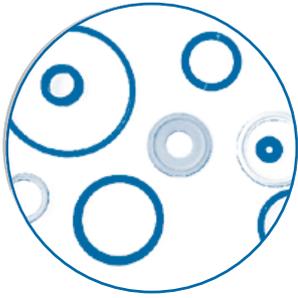




SEPHAT



PLAQUES,
BANDES,
JOINTS DÉCOUPÉS,
CLAMPS



PLAQUES, BANDES, JOINTS DÉCOUPÉS, CLAMPS

MAT	Matières premières	Page 1
PLA	Plaques sans amiante	Page 2
KA	Plaques sans amiante	Page 3
KB	Plaques sans amiante	Page 4
KCR	Plaques sans amiante	Page 5
KE	Plaques sans amiante	Page 6
KG	Plaques sans amiante	Page 7
KGR	Plaques sans amiante	Page 8
KR	Plaques sans amiante	Page 9
KV	Plaques sans amiante	Page 10
KW	Plaques sans amiante	Page 11
KU	Plaques sans amiante - graphite	Page 12
KUR	Plaques sans amiante - graphite	Page 13
FL	Plaques sans amiante	Page 14
FM	Plaques sans amiante	Page 14
RONDC	Plaques en graphite	Page 15
PL	Plaques en graphite	Page 15
PLG	Plaques en graphite	Page 17
PLGP	Plaques en graphite	Page 18
PLGH	Plaques en graphite	Page 19
PLAG	Plaques en aluminium	Page 20
PI	Papiers indéchirables	Page 21
PCNS-PCN	Plaques en caoutchouc naturel	Page 21
PEN-PECE	Plaques en éponge, et EPDM	Page 21
PF	Plaques et bandes en feutre	Page 21
BE-BECE-BES	Bandes EPDM	Page 22
BPOA	Bandes polyuréthane	Page 22
CORDE ER	Corde EPDM cellulaire	Page 22
JRCM	Joint de raccord clamp massif	Page 23
JRCJ	Joint de raccord clamp jaquette	Page 25
JRSL	Joint de raccord section L	Page 26
JRSC	Joint de raccord section carré	Page 27
JRSDT	Joint de raccord section demi-torique	Page 28

MATIÈRES PREMIÈRES

MAT

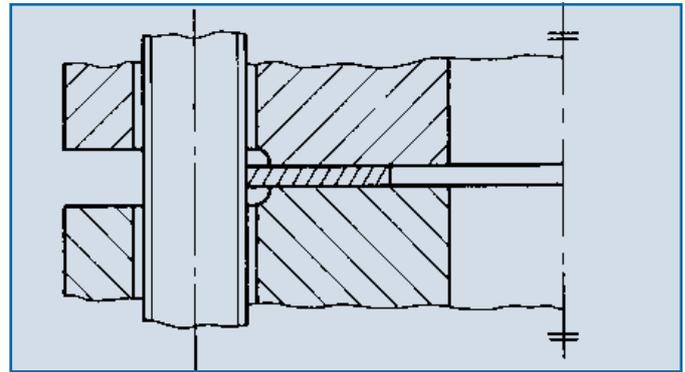
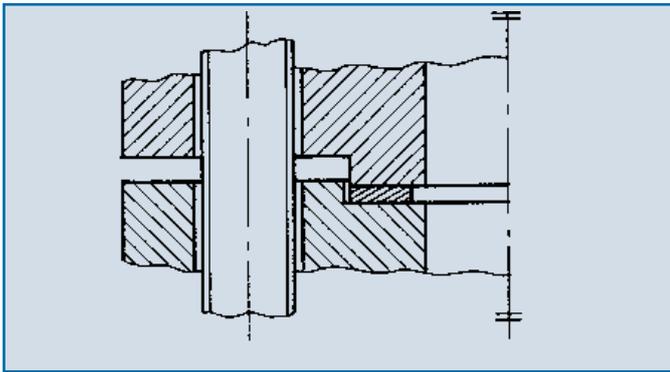
SEPHAT dispose d'un stock permanent de matières premières (liste non-exhaustive), possibilité de les fournir en plaques, rouleaux, bandes et de découper, à la demande, tous types de joints de différentes dimensions, formes et épaisseurs.

Classe matière	Dureté	Coloris	Classe matière	Dureté	Coloris
aluminium	-	-	liège + ACR	-	beige
aramide + CR	-	noir	liège + CR	-	beige
aramide + CSM	-	blanc	liège + NBR	-	beige
aramide + H NBR	-	noir	liège + NR	-	beige
aramide + latex NBR	-	jaune	liège + toile	-	marron
aramide + minérale + NBR	-	bleu	mica + MVQ	-	-
aramide + minérale + NBR + acier	-	gris	monel	-	-
aramide + NBR	-	vert	mousse AU	-	-
aramide + NBR	-	bleu	mousse d'isolation phonique	-	-
aramide + NBR	-	noir	mousse d'isolation thermique	-	-
aramide + NBR + CR	-	beige	mousse PE	-	-
aramide + verre + NBR	-	jaune	mousse polyester	-	-
AU	40	-	mousse polyoléfine	-	-
AU	50	-	mousse SBR	-	-
AU	60	-	MVQ	30	rouge
AU	70	-	MVQ	30	trans.
AU	80	-	MVQ	40	trans.
AU	90	-	MVQ	60	rouge
AU	95	-	MVQ	60	trans.
caoutchouc anti-abrasion	-	-	MVQ FDA	60	trans.
caoutchouc naturel	60	noir	MYLAR	-	-
caoutchouc naturel	65	noir	NBR	50	noir
caoutchouc naturel	65	blanc	NBR	60	noir
caoutchouc naturel	70	noir	NBR	60	blanc
caoutchouc naturel	80	noir	NBR	65	noir
caoutchouc naturel 1 pli toilé	-	-	NBR	70	noir
caoutchouc naturel 2 pli toilé	-	-	NBR	70	blanc
caoutchouc naturel cellulaire	-	-	NBR	75	noir
carbone + NBR	-	noir	NBR	80	noir
carton + minérale + NBR + acier	-	gris	NBR	85	noir
CR	50	noir	NBR	90	noir
CR	60	noir	NBR 2 plis toilé	-	noir
CR	65	noir	NBR cellulaire	-	noir
CR	70	noir	NE	40	noir
CR	80	noir	NE	50	noir
CSM	70	noir	NE	60	noir
cuir	-	-	NE	65	noir
cuivre	-	-	NE	70	noir
EPDM	65	noir	NE	80	noir
EPDM	70	noir	NE 1 pli toilé	-	noir
EPDM cellulaire	-	noir	NE cellulaire	-	noir
EPDM CR cellulaire	-	noir	PA	-	-
EPT	70	noir	PA 6	-	-
feutre	-	blanc	PA 6/6	-	-
feutre	-	gris	PARABLOND	40	-
fibre bio	-	bleu	PARABLOND	45	-
fibre céramiques	-	rose	plomb	-	-
fibre céramiques	-	jaune	POLYCARBONATE	-	-
fibre céramiques	-	gris	PTFE	-	blanc
fibre laine de roche	-	beige	PTFE + silice	-	rose
fibre vulcanisée	-	rouge	PTFE + sulfate de baryum	-	blanc
FPM	70	noir	PVC	-	-
FPM	70	vert	qualité aéronautique	-	-
FPM	75	noir	RULON	-	-
FPM	80	noir	tissu verre + aluminium	-	-
graphite + acier	-	gris	toile à membrane	-	-
II R	60	noir	toile bakélisée	-	-
liège + ACM	-	beige			

PLAQUES SANS AMIANTE

PLA

JOINTS PLATS DECOUPES



Il est toujours recommandé d'utiliser l'épaisseur la plus faible compatible avec les brides, afin d'optimiser les performances du joint (Pmax X Tmax).

L'utilisation de lubrifiants ou de produits anti-adhésifs sur les surfaces des joints doit être évitée.

Le fini de surface recommandé des brides se situe entre 6,3 et 12 µm.

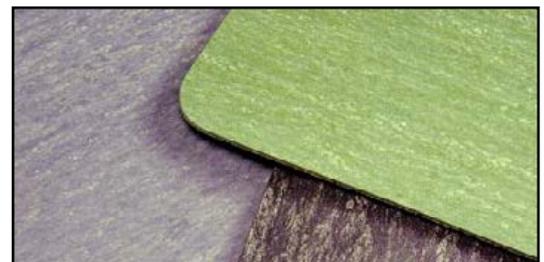
Pour toute autre information sur ces trois plaques et notamment en ce qui concerne leurs compatibilités chimiques, un technicien de **SEPHAT** sera en mesure de vous renseigner.

Enfin, **SEPHAT** dispose d'un stock permanent de joints découpés selon les normes les plus représentées dans l'industrie ainsi que d'importants équipements pour découper, à la demande, tous types de joints de différentes dimensions, formes, épaisseurs.



