



**SEPHAT**

JOINTS  
USINES



# JOINTS HYDRAULIQUES ET PNEUMATIQUES

**USINAGE**      Usinage de joints et pièces techniques      Page 1

**PROFIL**      Profils standard pistons      Page 2

**PROFIL**      Profils standard tiges      Page 3

**PROFIL**      Profils standard tiges, racleurs, rotatifs      Page 4

**PROFIL**      Profils divers      Page 5

**DATA SHEET**      Caractéristiques techniques matières      Page 6

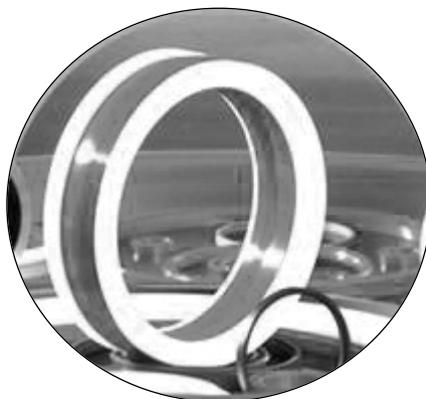
5



# JOINTS USINÉS



**Délai : 24 - 48 Heures**



SEPHAT PRODUCTION vous propose, dans son atelier d'usinage, **une gamme complète de joints d'étanchéité et pièces techniques.**

Vous pourrez ainsi bénéficier :

- D'un système d'étanchéité adapté à votre application.
- D'une assistance technique.
- D'un délai de livraison extrêmement court.
- D'une large plage dimensionnelle (jusqu'à 1200 mm).
- D'un vaste choix de matériaux et profils :

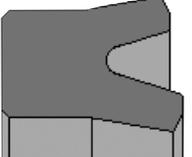
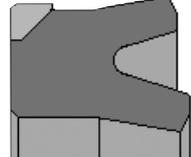
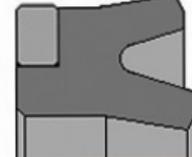
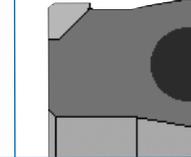
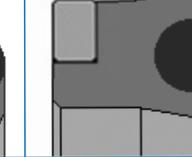
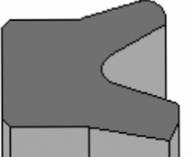
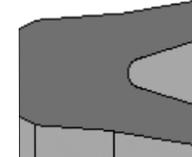
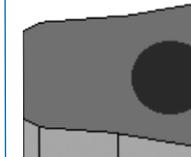
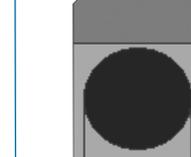
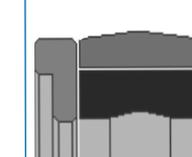
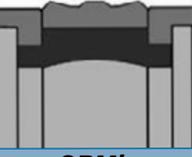
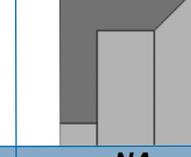
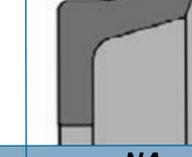
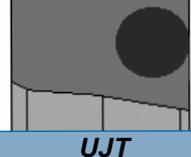
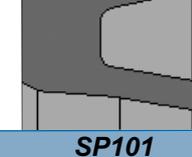
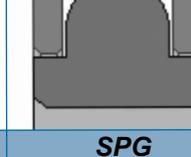
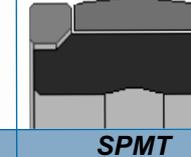
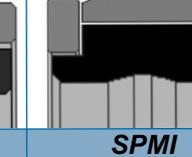
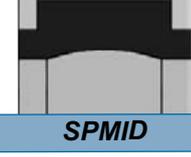
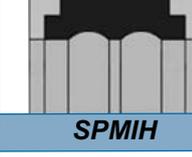
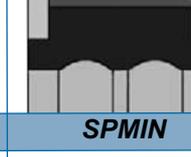
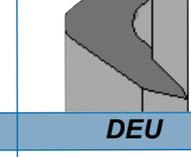
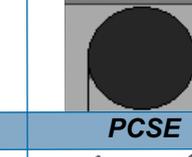
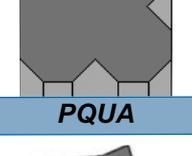
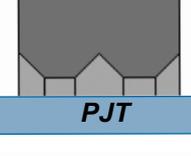
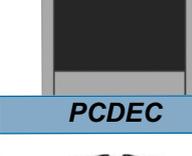
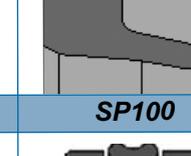
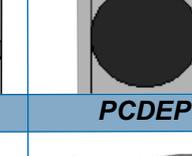
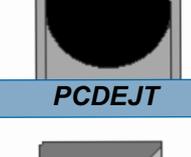
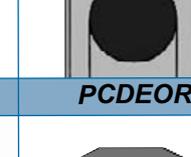
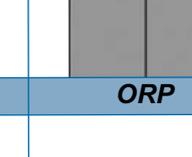
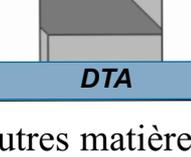
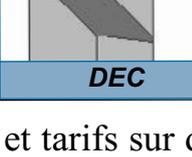
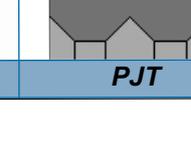
- NBR (nitrile)	- PTFE (verre 20% + MoS <sub>2</sub> 5%)
- H-NBR (nitrile hydrogéné)	- PTFE (bronze 40%)
- FPM (viton®)	- PTFE (carbone)
- EPDM (éthylène - propylène)	- PTFE (graphite)
- MVQ (silicone)	- PTFE (carbone graphite)
- AU (polyuréthane)	- PTFE (Ekonol)
- H-AU (polyuréthane hydraulique)	- PA (polyamide)
- POM (résine acétale)	- PEHD (Polyéthylène)
- PTFE (vierge)	- ALU (aluminium)
- PTFE (PEEK)	

