,05	34,93	2,49	222	-	12	12,7	18	1,5
028	-	1.1/16	27,82	38,61	2,49	223	-	-	12,7	20	1,5
014	-	1.1/8	29,33	36,58	2,49	225	-	-	13,7	22	1,5
031	1	1.5/16	33,89	42,8	2,49	226	-	-	14	18,7	1,5
029	7/8	1.3/16	30,81	38,1	2,49	227	-	14	14,7	22	1,5
015	-	1.1/4	32,64	41,4	3,38	229	-	16	16,7	24	1,5
030	1	1.5/16	33,89	42,8	3,38	230	-	-	17,4	24	1,5
016	-	1.3/8	35,94	44,45	3,38	231	-	-	18	24,7	1,5
017	-	1.1/2	38,96	47,75	3,38	232	-	18	18,7	26	1,5
032	1.1/4	1.5/8	42,93	52,38	3,38	233	-	20	20,7	28	1,5
018	-	1.3/4	45,34	57,15	3,38	234	-	-	21,5	28,7	2,5
033	1.1/2	1.7/8	48,44	58,6	3,38	236	-	-	22,7	30	2
019	-	2	51,69	63,5	3,38	238	-	24	24,7	32	2
034	1.3/4	2.1/8	54,89	69,85	3,38	239	-	-	26,7	35	2
035	-	2.1/4	58,04	70,36	3,38	240	-	-	27,2	36	2

BSAC - modèle autocentré sur demande

N°	BSP	boulon	d	D	h	N°	BSP	boulon	d	D	h
242	-	-	31	39	2	318	-	17	17,4	23,7	1,5
243	-	-	33,7	42	2	320	-	18	18,7	27	2
244	-	-	34,3	46	2	321	-	20	20,7	29	2
245	-	-	36,7	46	2	323	-	21	21,7	30	2
246	-	-	40	51	2,5	324	-	22	22,7	31	2
247	-	-	42,7	53	3	325	-	23	23,7	32	2
248	-	-	48,7	59	3	326	-	24	24,7	33	2
254	-	-	89,09	101,35	3,25	327	-	26	27	35,3	2
301	-	3	3,6	7,5	1	328	-	27	27,7	36	2
302	-	4	4,6	9	1	329	-	28	28,6	36	2
303	-	5	5,6	10	1	331	-	30	30,7	39	2
304	-	6	6,6	11	1	332	-	33	33,7	42	2
306	-	6	7	11,4	1	333	-	36	37	48	2,5
307	-	8	8,6	13	1	334	-	39	40	51	2,5
310	-	10	10,7	17	1,5	335	-	42	43	54	2,5
312	-	11	11,8	18,1	1,5	336	-	45	46	57	2,5
313	-	12	12,7	19	1,5	337	-	48	49	60	2,5
315	-	13	13,8	20,1	1,5	-	-	-	-	-	-
316	-	14	14,7	21	1,5	-	-	-	-	-	-
317	-	16	16,7	23	1,5	-	-	-	-	-	-

BSAC - modèle autocentré sur demande

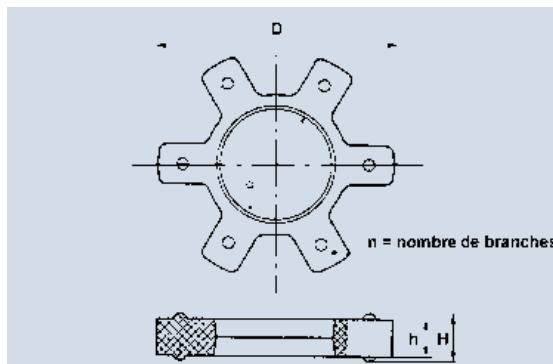
## COFFRET DE BAGUES BS AUTOCENTRÉE BOX BSAC

Bagues BS nitrile (NBR), Autocentrale, Acier NB : 17 dimensions / 170 pièces



Qtt	Type	réf	Qtt	Type	réf
10x	USS BSP 2"	3220350	10x	USS 3/8"	3220297
10x	USS BSP 1" 1/2	3220344	10x	USS M 16	3220296
10x	USS BSP 1" 1/4	3220340	10x	USS BSP 1/4"	3220287
10x	USS BSP 1"	3220332	10x	USS M 12	3220283
10x	USS BSP 3/4"	3220319	10x	USS M 10	3220275
10x	USS M 24	3220315	10x	USS BSP 1/8"	3220274
10x	USS M 22	3220311	10x	USS M 8	3220271
10x	USS BSP 1/2"	3220308	10x	USS M 6	3220263
10x	USS M 20	3220306			

## FLECTORS POLYURÉTHANE ACC



D	d	H	h	réf (n)
73	38	17	13	0691001 (4)
83	41	17	13	0691003 (6)
103	53	19	15	0691006 (6)
112	61	19	15	0691010 (6)
117	68	24	20	0691016 (8)
137	73	24	20	0691025 (8)