PLAQUES SANS AMIANTE

PLA-KA	Plaque en fibre d'aramide et liant NBR.
PLA-KB*	Plaque en fibre d'aramide et liant NBR pour les solvants.
PLA-KCR	Plaque en fibre de carbone et liant NBR + renfort treillis métallique.
PLA-KE	Plaque en fibre d'aramide et liant NBR pour les huiles, eau potable (homologation KTW).
PLA-KG*	Plaque en fibre d'aramide, liant NBR et graphite pour haute température.
PLA-KGR	Plaque en fibre d'aramide et liant NBR + lamelles graphite + renfort treillis métallique.
PLA-KR	Plaque en fibre d'aramide et liant NBR + renfort treillis métallique.
PLA-KV*	Plaque en fibre d'aramide et liant NBR pour les huiles (homologation KTW, DVGW).
PLA-KW	Plaque en fibre d'aramide, liant Hypalon et graphite pour l'industrie chimique.
PLA-FL	Plaque en carton et fibres de laine minérale.
PLA-FM	Plaque en carton et fibres céramiques.
PLA-cogemica	Plaque à base de mica.
PLA-KU	Plaque graphite recouvert d'un liant polymère
PLA-KUR	Plaque graphite recouvert d'un liant polymère et de fil d'acier



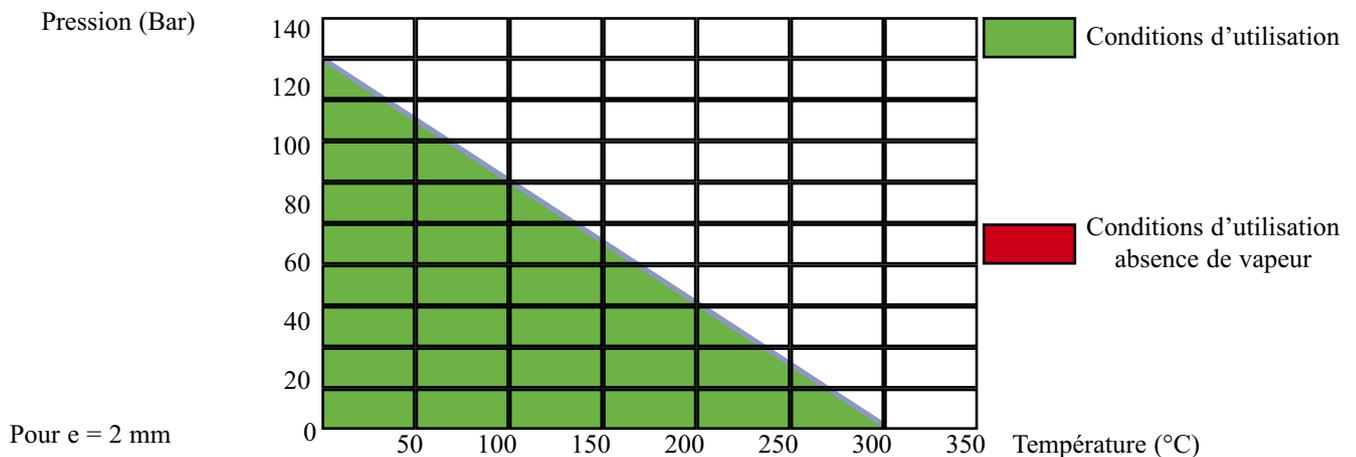
* standard sur stock

TYPE PLA-KCR

Les plaques **KCR** sont réalisées à partir de fibres de carbones avec liant NBR (sans amiante) et renfort treillis métallique, possédant de bonnes propriétés chimiques et mécaniques en présence d'huiles, eau, air, hydrocarbures, fuel.

<u>Tolérances :</u>	Epaisseur	- e < 1 mm : ± 0,1 mm	Largeur	± 50 mm
		- e > 1 mm : ± 10 %	Longueur	± 50 mm

4

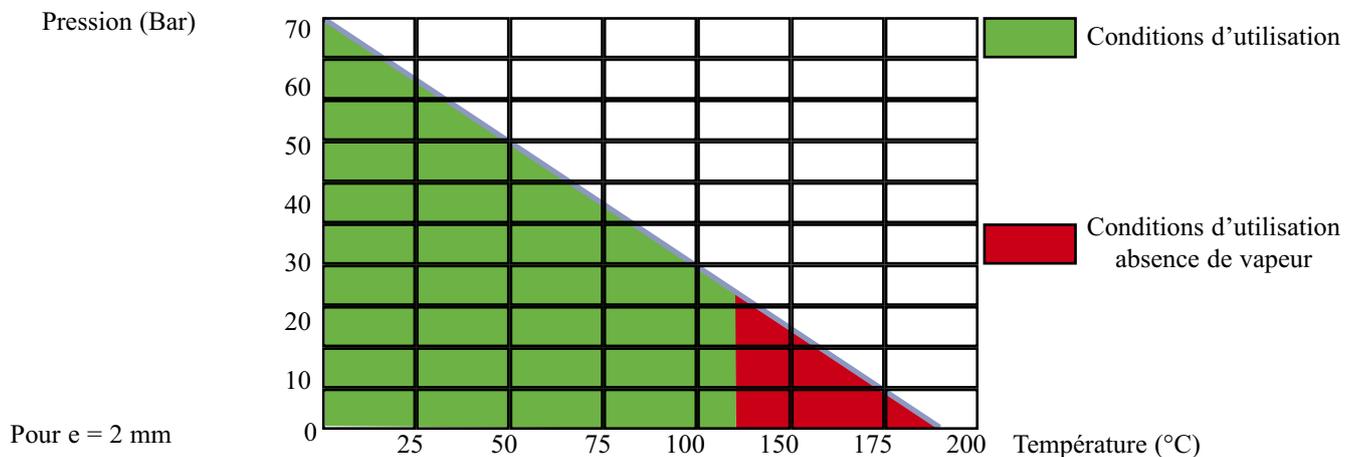


<i>TYPE PLA-KCR</i>		<i>VALEUR</i>
Compressibilité (ASTM F36A-66)	%	7
Teneur en chlorure	ppm	<100
Charge de rupture	N / mm ²	15
Reprise élastique	%	55
Stabilité sous contrainte (DIN 52913)		
16 h, 300 °C, contrainte initiale 50 N / mm ²	N / mm ²	25
16 h, 175 °C, contrainte initiale 50 N / mm ²	N / mm ²	30
Dilatation volumique		
huile IRM 903, 5 h, 150 °C	%	10
combustible ASTM B, 5 h, 23 °C	%	10
Température maximale	°C	400
Température continue	°C	300
Température continue en présence de vapeur	°C	280
Pression optimale	bar	120

TYPE PLA-KE

Les plaques **KE** sont réalisées à partir de fibre d'aramide avec liant NBR (sans amiante), possédant de bonnes propriétés chimiques et mécaniques en présence d'huiles, eau potable.

<u>Tolérances :</u>	Epaisseur	- e < 1 mm : ± 0,1 mm	Largeur	± 50 mm
		- e > 1 mm : ± 10 %	Longueur	± 50 mm



TYPE PLA-KE		VALEUR
Compressibilité (ASTM F36A-66)	%	9
Rémanence en compression (ASTM F36A-66)	%	54
Résistance à la traction	N / mm ²	8,0
Perméabilité au gaz (DIN 3535 T4)	cm ³ / mn	£ 0,2
Stabilité sous contrainte (DIN 52913)		
16 h, 150 °C, contrainte initiale 50 N / mm ²	N / mm ²	17
16 h, 175 °C, contrainte initiale 50 N / mm ²	N / mm ²	15
Dilatation volumique		
huile ASTM n°3, 5 h, 150 °C	%	5
FUEL ASTM B, 5 h, 23 °C	%	5
Température maximale	°C	200
Température continue	°C	180
Température continue en présence de vapeur	°C	130
Pression optimale	bar	70

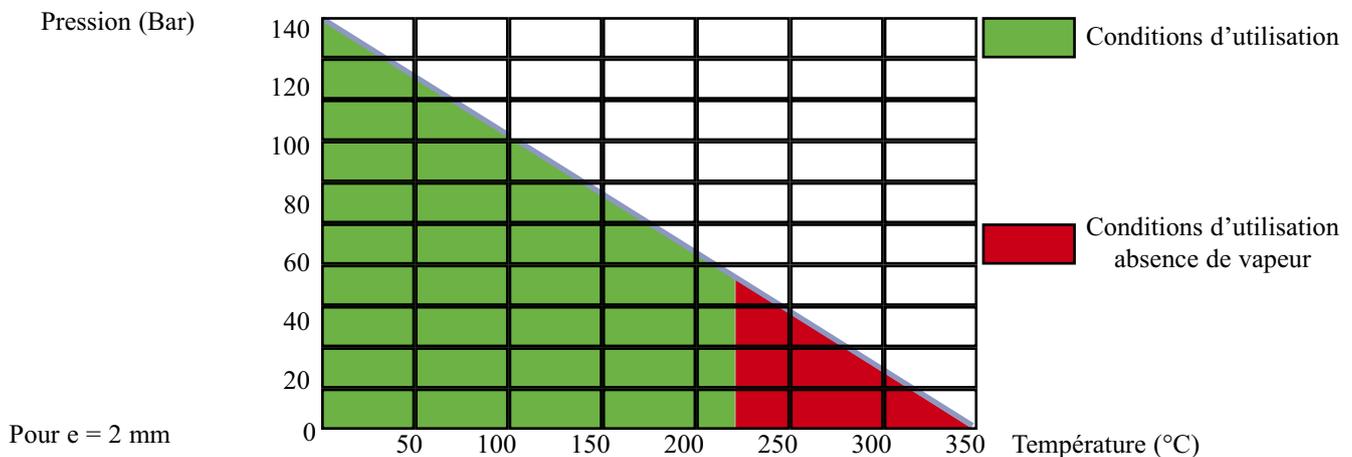
PLAQUES SANS AMIANTE

KR

TYPE PLA-KR

Les plaques **KR** sont réalisées à partir de fibre d'aramide avec liant NBR (sans amiante) et renfort treillis métallique, possédant de bonnes propriétés chimiques et mécaniques en présence d'huiles, eau, hydrocarbures, fuel

Tolérances : Epaisseur - $e < 1 \text{ mm} : \pm 0,1 \text{ mm}$ Largeur $\pm 50 \text{ mm}$
 - $e > 1 \text{ mm} : \pm 10 \%$ Longueur $\pm 50 \text{ mm}$