Autres matières, nous consulter.

Diverses homologations.

# JOINTS USINÉS POUR PISTONS

Illustration des profils réalisables

					
<b>UE hydraulique</b>	<b>UEAE</b>	<b>UEAER</b>	<b>UEJT</b>	<b>UEAEJT</b>	<b>UEAERJT</b>
					
<b>UE pneumatique</b>	<b>UESPE</b>	<b>UN</b>	<b>UNJT</b>	<b>PCDE</b>	<b>SPMG</b>
					
<b>SPML</b>	<b>SPMGH</b>	<b>SPMGN</b>	<b>D3</b>	<b>NA</b>	<b>NA</b>
					
<b>SPM</b>	<b>UJT</b>	<b>SP101</b>	<b>SPG</b>	<b>SPMT</b>	<b>SPMI</b>
					
<b>UNBA</b>	<b>SPMID</b>	<b>SPMIH</b>	<b>SPMIN</b>	<b>DEU</b>	<b>PCSE</b>
					
<b>PQUA</b>	<b>PJT</b>	<b>PCDEC</b>	<b>PCSEC</b>	<b>SP100</b>	<b>PCDEP</b>
					
<b>UEC</b>	<b>PCDEJT</b>	<b>PCDECG</b>	<b>PCDEZOR</b>	<b>PCDEOR</b>	<b>ORP</b>
					
<b>SPG</b>	<b>DTA</b>	<b>DEC</b>	<b>DTE</b>	<b>PJT</b>	

Autres profils, autres matières, et tarifs sur demande

# JOINTS USINÉS POUR TIGES

Illustration des profils réalisables

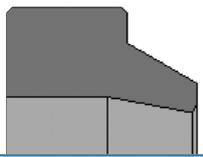
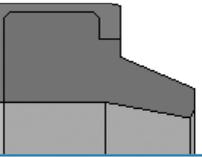
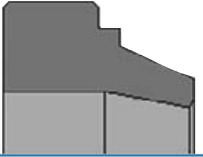
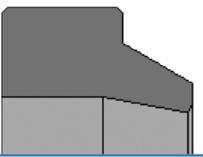
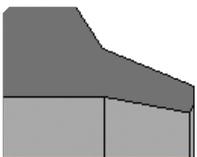
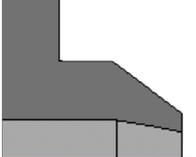
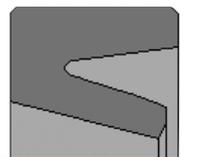
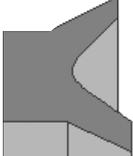
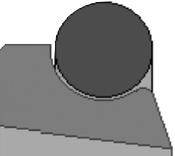
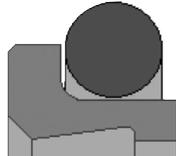
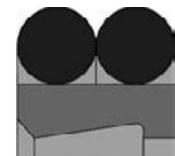
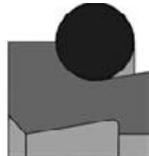
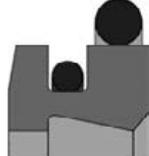