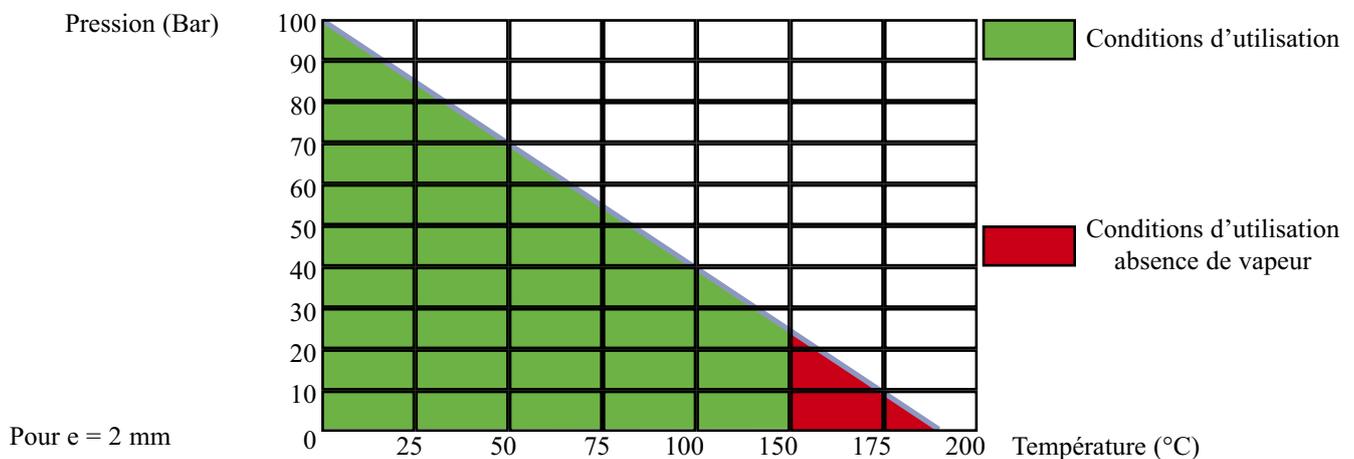


TYPE PLA-KR		VALEUR
Compressibilité (ASTM F36A-66)	%	7
Teneur en chlorure	ppm	< 100
Charge de rupture	N / mm ²	15
Reprise élastique	%	50
Stabilité sous contrainte (DIN 52913)		
16 h, 300 °C, contrainte initiale 50 N / mm ²	N / mm ²	30
16 h, 175 °C, contrainte initiale 50 N / mm ²	N / mm ²	35
Dilatation volumique		
huile IRM 903, 5 h, 150 °C	%	8
combustible ASTM B, 5 h, 23 °C	%	-
Température maximale	°C	400
Température continue	°C	350
Température continue en présence de vapeur	°C	230
Pression optimale	bar	140

TYPE PLA-KV

Les plaques **KV** sont réalisées à partir de fibre d'aramide avec liant NBR (sans amiante), possédant de bonnes propriétés chimiques et mécaniques en présence d'huiles, de combustibles et de liquides de refroidissement.

<u>Tolérances :</u>	Epaisseur	- e < 1 mm : ± 0,1 mm	Largeur	± 50 mm
		- e > 1 mm : ± 10 %	Longueur	± 50 mm

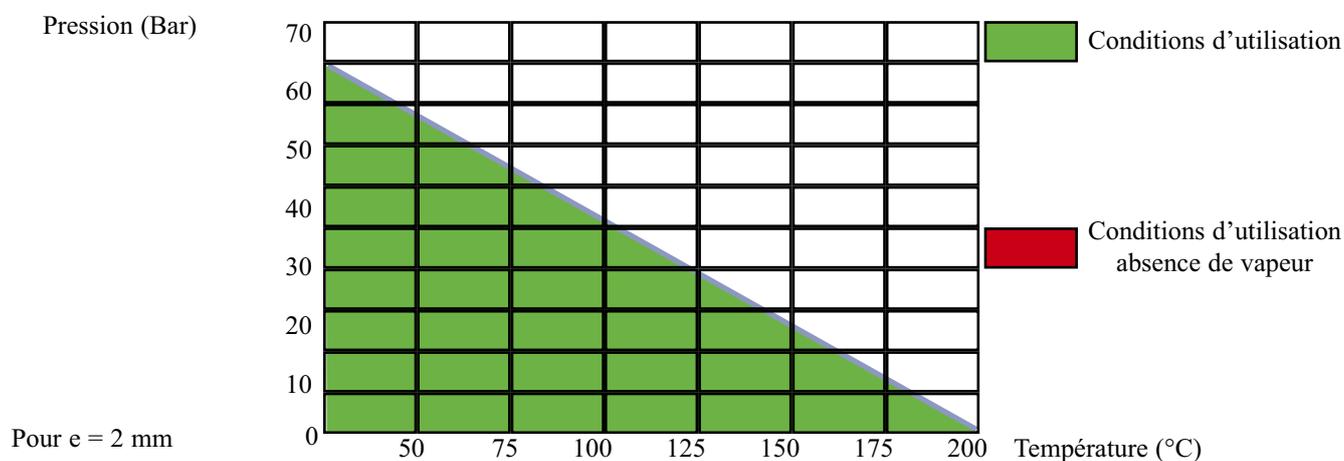


TYPE PLA-KV		VALEUR
Compressibilité (ASTM F36A-66)	%	14
Rémanence en compression (ASTM F36A-66)	%	10
Résistance à la traction	N / mm ²	10
Perméabilité au gaz (DIN 3535 T4)	cm ³ / mn	£ 0,5
Stabilité sous contrainte (DIN 52913)		
16 h, 300 °C, contrainte initiale 50 N / mm ²	N / mm ²	20
16 h, 175 °C, contrainte initiale 50 N / mm ²	N / mm ²	28
Dilatation volumique		
huile ASTM n°3, 5 h, 150 °C	%	8,5
combustible ASTM B, 5 h, 23 °C	%	9
Température maximale	°C	350
Température continue	°C	180
Température continue en présence de vapeur	°C	150
Pression optimale	bar	100

TYPE PLA-KW

Les plaques **KW** sont réalisées à partir de fibre d'aramide avec liant hypalon (sans amiante), possédant de bonnes propriétés chimiques et mécaniques en présence de solvants, acides.

<u>Tolérances :</u>	Epaisseur	- e < 1 mm : ± 0,1 mm	Largeur	± 50 mm
		- e > 1 mm : ± 10 %	Longueur	± 50 mm



<i>TYPE PLA-KW</i>		<i>VALEUR</i>
Compressibilité (ASTM F36A-66)	%	9,4
Teneur en chlorure	ppm	-
Charge de rupture	N / mm ²	8
Reprise élastique	%	49
Stabilité sous contrainte (DIN 52913)		
16 h, 300 °C, contrainte initiale 50 N / mm ²	N / mm ²	-
16 h, 175 °C, contrainte initiale 50 N / mm ²	N / mm ²	-
Dilatation volumique		
acide sulfurique 98%, 18 h, 20 °C	%	< 10
acide citrique 50%, 1 h, 65 °C	%	< 8
Température maximale	°C	220
Température continue	°C	200
Température continue en présence de vapeur	°C	-
Pression optimale	bar	60

PLAQUES SANS AMIANTE

FL/FM

TYPE PLA-FL

Les plaques **FL** de couleur beige sont réalisées à partir de carton (sans amiante) et de fibres de laine minérale.

<i>TYPE PLA-FL</i>		<i>VALEUR</i>
Température limite d'utilisation	°C	850
Densité	g/cm ³	0,85
Coefficient de conductivité thermique à 400 °C	W/m.°K	0,10
Perte au feu à 800 °C	%	15
Résistance à la traction : longitudinale	Kg / cm ²	50
Résistance à la traction : transversale	Kg / cm ²	40
Retrait à 800 °C (24 heures)	%	< 2
Compressibilité selon ASTM F 36 méthode K (70 Kg/cm ²)	%	15
Reprise élastique	%	35

TYPE PLA-FM

Les plaques **FM** de couleur rose sont réalisées à partir de carton (sans amiante) et de fibres céramiques.

<i>TYPE PLA-FM</i>		<i>VALEUR</i>
Température limite d'utilisation	°C	1200
Densité	g/cm ³	1
Coefficient de conductivité thermique à 400 °C	W/m.°K	0,16
Perte au feu à 800 °C	%	15
Résistance à la traction : longitudinale	Kg / cm ²	40
Résistance à la traction : transversale	Kg/cm ²	30
Retrait à 1150 °C (24 heures)	%	< 4
Compressibilité selon ASTM F 36 méthode K (70 Kg/cm ²)	%	10
Reprise élastique	%	40

PLAQUES EN GRAPHITE

RONDC

JOINTS PLATS DÉCOUPÉS SEPHGRAFLEX-SEPHALUFLEX



Le **SEPHGRAFLEX** ou le **SEPHALUFLEX** sont utilisés lorsqu'un joint de bride imperméable est nécessaire, spécialement dans les milieux critiques (présence de solvants, acide chlorhydrique ou fluorhydrique, etc.), ou pour des dispositifs présentant des surfaces peu adaptées au contact d'un joint :

- Présence de fissures ou défauts dus à la corrosion.
- Surfaces revêtues de produits lisses (peintures, vernis), surfaces en verre, graphite etc.
- Surfaces non planes.

Ces joints sont réalisés en découpe à partir de plaques (voir chapitre plaques graphite) et sont disponibles dans diverses épaisseurs et qualités de matériaux.

Il est possible de réaliser le **SEPHGRAFLEX** ou le **SEPHALUFLEX** avec un sertissage en acier inoxydable sur le diamètre intérieur, afin d'obtenir une plus grande résistance à la pression (demander alors la version renfort intérieur.)

- 5 versions sont réalisables :**
- RONDC - PL** Sephgraflex sans insert.
 - RONDC - PLG** Sephgraflex renforcé inox.
 - RONDC - PLGP** Sephgraflex renforcé inox perforé.
 - RONDC - PLGH** Sephgraflex multicouche et imprégnation.
 - RONDC - PLAG** Sephaluflex renforcé aluminium.

PLAQUES EN GRAPHITE

PL

CARATÉRISTIQUES

SEPHAT dispose d'une gamme complète de plaques en graphite, renforcées ou non, dans un format standard et de différentes épaisseurs. Celles-ci peuvent être livrées en semi-produits ou servir de matière première pour la réalisation des joints **SEPHGRAFLEX** ou **SEPHALUFLEX**.

- PL** Plaque en graphite non renforcée.
- PLG** Plaque en graphite avec renfort inox.
- PLGP** Plaque en graphite avec renfort inox perforé.
- PLGH** Plaque en graphite avec renfort multicouche et imprégnation.
- PLAG** Plaque en graphite avec renfort en aluminium.

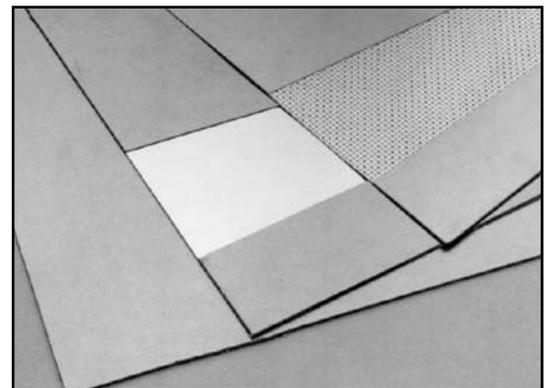


Tableau des dimensions standard

TYPE	ÉPAISSEURS (mm)							L X I (mm)
	*	1	1,5	2	*	3	4	
PL	*	1	1,5	2	*	*	*	1000 X 1000
PLG	*	1	1,5	2	*	3	*	1000 X 1000
PLGP	*	1	1,5	2	*	3	*	1000 X 1000
PLGH	*	1	1,5	2	*	3	4	1000 X 1000
PLAG	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	1000 X 1000

D'autres épaisseurs et d'autres qualités sont réalisables sur demande.

PLAQUES EN GRAPHITE

PL

TYPE PL

- sans amiante
- sans renfort inox
- bonne résistance au déchirement
- faible perméabilité aux gaz et liquides
- utilisation jusqu'à 350°C dans l'air, jusqu'à 3 000°C en atmosphère réductrice, bonne résistance aux chocs thermiques
- résistance prolongée aux agents chimiques
- pas de vieillissement ni cassure (pas de présence de liants organiques)
- bonne stabilité en compression (même importante) et relaxation sur une large gamme de température
- facile à travailler par découpe ou emboutissage
- utilisable pour compenser des défauts de planéité de surface

4

<i>TYPE PL</i>		<i>VALEUR</i>		
Epaisseur	mm	1,0	1,5	2,0
Densité	g / cm³	1,0		
Teneur en impuretés (DIN 51093)	%	£ 2,0		
Teneur en chlore	ppm	£ 50		
Perméabilité au gaz (DIN 3535)	cm³ / mn	< 0,30	< 0,60	< 0,80
Stabilité sous contrainte (DIN 52913)				
16 h , 300 °C, contrainte initiale 50 N / mm²	N / mm²	> 47	> 47	> 47
Module d'Young (DIN 28090)	N / mm²	900		
Compressibilité (ASTM F36A-66)	%	40 à 50		
Rémanence en compression (ASTM F36A-66)	%	10 à 15		

TYPE PLG

- sans amiante
- renforcée avec une feuille inox, tout en restant souple et adaptable
- faible perméabilité aux gaz et liquides même sous fortes contraintes
- utilisation jusqu'à 350 °C dans l'air, bonne résistance aux chocs thermiques
- résistance prolongée aux agents chimiques
- pas de vieillissement ni cassure des couches en graphite
- bonne stabilité en compression (même importante) et relaxation sur une large gamme de température
- présence d'un film adhésif très fin (sur demande), de faible teneur en chlore

<i>TYPE PLG</i>		<i>VALEURS</i>			
Epaisseur	mm	1,0	1,5	2,0	3,0
Densité	g / cm³	1,0			
Teneur en impuretés (DIN 51093)	%	£ 2,0			
Teneur en chlore	ppm	£ 50			
Perméabilité au gaz (DIN 3535)	cm³ / mn	£ 0,4	£ 0,6	£ 0,8	£ 1
Stabilité sous contrainte (DIN 52913)					
16 h, 300 °C, contrainte initiale 50 N / mm²	N / mm²	≥ 45			
Module d'Young (DIN 28090)	N / mm²	850			
Compressibilité (ASTM F36A-66)	%	40 à 50			
Rémanence en compression (ASTM F36A-66)	%	10 à 15			
Nature de la feuille de renfort		Inox 316			
Epaisseur de la feuille de renfort	mm	0,05			

TYPE PLGP

- sans amiante
- renforcée avec une feuille en inox perforée, tout en restant souple
- grande résistance mécanique, faible diffusion, grande résistance aux souffles d'explosions
- faible perméabilité aux gaz et imperméable aux liquides
- bonne résistance au déchirement et cisaillement,
- utilisation jusqu'à 550 °C dans l'air, bonne résistance aux chocs thermiques
- résistance prolongée aux agents chimiques
- pas de vieillissement ou fragilisation (pas de liants organiques)
- bonne stabilité en compression (même importante) et relaxation sur une large gamme de température
- pression interne, sur le joint, jusqu'à 200 Bar

4

TYPE PLGP		VALEURS			
Epaisseur	mm	1,0	1,5	2,0	3,0
Densité	g / cm ³	1,0			
Teneur en impuretés (DIN 51093)	%	£ 2,0			
Teneur en chlore	ppm	£ 50			
Perméabilité au gaz (DIN 3535)	cm ³ / mn	£ 0,4	£ 0,6	£ 0,8	£ 1
Stabilité sous contrainte (DIN 52913)					
16 h , 300 °C, contrainte initiale 50 N / mm ²	N / mm ²	≥ 45			
Module d'Young (DIN 28090)	N / mm ²	950			
Compressibilité (ASTM F36A-66)	%	30 à 44			
Rémanence en compression (ASTM F36A-66)	%	15 à 20			
Nature de la feuille de renfort		Inox 316			
Epaisseur de la feuille de renfort	mm	0,1			
Nombre de feuilles de renfort		1	1	1	2

TYPE PLGH

Plaques multicouches de feuilles en graphite (épaisseur 0,5 mm) et feuilles d'inox (épaisseur 0,05 mm) alternées, jusqu'à obtenir l'épaisseur voulue, et liées entre elles par un procédé spécial conférant au matériau d'excellentes propriétés mécaniques.

Celles-ci sont utilisées dans des applications aux conditions extrêmes :

- sans amiante
- compression, sur le joint, très importante jusqu'à 400 N/mm²
- pression interne, sur le joint, jusqu'à 250 bar
- utilisation lorsqu'une grande sûreté de fonctionnement est requise, avec une imperméabilité totale aux gaz
- applications anti-explosion et anti-feu
- applications avec gaz inflammables

TYPE PLGH		VALEURS				
Epaisseur	mm	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0
Densité	g / cm³	1,1				
Teneur en impuretés (DIN 51093)	%	£ 0,15				
Teneur en chlore	ppm	£ 20				
Perméabilité au gaz (DIN 3535)	cm³ / mn	£ 0,2	£ 0,3	£ 0,5	£ 0,8	£ 1,0
Stabilité sous contrainte (DIN 52913)						
16 h , 300 °C, contrainte initiale 50 N / mm²	N / mm²	≥ 48				
Module d'Young (DIN 28090)	N / mm²	1000				
Compressibilité (ASTM F36A-66)	%	30 à 40				
Rémanence en compression (ASTM F36A-66)	%	4 à 5				
Nature de la feuille de renfort		Inox 316				
Epaisseur de la feuille de renfort	mm	0,05				
Nombre de feuilles de renfort		1	2	3	5	7

TYPE PLAG

- sans amiante
- renforcée avec une feuille en aluminium, tout en restant souple
- grande résistance mécanique, faible diffusion, grande résistance aux souffles d'explosions
- faible perméabilité aux gaz et imperméable aux liquides
- bonne résistance au déchirement et cisaillement,
- utilisation jusqu'à 500 °C en milieu oxydant
- utilisation jusqu'à 600 °C en milieu réducteur ou inerte
- bonne résistance aux chocs thermiques
- pression maximum 100 Bar
- résistance prolongée aux agents chimiques (hors milieu oxydant)
- pas de vieillissement ou fragilisation (pas de liants organiques)
- bonne stabilité en compression (même importante) et relaxation sur une large gamme de température

4

<i>TYPE PLAG</i>		<i>VALEUR</i>
Epaisseur	mm	1,5
Teneur en impuretés (DIN 51093)	%	£ 2,0
Teneur en fluor	ppm	£ 50
Teneur en chlore	ppm	£ 50
Résistance à la rupture	Mpa	17
Compressibilité (ASTM F36A-66)	%	40
Rémanence en compression (ASTM F36A-66)	%	15

PAPIERS INDÉCHIRABLES

PI

Les papiers indéchirables sont des fibres de cellulose imprégnées de protéine et de glycérine, bonne tenue à l'essence (T° max : 120 °C).

SEPHAT dispose d'une gamme complète de papiers indéchirables. Ceux-ci peuvent être livrés en rouleaux ou au détail.

Conditionnement des rouleaux

e (mm)	0,15	0,2	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2
L x l (m)	200 x 1	200 x 1	150 x 1	150 x 1	150 x 1	100 x 1	100 x 1	50 x 1	50 x 1	50 x 1	50 x 1

4

PLAQUES

PCNS - PCN - PEN - PECE

PCNS plaque en caoutchouc naturel noir spongieux croûtée 4 faces (densité = 370 kg/m³)

PCN plaque en caoutchouc naturel brun cellulaire (densité = 500 kg/m³)

PEN plaque en éponge naturel orange (densité = 230 kg/m³)

PECE plaque en EPDM cellulaire étanche (densité = 170 kg/m³)

D'autres épaisseurs et d'autres qualités sont réalisables sur demande.

type	épaisseurs (mm)									L x l (mm)
PCNS	3	5	10	15	20	*	30	*	*	1 200 x 1 400
PCN	*	5	10	15	20	*		*	*	1 200 x 1 400
PCE	*	*	10	15	20	25	30	40	50	600 x 1 400
PECE	*	5	10	15	20	*	30	*	*	1 000 x 2 000

PLAQUES ET BANDES EN FEUTRE

PF

Feutre réalisé à partir de laine vierge (couleur grise ou blanche).

SEPHAT dispose d'une gamme complète de feutres. Ceux-ci peuvent également être livrés en plaques d'autres dimensions, bandes, ou en joints plats découpés, densités de 25 à 38 g/cm³.

PLAQUES	épaisseurs
1 800 x 1 000	2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25

BANDES

BEA - BECE - BES - BPOA

- BEA** Bandes EPDM adhésivées 1 face, rouleau de 50 m (densité = 170 kg/m³).
- BECE** Bandes EPDM cellulaire étanche, rouleau de 50 m (densité = 170 kg/m³).
- BES** Bandes EPDM spongieux croûtées 4 faces, rouleau de 25 m (densité = 450 kg/m³).
- BPOA** Bandes polyuréthane grises adhésivées 1 face, rouleau de 50 m, e x l (mm) = 9 x 6, (densité = 29 kg/m³).