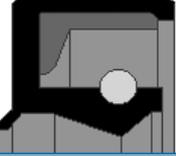
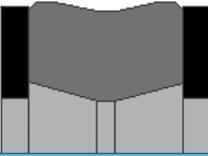
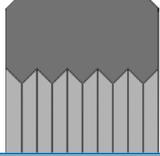
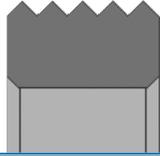
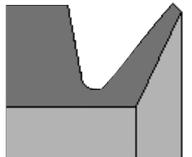
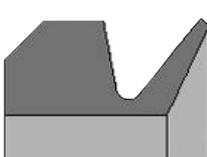
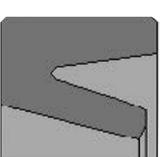
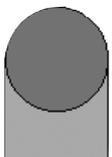
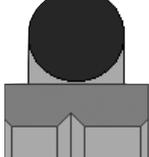
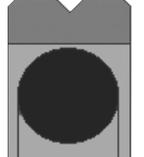
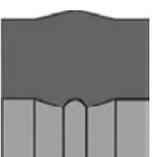
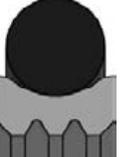
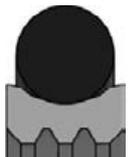
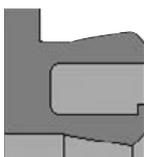
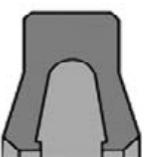
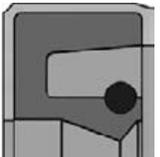
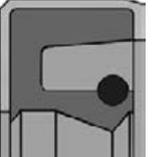
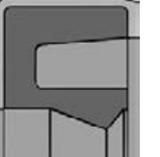
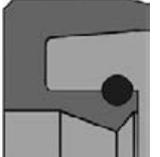
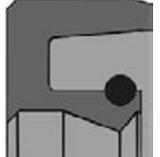
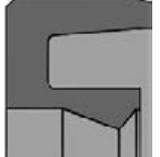
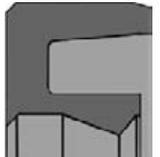
<b>UI hydraulique</b>	<b>UIAE</b>	<b>UIAER</b>	<b>UIJT</b>	<b>UIAEJT</b>	<b>UIAERJT</b>
<b>UI pneumatique</b>	<b>UISPE</b>	<b>UN</b>	<b>UNJT</b>	<b>STS</b>	<b>TC SER</b>
<b>D5 / D6 / D7</b>	<b>H</b>	<b>H</b>	<b>UIL</b>	<b>UIAELC</b>	<b>ST 100 S</b>
<b>ST101</b>	<b>STG</b>	<b>UJT</b>	<b>TCDE</b>	<b>UILJT</b>	<b>D5 / D6 / D7</b>
<b>TCSE</b>	<b>TQUA</b>	<b>TJT</b>	<b>TCDEC</b>	<b>TCSEC</b>	<b>U</b>
<b>UIC</b>	<b>TCDEJT</b>	<b>ORT</b>	<b>ST100</b>	<b>DTA</b>	<b>DEC</b>
<b>DEU</b>	<b>DTE</b>	<b>STG</b>			