D'autres épaisseurs et d'autres qualités sont réalisables sur demande.

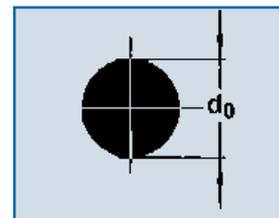
$\frac{l}{e}$	3	5	8	10	12	15	20	25	30
5		BEA							
10	BEA	BEA BECE BES		BEA BECE BES					
15	BEA BES	BEA BECE	BEA	BEA BECE BES	BEA	BEA BECE BES			
20	BEA BES	BEA BECE	BEA	BEA BECE BES	BEA	BEA BECE BES	BEA BECE BES		
25	BEA BES	BEA BECE		BEA BECE BES		BEA BECE BES	BEA BECE BES	BEA BECE BES	
30	BEA	BEA BECE		BEA BECE BES		BEA BECE BES	BEA BECE BES	BECE BES	BES
35						BEA	BES		
40	BEA	BEA		BEA BES		BES	BEA BES		BES
50	BEA	BEA		BEA BES			BEA		

4

CORDES EPDM

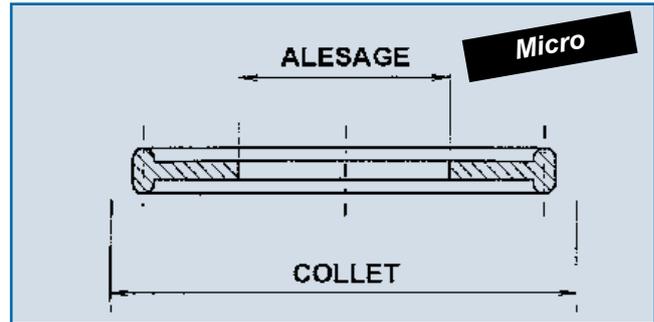
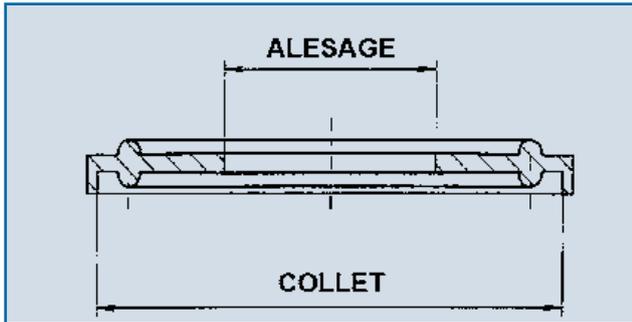
CORDE ER

Cordes en EPDM cellulaire de couleur noir, densité = 460 kg/m³



	rouleau de 50 m	rouleau de 25 m
d_0 (mm)	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12	15, 20, 25, 30, 40

JOINTS DE RACCORDS CLAMP MASSIF JRCM



désignation	collet	alésage	tube	matière	désignation	collet	alésage	tube	matière
SMS MICRO	25	6		EPDM 80	SMS DN 25	50,5	22,5		MVQ TRANS 70
SMS MICRO	25	8		EPDM 80	SMS DN 38	50,5	35,5		MVQ TRANS 70
SMS MICRO	25	10		EPDM 80	SMS DN 51	64	48,5		MVQ TRANS 70
SMS MICRO	25	12		EPDM 80	SMS DN 63	77,5	60,5		MVQ TRANS 70
SMS MICRO	25	16		EPDM 80	SMS DN 76	91	72,5		MVQ TRANS 70
SMS MINI	34	6		EPDM 80	SMS DN 101,6	119	97,8		MVQ TRANS 70
SMS MINI	34	8		EPDM 80	SMS DN 104	119	100		MVQ TRANS 70
SMS MINI	34	10		EPDM 80	SMS DN 154	183	150		MVQ TRANS 70
SMS MINI	34	12		EPDM 80					
SMS MINI	34	16		EPDM 80					
SMS DN 25	50,5	22,5		EPDM 80	SMS DN 25	50,5	22,5		MVQ BLANC 70
SMS DN 38	50,5	35,5		EPDM 80	SMS DN 38	50,5	35,5		MVQ BLANC 70
SMS DN 51	64	48,5		EPDM 80	SMS DN 51	64	48,5		MVQ BLANC 70
SMS DN 63	77,5	60,5		EPDM 80	SMS DN 63	77,5	60,5		MVQ BLANC 70
SMS DN 76	91	72,5		EPDM 80	SMS DN 76	91	72,5		MVQ BLANC 70
SMS DN 101,6	119	97,8		EPDM 80	SMS DN 101,6	119	97,8		MVQ BLANC 70
SMS DN 104	119	100		EPDM 80	SMS DN 104	119	100		MVQ BLANC 70
SMS DN 154	183	150		EPDM 80					
SMS MICRO	25	6		EPDM BLANC 80	SMS MICRO	25	6		PTFE
SMS MICRO	25	8		EPDM BLANC 80	SMS MICRO	25	8		PTFE
SMS MICRO	25	10		EPDM BLANC 80	SMS MICRO	25	10		PTFE
SMS MICRO	25	12		EPDM BLANC 80	SMS MICRO	25	12		PTFE
SMS MICRO	25	16		EPDM BLANC 80	SMS MICRO	25	16		PTFE
SMS MINI	34	6		EPDM BLANC 80	SMS MINI	34	6		PTFE
SMS MINI	34	8		EPDM BLANC 80	SMS MINI	34	8		PTFE
SMS MINI	34	10		EPDM BLANC 80	SMS MINI	34	10		PTFE
SMS MINI	34	12		EPDM BLANC 80	SMS MINI	34	12		PTFE
SMS MINI	34	16		EPDM BLANC 80	SMS MINI	34	16		PTFE
SMS DN 25	50,5	22,5		FPM 80	SMS DN 25	50,5	22,5		PTFE
SMS DN 38	50,5	35,5		FPM 80	SMS DN 38	50,5	35,5		PTFE
SMS DN 51	64	48,5		FPM 80	SMS DN 51	64	48,5		PTFE
SMS DN 63	77,5	60,5		FPM 80	SMS DN 63	77,5	60,5		PTFE
SMS DN 76	91	72,5		FPM 80	SMS DN 76	91	72,5		PTFE
SMS DN 101,6	119	97,8		FPM 80	SMS DN 101,6	119	97,8		PTFE
SMS DN 104	119	100		FPM 80	SMS DN 104	119	100		PTFE
SMS DN 154	183	150		FPM 80	SMS DN 154	183	150		PTFE
SMS MICRO	25	6		MVQ TRANS 70	ISO MICRO	25	10,3		EPDM 80
SMS MICRO	25	8		MVQ TRANS 70	ISO MICRO	25	14		EPDM 80
SMS MICRO	25	10		MVQ TRANS 70	ISO MINI	34	10,3		EPDM 80
SMS MICRO	25	12		MVQ TRANS 70	ISO MINI	34	14		EPDM 80
SMS MICRO	25	16		MVQ TRANS 70	ISO MINI	34	18,1		EPDM 80
SMS MINI	34	6		MVQ TRANS 70	ISO DN 20	50,5	23,7		EPDM 80
SMS MINI	34	8		MVQ TRANS 70	ISO DN 25	50,5	30,5		EPDM 80
SMS MINI	34	10		MVQ TRANS 70	ISO DN 32	50,5	39,2		EPDM 80
SMS MINI	34	12		MVQ TRANS 70	ISO DN 40	64	45,1		EPDM 80
SMS MINI	34	16		MVQ TRANS 70	ISO DN 50	77,5	56,3		EPDM 80
					ISO DN 65	91	72,1		EPDM 80
					ISO DN 80	106	84,9		EPDM 80
					ISO DN 100	130	110,3		EPDM 80
					ISO DN 150	183	162,3		EPDM 80
					ISO MICRO	25	10,3		EPDM BLANC 80
					ISO MICRO	25	14		EPDM BLANC 80
					ISO MINI	34	10,3		EPDM BLANC 80
					ISO MINI	34	14		EPDM BLANC 80
					ISO MINI	34	18,1		EPDM BLANC 80

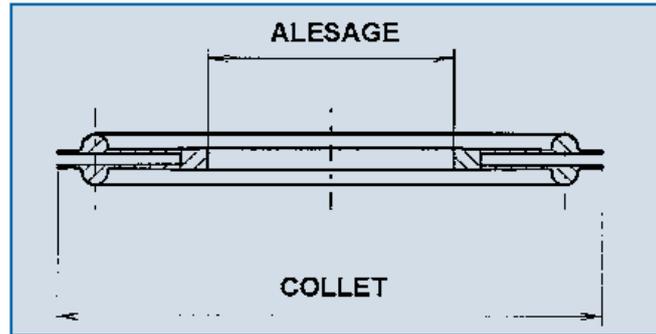
Les ingrédients entrant dans la composition des mélanges, énoncés ci-dessus, figurent sur la liste positive 21.CFR177.2600 de la FDA.
(Mélanges conformes à la réglementation FDA 1772600)