5

Autres profils, autres matières, et tarifs sur demande

# JOINTS USINÉS POUR TIGES/RACLEURS/ROTATIFS

Illustration des profils réalisables

<b>RACLEURS USINÉS POUR TIGE</b>					
<i>* cage aluminium</i>	<i>SA2 hydraulique</i>	<i>SA1 hydraulique</i>	<i>AMA*</i>	<i>SA2 pneumatique</i>	<i>SA1 pneumatique</i>
					
<i>SA</i>	<i>SAO</i>	<i>SA1ST</i>	<i>SA2ST</i>	<i>RA1</i>	<i>RU</i>
					
<i>RUI</i>	<i>STORA</i>	<i>STORB</i>	<i>STORD</i>	<i>STORE</i>	<i>STORF</i>
<b>JOINTS ROTATIFS</b>					
<i>* cage aluminium</i>	<i>CB*</i>	<i>CC*</i>	<i>BEC</i>	<i>BECT</i>	<i>BECR</i>
					
<i>VA</i>	<i>VS</i>	<i>BSR</i>	<i>ORUS</i>	<i>TCR</i>	<i>PCR</i>
					
<i>BECI</i>	<i>TCRJ</i>	<i>PCRJT</i>	<i>SR 300</i>	<i>SI 400</i>	<i>SE 400</i>
					
<i>BB</i>	<i>BC</i>	<i>BD</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>BBSR</i>
					
<i>BCSR</i>					

Autres profils, autres matières, et tarifs sur demande

# JOINTS USINÉS DIVERS

Illustration des profils réalisables

<b>BAGUES ANTI-EXTRUSION</b>				
	<b>AE</b>	<b>AEJT</b>	<b>AET</b>	<b>AEP</b>
<b>AETT</b>	<b>AEPT</b>			
<b>BAGUES DE GUIDAGE</b>				
	<b>BGC</b>	<b>BG</b>	<b>BGLP</b>	<b>BGLT</b>
<b>BGTP</b>	<b>BGTT</b>	<b>BGUP</b>	<b>BGUT</b>	
<b>DIVERS</b>				
	<b>RON</b>	<b>RON</b>	<b>JGE</b>	<b>JGI</b>
<b>RON</b>	<b>JTU</b>	<b>DPO</b>	<b>PDR</b>	<b>PDA</b>
<b>QUAU</b>				

5

Autres profils, autres matières, et tarifs sur demande

## JOINTS USINÉS-CARATÉRISTIQUES MATIÈRES

PROPRIÉTÉS/ MATÉRIAUX	UNITÉS	PU	H-PU	NBR	H-NBR	EPDM	SILICONE	FPM
Applications		Très bonne résistance à l'abrasion et à l'extrusion.  Facilité de montage grâce à sa grande souplesse.	Très bonne résistance à l'abrasion et à l'extrusion. Facilité de montage grâce à sa grande souplesse. Excellente tenue à l'eau.	Très bonne résistance à l'abrasion.  Facilité de montage grâce à sa grande souplesse.	Très bonne résistance à l'abrasion.  Facilité de montage grâce à sa grande souplesse.	Bonne résistance à l'ozone et au vieillissement.  Ne convient pas pour les huiles minérales.	Bonne résistance à l'ozone et au vieillissement.  Facilité de montage grâce à sa grande souplesse. Bon isolant électrique.	Excellente résistance à la chaleur et aux produits chimiques.
Pression maxi	Bar	hydraulique 400	hydraulique 400	hydraulique 250	hydraulique 250	hydraulique 250	hydraulique 250	hydraulique 250
Couleur		rouge	rouge	noir	vert	noir	bleu	marron
Dureté	Sh A	95	95	85	85	85	85	85
Dureté	Sh D	48	48					
Résistance rupture	N/mm <sup>2</sup>	50	50	17	20	12	8	10
Allongement rupture	%	350	350	150	200	80	130	200
Module 100%	N/mm <sup>2</sup>	15	15	11	15	9	7	8
Module 300%	N/mm <sup>2</sup>	28	28					
Retour élastique	%	33	35	20	30	37	35	7
Résistance déchirement	N/mm	100	100	9	30	9	12	6
Densité	g/cm <sup>3</sup>	1,2	1,20	1,32	1,32	1,23	1,6	2,51
Abrasion	mm <sup>3</sup>	20	20	130	130	140		200
Coefficient de friction	μ	27						
Résistance compression	N/mm <sup>2</sup>							
DRC (70°C/24 h)	%	27	27	5	12	5	8	7
DRC (100°C/24 h)	%	33	33	6	14	7	9	8
DRC (150°C/24 h)	%				22		35	9
DRC (175°C/22 h)	%							
T°C min	°C	-20	-20	-35	-20	-45	-60	-20
T°C max	°C	115	110	120	150	120	220	220
T°C max eau/vapeur	°C		90		130			
T°C max air chaud	°C				180 en pointe	180 en pointe	300 en pointe	300 en pointe
Module élastique	N/mm <sup>2</sup>							
Homologations*			FDA			KTW* possible FDA	possible FDA	

\* sur demande - Toutes indications sans garantie

## JOINTS USINÉS-CARATÉRISTIQUES MATIÈRES

PROPRIÉTÉS/ MATÉRIAUX	UNITÉS	PTFE VIERGE	PTFE VERRE	PTFE BRONZE	PTFE CARBONE	POM	PA	ALU
Applications		Excellente résistance aux produits chimiques.  Pour industries alimentaires, chimiques, et pharmaceutiques.	Excellente résistance aux produits chimiques.  Très bon coefficient de friction.	Excellente tenue à l'abrasion. Utilisation en hydraulique comme segment porteur ou en joints pour des utilisations extrêmes	Très bonne résistance chimique.  Utilisation pour hydraulique avec eau / huile et en pneumatique.	Très bonne tenue à la pression et à l'extrusion. Faible variation de volume en présence d'eau. Bague de guidage, anti-extrusion	Très bonne tenue à la pression et à l'extrusion.  Bague de guidage, anti-extrusion	Utilisé comme cage métallique pour racleurs ou bagues à lèvres.
Pression maxi	Bar							
Couleur		blanc	bleu	vert	noir	blanc	naturel	gris
Dureté	Sh A							
Dureté	Sh D	55	62	60	67	85	85	
Résistance rupture	N/mm <sup>2</sup>	27	25	22	18	70	80	
Allongement rupture	%	350	300	216	80	40	40	
Module 100%	N/mm <sup>2</sup>							
Module 300%	N/mm <sup>2</sup>							
Retour élastique	%							
Résistance déchirement	N/mm							
Densité	g/cm <sup>3</sup>	2,16	2,21	3,15	2,1	1,41	1,13	
Abrasion	mm <sup>3</sup>							
Coefficient de friction	μ	0,08	0,13	0,13	0,17	0,28	0,4	
Résistance compression	N/mm <sup>2</sup>	4	8	10		88	110	
DRC (70°C/70 h)	%							
DRC (100°C/22 h)	%							
DRC (150°C/22 h)	%							
DRC (175°C/22 h)	%							
T°C min	°C	-200	-200	-200	-200	-45	-40	
T°C max	°C	260	260	260	260	100	110	
T°C max eau/vapeur	°C							
T°C max air chaud	°C							
Module élastique	N/mm <sup>2</sup>	540		1375		3000	3000	
Homologations*		FDA						

\* sur demande - Toutes indications sans garantie

# NOTES

5

Pour les autres dimensions, matières, etc..

## CONSULTEZ-NOUS

Tél. : 01 60 19 33 33 - Fax : 01 60 19 23 33

e.mail : [sephat@sephat.fr](mailto:sephat@sephat.fr)

[www.sephat.fr](http://www.sephat.fr)