JOINTS DE RACCORDS CLAMP MASSIF JRCM

désignation	collet	alésage	tube	matière	désignation	collet	alésage	tube	matière
ISO MICRO	25	10,3		FPM 80	DIN DN 50	64	50,2		FPM 80
ISO MICRO	25	14		FPM 80	DIN DN 100	119	100,2		FPM 80
ISO MINI	34	10,3		FPM 80	DIN DN 10	34	10,2		MVQ TRANS 70
ISO MINI	34	14		FPM 80	DIN DN 15	34	16,2		MVQ TRANS 70
ISO MINI	34	18,1		FPM 80	DIN DN 20	34	20,2		MVQ TRANS 70
ISO DN 20	50,5	23,7		FPM 80	DIN DN 25	50,5	26,2		MVQ TRANS 70
ISO DN 25	50,5	30,5		FPM 80	DIN DN 32	50,5	32,2		MVQ TRANS 70
ISO DN 32	50,5	39,2		FPM 80	DIN DN 40	50,5	38,2		MVQ TRANS 70
ISO DN 40	64	45,1		FPM 80	DIN DN 50	64	50,2		MVQ TRANS 70
ISO DN 50	77,5	56,3		FPM 80	DIN DN 100	119	100,2		MVQ TRANS 70
ISO DN 65	91	72,1		FPM 80					
ISO DN 80	106	84,9		FPM 80	DIN DN 25	50,5	26,2		MVQ BLANC 70
ISO DN 100	130	110,3		FPM 80	DIN DN 32	50,5	32,2		MVQ BLANC 70
ISO DN 150	183	162,3		FPM 80	DIN DN 40	50,5	38,2		MVQ BLANC 70
					DIN DN 50	64	50,2		MVQ BLANC 70
					DIN DN 100	119	100,2		MVQ BLANC 70
ISO MICRO	25	10,3		MVQ TRANS 70					
ISO MICRO	25	14		MVQ TRANS 70					
ISO MINI	34	10,3		MVQ TRANS 70	DIN DN 10	34	10,2		PTFE
ISO MINI	34	14		MVQ TRANS 70	DIN DN 15	34	16,2		PTFE
ISO MINI	34	18,1		MVQ TRANS 70	DIN DN 20	34	20,2		PTFE
ISO DN 20	50,5	23,7		MVQ TRANS 70	DIN DN 25	50,5	26,2		PTFE
ISO DN 25	50,5	30,5		MVQ TRANS 70	DIN DN 32	50,5	32,2		PTFE
ISO DN 32	50,5	39,2		MVQ TRANS 70	DIN DN 40	50,5	38,2		PTFE
ISO DN 40	64	45,1		MVQ TRANS 70	DIN DN 50	64	50,2		PTFE
ISO DN 50	77,5	56,3		MVQ TRANS 70	DIN DN 65	91	66,2		PTFE
ISO DN 65	91	72,1		MVQ TRANS 70	DIN DN 80	106	81,2		PTFE
ISO DN 80	106	84,9		MVQ TRANS 70	DIN DN 100	119	100,2		PTFE
ISO DN 100	130	110,3		MVQ TRANS 70					
ISO DN 150	183	162,3		MVQ TRANS 70					
					OD 1/2"	25,4	9,4	12,7 X 1,65	EPDM 80
					OD 3/4"	25,4	15,75	19,05 X 1,65	EPDM 80
					OD 1"	50,5	22,1	25,4 X 1,65	EPDM 80
ISO DN 20	50,5	23,7		MVQ BLANC 70	OD 1 1/2"	50,5	34,8	38,1 X 1,65	EPDM 80
ISO DN 25	50,5	30,5		MVQ BLANC 70	OD 2"	64	47,5	50,8 X 1,65	EPDM 80
ISO DN 32	50,5	39,2		MVQ BLANC 70	OD 2 1/2"	77,5	60,2	63,5 X 1,65	EPDM 80
ISO DN 40	64	45,1		MVQ BLANC 70	OD 3"	91	72,9	76,2 X 1,65	EPDM 80
ISO DN 50	77,5	56,3		MVQ BLANC 70	OD 4"	119	97,38	101,6 X 2,11	EPDM 80
ISO DN 65	91	72,1		MVQ BLANC 70					
ISO DN 150	183	162,3		MVQ BLANC 70					
					OD 1/2"	25,4	9,4	12,7 X 1,65	EPDM BLANC 80
					OD 3/4"	25,4	15,75	19,05 X 1,65	EPDM BLANC 80
ISO MICRO	25	10,3		PTFE					
ISO MICRO	25	14		PTFE					
ISO MINI	34	10,3		PTFE	OD 1/2"	25,4	9,4	12,7 X 1,65	FPM 80
ISO MINI	34	14		PTFE	OD 3/4"	25,4	15,75	19,05 X 1,65	FPM 80
ISO MINI	34	18,1		PTFE	OD 1"	50,5	22,1	25,4 X 1,65	FPM 80
ISO DN 20	50,5	23,7		PTFE	OD 1 1/2"	50,5	34,8	38,1 X 1,65	FPM 80
ISO DN 25	50,5	30,5		PTFE	OD 2"	64	47,5	50,8 X 1,65	FPM 80
ISO DN 32	50,5	39,2		PTFE	OD 2 1/2"	77,5	60,2	63,5 X 1,65	FPM 80
ISO DN 40	64	45,1		PTFE	OD 3"	91	72,9	76,2 X 1,65	FPM 80
ISO DN 50	77,5	56,3		PTFE	OD 4"	119	97,38	101,6 X 2,11	FPM 80
ISO DN 65	91	72,1		PTFE					
ISO DN 80	106	84,9		PTFE	OD 1/2"	25,4	9,4	12,7 X 1,65	MVQ TRANS 70
ISO DN 100	130	110,3		PTFE	OD 3/4"	25,4	15,75	19,05 X 1,65	MVQ TRANS 70
ISO DN 125	155	133,7		PTFE	OD 1"	50,5	22,1	25,4 X 1,65	MVQ TRANS 70
ISO DN 150	183	162,3		PTFE	OD 1 1/2"	50,5	34,8	38,1 X 1,65	MVQ TRANS 70
ISO DN 200	233,5	211,1		PTFE	OD 2"	64	47,5	50,8 X 1,65	MVQ TRANS 70
					OD 2 1/2"	77,5	60,2	63,5 X 1,65	MVQ TRANS 70
					OD 3"	91	72,9	76,2 X 1,65	MVQ TRANS 70
					OD 4"	119	97,38	101,6 X 2,11	MVQ TRANS 70
DIN DN 10	34	10,2		EPDM 80					
DIN DN 15	34	16,2		EPDM 80					
DIN DN 20	34	20,2		EPDM 80					
DIN DN 25	50,5	26,2		EPDM 80	OD 1 1/2"	50,5	34,8	38,1 X 1,65	MVQ BLANC 70
DIN DN 32	50,5	32,2		EPDM 80	OD 2"	64	47,5	50,8 X 1,65	MVQ BLANC 70
DIN DN 40	50,5	38,2		EPDM 80	OD 2 1/2"	77,5	60,2	63,5 X 1,65	MVQ BLANC 70
DIN DN 50	64	50,2		EPDM 80	OD 3"	91	72,9	76,2 X 1,65	MVQ BLANC 70
DIN DN 80	106	81,2		EPDM 80	OD 4"	119	97,38	101,6 X 2,11	MVQ BLANC 70
DIN DN 10	34	10,2		EPDM BLANC 80	OD 1/2"	25,4	9,4	12,7 X 1,65	PTFE
DIN DN 15	34	16,2		EPDM BLANC 80	OD 3/4"	25,4	15,75	19,05 X 1,65	PTFE
DIN DN 20	34	20,2		EPDM BLANC 80	OD 1"	50,5	22,1	25,4 X 1,65	PTFE
					OD 1 1/2"	50,5	34,8	38,1 X 1,65	PTFE
DIN DN 10	34	10,2		FPM 80	OD 2"	64	47,5	50,8 X 1,65	PTFE
DIN DN 15	34	16,2		FPM 80	OD 2 1/2"	77,5	60,2	63,5 X 1,65	PTFE
DIN DN 20	34	20,2		FPM 80	OD 3"	91	72,9	76,2 X 1,65	PTFE
DIN DN 25	50,5	26,2		FPM 80	OD 4"	119	97,38	101,6 X 2,11	PTFE
DIN DN 32	50,5	32,2		FPM 80					
DIN DN 40	50,5	38,2		FPM 80					

Les ingrédients entrant dans la composition des mélanges, énoncés ci-dessus, figurent sur la liste positive 21.CFR177.2600 de la FDA.
(Mélanges conformes à la réglementation FDA 1772600)

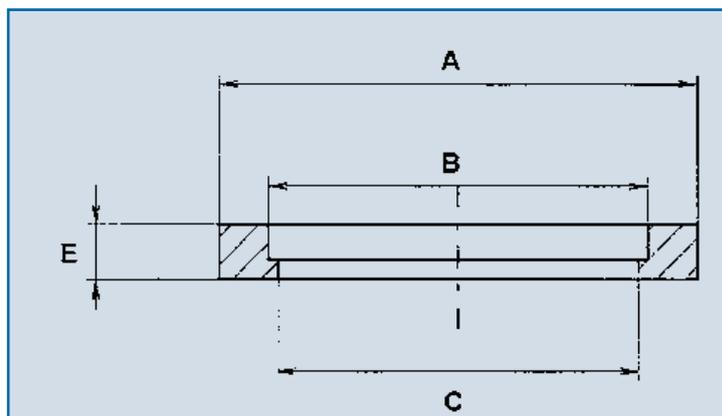
JOINTS DE RACCORDS CLAMP JAQUETTE JRCJ



désignation	collet	alésage	tube	matière	désignation	collet	alésage	tube	matière
SMS DN 25	50,5	22,5		PTFE / EPDM	ISO DN 100	130	110,3		PTFE / MVQ
SMS DN 38	50,5	35,5		PTFE / EPDM	ISO DN 125	155	133,7		PTFE / MVQ
SMS DN 51	64	48,5		PTFE / EPDM	ISO DN 150	183	162,3		PTFE / MVQ
SMS DN 63	77,5	60,5		PTFE / EPDM	ISO DN 200	233,5	211,1		PTFE / MVQ
SMS DN 76	91	72,5		PTFE / EPDM					
SMS DN 101,6	119	97,8		PTFE / EPDM	DIN DN 20	34	20,2		PTFE / EPDM
SMS DN 104	119	100		PTFE / EPDM	DIN DN 25	50,5	26,2		PTFE / EPDM
					DIN DN 32	50,5	32,2		PTFE / EPDM
SMS DN 25	50,5	22,5		PTFE / FPM	DIN DN 40	50,5	38,2		PTFE / EPDM
SMS DN 38	50,5	35,5		PTFE / FPM	DIN DN 50	64	50,2		PTFE / EPDM
SMS DN 51	64	48,5		PTFE / FPM	DIN DN 65	91	66,2		PTFE / EPDM
SMS DN 63	77,5	60,5		PTFE / FPM	DIN DN 80	106	81,2		PTFE / EPDM
SMS DN 76	91	72,5		PTFE / FPM	DIN DN 100	119	100,2		PTFE / EPDM
SMS DN 101,6	119	97,8		PTFE / FPM					
SMS DN 104	119	100		PTFE / FPM	DIN DN 20	34	20,2		PTFE / FPM
					DIN DN 25	50,5	26,2		PTFE / FPM
SMS DN 25	50,5	22,5		PTFE / MVQ	DIN DN 32	50,5	32,2		PTFE / FPM
SMS DN 38	50,5	35,5		PTFE / MVQ	DIN DN 40	50,5	38,2		PTFE / FPM
SMS DN 51	64	48,5		PTFE / MVQ	DIN DN 50	64	50,2		PTFE / FPM
SMS DN 63	77,5	60,5		PTFE / MVQ	DIN DN 65	91	66,2		PTFE / FPM
SMS DN 76	91	72,5		PTFE / MVQ	DIN DN 80	106	81,2		PTFE / FPM
SMS DN 101,6	119	97,8		PTFE / MVQ	DIN DN 100	119	100,2		PTFE / FPM
SMS DN 104	119	100		PTFE / MVQ					
					DIN DN 20	34	20,2		PTFE / MVQ
ISO DN 15	34	18,1		PTFE / EPDM	DIN DN 25	50,5	26,2		PTFE / MVQ
ISO DN 20	50,5	23,7		PTFE / EPDM	DIN DN 32	50,5	32,2		PTFE / MVQ
ISO DN 25	50,5	30,5		PTFE / EPDM	DIN DN 40	50,5	38,2		PTFE / MVQ
ISO DN 32	50,5	39,2		PTFE / EPDM	DIN DN 50	64	50,2		PTFE / MVQ
ISO DN 40	64	45,1		PTFE / EPDM	DIN DN 65	91	66,2		PTFE / MVQ
ISO DN 50	77,5	56,3		PTFE / EPDM	DIN DN 80	106	81,2		PTFE / MVQ
ISO DN 65	91	72,1		PTFE / EPDM	DIN DN 100	119	100,2		PTFE / MVQ
ISO DN 80	106	84,9		PTFE / EPDM					
ISO DN 100	130	110,3		PTFE / EPDM	OD 1/2"	25,4	9,4	12,7 X 1,65	PTFE / EPDM
ISO DN 125	155	133,7		PTFE / EPDM	OD 3/4"	25,4	15,75	19,05 X 1,65	PTFE / EPDM
ISO DN 150	183	162,3		PTFE / EPDM	OD 1"	50,5	22,1	25,4 X 1,65	PTFE / EPDM
ISO DN 200	233,5	211,1		PTFE / EPDM	OD 1 1/2"	50,5	34,8	38,1 X 1,65	PTFE / EPDM
					OD 2"	64	47,5	50,8 X 1,65	PTFE / EPDM
ISO DN 15	34	18,1		PTFE / FPM	OD 2 1/2"	77,5	60,2	63,5 X 1,65	PTFE / EPDM
ISO DN 20	50,5	23,7		PTFE / FPM	OD 3"	91	72,9	76,2 X 1,65	PTFE / EPDM
ISO DN 25	50,5	30,5		PTFE / FPM	OD 4"	119	97,38	101,6 X 2,11	PTFE / EPDM
ISO DN 32	50,5	39,2		PTFE / FPM					
ISO DN 40	64	45,1		PTFE / FPM	OD 1/2"	25,4	9,4	12,7 X 1,65	PTFE / FPM
ISO DN 50	77,5	56,3		PTFE / FPM	OD 3/4"	25,4	15,75	19,05 X 1,65	PTFE / FPM
ISO DN 65	91	72,1		PTFE / FPM	OD 1"	50,5	22,1	25,4 X 1,65	PTFE / FPM
ISO DN 80	106	84,9		PTFE / FPM	OD 1 1/2"	50,5	34,8	38,1 X 1,65	PTFE / FPM
ISO DN 100	130	110,3		PTFE / FPM	OD 2"	64	47,5	50,8 X 1,65	PTFE / FPM
ISO DN 125	155	133,7		PTFE / FPM	OD 2 1/2"	77,5	60,2	63,5 X 1,65	PTFE / FPM
ISO DN 150	183	162,3		PTFE / FPM	OD 3"	91	72,9	76,2 X 1,65	PTFE / FPM
ISO DN 200	233,5	211,1		PTFE / FPM	OD 4"	119	97,38	101,6 X 2,11	PTFE / FPM
ISO DN 15	34	18,1		PTFE / MVQ	OD 1/2"	25,4	9,4	12,7 X 1,65	PTFE / MVQ
ISO DN 20	50,5	23,7		PTFE / MVQ	OD 3/4"	25,4	15,75	19,05 X 1,65	PTFE / MVQ
ISO DN 25	50,5	30,5		PTFE / MVQ	OD 1"	50,5	22,1	25,4 X 1,65	PTFE / MVQ
ISO DN 32	50,5	39,2		PTFE / MVQ	OD 1 1/2"	50,5	34,8	38,1 X 1,65	PTFE / MVQ
ISO DN 40	64	45,1		PTFE / MVQ	OD 2"	64	47,5	50,8 X 1,65	PTFE / MVQ
ISO DN 50	77,5	56,3		PTFE / MVQ	OD 2 1/2"	77,5	60,2	63,5 X 1,65	PTFE / MVQ
ISO DN 65	91	72,1		PTFE / MVQ	OD 3"	91	72,9	76,2 X 1,65	PTFE / MVQ
ISO DN 80	106	84,9		PTFE / MVQ	OD 4"	119	97,38	101,6 X 2,11	PTFE / MVQ

Les ingrédients entrant dans la composition des mélanges, énoncés ci-dessus, figurent sur la liste positive 21.CFR177.2600 de la FDA.
(Mélanges conformes à la réglementation FDA 1772600)

JOINTS DE RACCORDS SECTION L JRSL

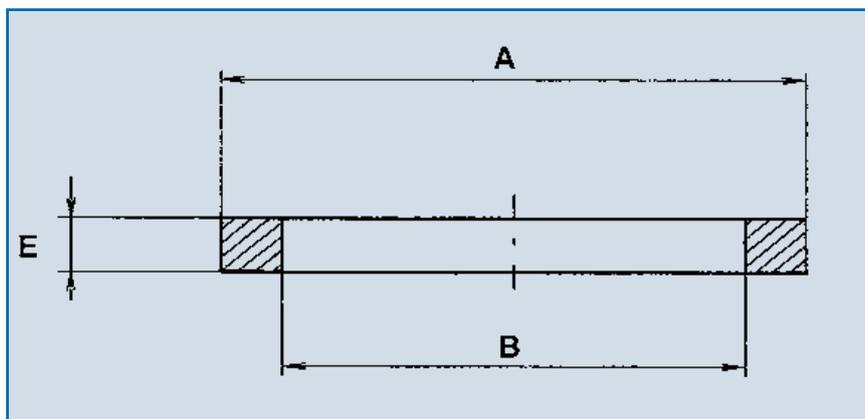


4

désignation	A	B	C	E	matière	désignation	A	B	C	E	matière
SMS DN 25	32	25	22,5	5,5	EPDM 80	SMS DN 25	32	25	22,5	5,5	MVQ BLANC 70
SMS DN 38	48	38	35,5	5,5	EPDM 80	SMS DN 38	48	38	35,5	5,5	MVQ BLANC 70
SMS DN 51	61	51	48,5	5,5	EPDM 80	SMS DN 51	61	51	48,5	5,5	MVQ BLANC 70
SMS DN 63	73,5	63,5	60,5	5,5	EPDM 80	SMS DN 63	73,5	63,5	60,5	5,5	MVQ BLANC 70
SMS DN 76	86	76	72,9	5,5	EPDM 80	SMS DN 76	86	76	72,9	5,5	MVQ BLANC 70
SMS DN 104	116	104	100	5,5	EPDM 80	SMS DN 104	116	104	100	5,5	MVQ BLANC 70
SMS DN 25	32	25	22,5	5,5	FPM 80	SMS DN 25	32	25	22,5	5,1	PTFE
SMS DN 38	48	38	35,5	5,5	FPM 80	SMS DN 38	48	38	35,5	5,1	PTFE
SMS DN 51	61	51	48,5	5,5	FPM 80	SMS DN 51	61	51	48,5	5,1	PTFE
SMS DN 63	73,5	63,5	60,5	5,5	FPM 80	SMS DN 63	73,5	63,5	60,5	5,1	PTFE
SMS DN 76	86	76	72,9	5,5	FPM 80	SMS DN 76	86	76	72,9	5,1	PTFE
SMS DN 104	116	104	100	5,5	FPM 80	SMS DN 104	116	104	100	5,1	PTFE

Les ingrédients entrant dans la composition des mélanges, énoncés ci-dessus, figurent sur la liste positive 21.CFR177.2600 de la FDA.
(Mélanges conformes à la réglementation FDA 1772600)

JOINTS DE RACCORDS SECTION CARRÉ JRSC

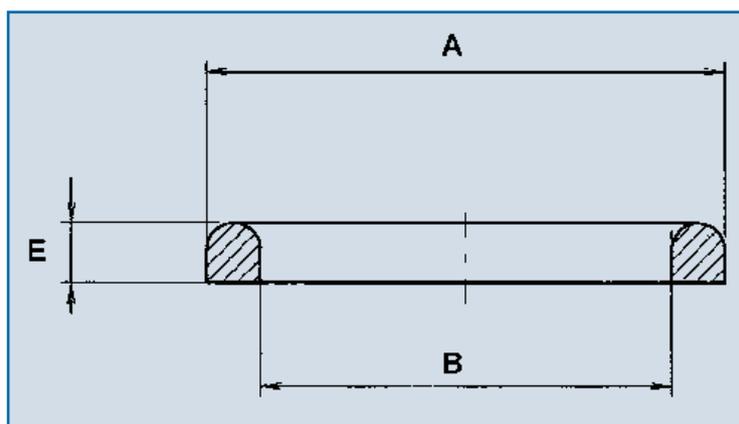


4

désignation	A	B	E	matière	désignation	A	B	E	matière
SMS DN 25	32	25	5,5	EPDM 80	DIN DN 10/12	20	12	5,5	EPDM 80
SMS DN 32	40	32	5,5	EPDM 80	DIN DN 15/18	26	18	5,5	EPDM 80
SMS DN 38	48	38	5,5	EPDM 80	DIN DN 20/22	33	23	5,5	EPDM 80
SMS DN 40	50	40	5,5	EPDM 80	DIN DN 25/28	40	30	5,5	EPDM 80
SMS DN 51	61	51	5,5	EPDM 80	DIN DN 32/34	46	36	5,5	EPDM 80
SMS DN 53	63	53	5,5	EPDM 80	DIN DN 40	52	42	5,5	EPDM 80
SMS DN 63	73,5	63,5	5,5	EPDM 80	DIN DN 50	64	54	5,5	EPDM 80
SMS DN 76	86	76	5,5	EPDM 80	DIN DN 65	81	71	5,5	EPDM 80
SMS DN 104	116	104	5,5	EPDM 80	DIN DN 80	95	85	5,5	EPDM 80
					DIN DN 100	114	104	5,5	EPDM 80
SMS DN 25	32	25	5,5	FPM 80	DIN DN 10/12	20	12	5,5	FPM 80
SMS DN 32	40	32	5,5	FPM 80	DIN DN 15/18	26	18	5,5	FPM 80
SMS DN 38	48	38	5,5	FPM 80	DIN DN 20/22	33	23	5,5	FPM 80
SMS DN 40	50	40	5,5	FPM 80	DIN DN 25/28	40	30	5,5	FPM 80
SMS DN 51	61	51	5,5	FPM 80	DIN DN 32/34	46	36	5,5	FPM 80
SMS DN 53	63	53	5,5	FPM 80	DIN DN 40	52	42	5,5	FPM 80
SMS DN 63	73,5	63,5	5,5	FPM 80	DIN DN 50	64	54	5,5	FPM 80
SMS DN 76	86	76	5,5	FPM 80	DIN DN 65	81	71	5,5	FPM 80
SMS DN 104	116	104	5,5	FPM 80	DIN DN 80	95	85	5,5	FPM 80
					DIN DN 100	114	104	5,5	FPM 80
SMS DN 25	32	25	5,5	MVQ TRANS 70	DIN DN 10/12	20	12	5,5	MVQ TRANS 70
SMS DN 32	40	32	5,5	MVQ TRANS 70	DIN DN 15/18	26	18	5,5	MVQ TRANS 70
SMS DN 38	48	38	5,5	MVQ TRANS 70	DIN DN 20/22	33	23	5,5	MVQ TRANS 70
SMS DN 40	50	40	5,5	MVQ TRANS 70	DIN DN 25/28	40	30	5,5	MVQ TRANS 70
SMS DN 51	61	51	5,5	MVQ TRANS 70	DIN DN 32/34	46	36	5,5	MVQ TRANS 70
SMS DN 53	63	53	5,5	MVQ TRANS 70	DIN DN 40	52	42	5,5	MVQ TRANS 70
SMS DN 63	73,5	63,5	5,5	MVQ TRANS 70	DIN DN 50	64	54	5,5	MVQ TRANS 70
SMS DN 76	86	76	5,5	MVQ TRANS 70	DIN DN 65	81	71	5,5	MVQ TRANS 70
SMS DN 104	116	104	5,5	MVQ TRANS 70	DIN DN 80	95	85	5,5	MVQ TRANS 70
					DIN DN 100	114	104	5,5	MVQ TRANS 70
SMS DN 25	32	25	5,1	PTFE	DIN DN 10/12	20	12	5,1	PTFE
SMS DN 32	40	32	5,1	PTFE	DIN DN 15/18	26	18	5,1	PTFE
SMS DN 38	48	38	5,1	PTFE	DIN DN 20/22	33	23	5,1	PTFE
SMS DN 40	50	40	5,1	PTFE	DIN DN 25/28	40	30	5,1	PTFE
SMS DN 51	61	51	5,1	PTFE	DIN DN 32/34	46	36	5,1	PTFE
SMS DN 53	63	53	5,1	PTFE	DIN DN 40	52	42	5,1	PTFE
SMS DN 63	73,5	63,5	5,1	PTFE	DIN DN 50	64	54	5,1	PTFE
SMS DN 76	86	76	5,1	PTFE	DIN DN 65	81	71	5,1	PTFE
SMS DN 104	116	104	5,1	PTFE	DIN DN 80	95	85	5,1	PTFE
					DIN DN 100	114	104	5,1	PTFE
					DIN DN 125	142	130	5,1	PTFE
					DIN DN 150	167	155	5,1	PTFE

JOINTS DE RACCORDS SECTION DEMI-TORIQUE

JRSDT



4

désignation	A	B	E	matière	désignation	A	B	E	matière
SMS DN 25	32	25	5,5	EPDM 80	DIN DN 40	52	42	5,5	NBR BLEU 80
SMS DN 32	40	32	5,5	EPDM 80	DIN DN 50	64	54	5,5	NBR BLEU 80
SMS DN 38	48	38	5,5	EPDM 80	DIN DN 65	81	71	5,5	NBR BLEU 80
SMS DN 40	50	40	5,5	EPDM 80	DIN DN 80	95	85	5,5	NBR BLEU 80
SMS DN 51	61	51	5,5	EPDM 80	DIN DN 100	114	104	5,5	NBR BLEU 80
SMS DN 63	73,5	63,5	5,5	EPDM 80	DIN DN 125	142	130	5,5	NBR BLEU 80
SMS DN 76	86	76	5,5	EPDM 80	DIN DN 150	167	155	5,5	NBR BLEU 80
SMS DN 104	116	104	5,5	EPDM 80					
SMS DN 25	32	25	5,5	NBR 80	DIN DN 25/28	40	30	5,5	EPDM 80
SMS DN 32	40	32	5,5	NBR 80	DIN DN 32/34	46	36	5,5	EPDM 80
SMS DN 38	48	38	5,5	NBR 80	DIN DN 40	52	42	5,5	EPDM 80
SMS DN 40	50	40	5,5	NBR 80	DIN DN 50	64	54	5,5	EPDM 80
SMS DN 51	61	51	5,5	NBR 80	DIN DN 65	81	71	5,5	EPDM 80
SMS DN 63	73,5	63,5	5,5	NBR 80	DIN DN 80	95	85	5,5	EPDM 80
SMS DN 76	86	76	5,5	NBR 80	DIN DN 100	114	104	5,5	EPDM 80
SMS DN 104	116	104	5,5	NBR 80					
SMS DN 25	32	25	5,5	FPM 80	DIN DN 10/12	20	12	5,5	FPM 80
SMS DN 32	40	32	5,5	FPM 80	DIN DN 15/18	26	18	5,5	FPM 80
SMS DN 38	48	38	5,5	FPM 80	DIN DN 20/22	33	23	5,5	FPM 80
SMS DN 40	50	40	5,5	FPM 80	DIN DN 25/28	40	30	5,5	FPM 80
SMS DN 51	61	51	5,5	FPM 80	DIN DN 32/34	46	36	5,5	FPM 80
SMS DN 63	73,5	63,5	5,5	FPM 80	DIN DN 40	52	42	5,5	FPM 80
SMS DN 76	86	76	5,5	FPM 80	DIN DN 50	64	54	5,5	FPM 80
SMS DN 104	116	104	5,5	FPM 80	DIN DN 65	81	71	5,5	FPM 80
					DIN DN 80	95	85	5,5	FPM 80
					DIN DN 100	114	104	5,5	FPM 80
					DIN DN 125	142	130	5,5	FPM 80
					DIN DN 150	167	155	5,5	FPM 80
SMS DN 25	32	25	5,5	MVQ BLANC 70					
SMS DN 32	40	32	5,5	MVQ BLANC 70					
SMS DN 38	48	38	5,5	MVQ BLANC 70	DIN DN 25/28	40	30	5,5	MVQ BLANC 70
SMS DN 40	50	40	5,5	MVQ BLANC 70	DIN DN 32/34	46	36	5,5	MVQ BLANC 70
SMS DN 51	61	51	5,5	MVQ BLANC 70	DIN DN 40	52	42	5,5	MVQ BLANC 70
SMS DN 63	73,5	63,5	5,5	MVQ BLANC 70	DIN DN 50	64	54	5,5	MVQ BLANC 70
SMS DN 76	86	76	5,5	MVQ BLANC 70	DIN DN 65	81	71	5,5	MVQ BLANC 70
SMS DN 104	116	104	5,5	MVQ BLANC 70	DIN DN 80	95	85	5,5	MVQ BLANC 70
					DIN DN 100	114	104	5,5	MVQ BLANC 70
SMS DN 25	32	25	5,1	PTFE					
SMS DN 32	40	32	5,1	PTFE					
SMS DN 38	48	38	5,1	PTFE	DIN DN 10/12	20	12	5,1	PTFE
SMS DN 40	50	40	5,1	PTFE	DIN DN 15/18	26	18	5,1	PTFE
SMS DN 51	61	51	5,1	PTFE	DIN DN 20/22	33	23	5,1	PTFE
SMS DN 63	73,5	63,5	5,1	PTFE	DIN DN 25/28	40	30	5,1	PTFE
SMS DN 76	86	76	5,1	PTFE	DIN DN 32/34	46	36	5,1	PTFE
SMS DN 104	116	104	5,1	PTFE	DIN DN 40	52	42	5,1	PTFE
					DIN DN 50	64	54	5,1	PTFE
					DIN DN 65	81	71	5,1	PTFE
DIN DN 10/12	20	12	5,5	NBR BLEU 80	DIN DN 80	95	85	5,1	PTFE
DIN DN 15/18	26	18	5,5	NBR BLEU 80	DIN DN 100	114	104	5,1	PTFE
DIN DN 20/22	33	23	5,5	NBR BLEU 80	DIN DN 125	142	130	5,1	PTFE
DIN DN 25/28	40	30	5,5	NBR BLEU 80	DIN DN 150	167	155	5,1	PTFE
DIN DN 32/34	46	36	5,5	NBR BLEU 80					

Les ingrédients entrant dans la composition des mélanges, énoncés ci-dessus, figurent sur la liste positive 21.CFR177.2600 de la FDA. (Mélanges conformes à la réglementation FDA 1772600)